

Sommario Rassegna Stampa

Pagina	Testata	Data	Titolo	Pag.
	Rubrica Anie			
	Automazione-plus.it	25/09/2014	<i>AL FORUM MECCATRONICA LE TECNOLOGIE INTEGRATE PER I SISTEMI DI DOMANI</i>	2
	Ien-italia.eu	25/09/2014	<i>LA 1A EDIZIONE DI "FORUM MECCATRONICA" SI E' CONCLUSA CON SUCCESSO</i>	4
	Ilb2b.it	25/09/2014	<i>AL FORUM MECCATRONICA LE TECNOLOGIE INTEGRATE PER I SISTEMI DI DOMANI</i>	5
13	l'Eco di Bergamo	25/09/2014	<i>"PER LA MECCATRONICA LA CRISI NON ESISTE"</i>	7
	Industriameccanica.it	24/09/2014	<i>SINERGIA DI MECCANICA, ELETTRONICA E INFORMATICA A MECCATRONICA</i>	8



NEWS

PRODOTTI

APPROFONDIMENTI

RUBRICHE

BLOG

PUBBLICAZIONI

NEWSLETTER



Affina le tue competenze
LabVIEW Developer Tour

8 ottobre 2014
Reggio Emilia - Tecnopolo

Home > Notizie > Al Forum Meccatronica le tecnologie integrate per i sistemi di domani

Al Forum Meccatronica le tecnologie integrate per i sistemi di domani



Ricerca articoli, notizie...

Cerca

Condividi

Mi piace

0 Tweet

Pin It



Automazione e Strumentazione

Pubblicato il 25 settembre 2014

Si è tenuta il 24 settembre al Kilometro Rosso di Bergamo la prima edizione del **Forum Meccatronica**, manifestazione ideata dal Gruppo Meccatronica di ANIE Automazione e organizzata da Messe Frankfurt Italia.

La giornata, che ha registrato la presenza delle principali aziende del settore e di **quasi 500 visitatori**, è stata un momento di "confronto fattivo" tra realizzatori e utilizzatori di soluzioni meccatroniche e fornitori di componenti e sistemi per l'automazione avanzata.



La parte convegnistica è stata articolata in **due tavole rotonde** dedicate alle problematiche di maggiore interesse degli OEM e degli end-user: dimensionamento e controllo ottimizzato della catena cinematica, software e ambienti di sviluppo di soluzioni meccatroniche, scalabilità, risparmio energetico e manutenzione.

In apertura della giornata **Donald Wich**, Amministratore Delegato Messe Frankfurt Italia, ha dichiarato: "Le numerose adesioni e il numero di visitatori che hanno partecipato a Forum Meccatronica confermano l'importanza che ha assunto negli anni **l'integrazione fra Meccanica, Elettronica e Software** per la realizzazione delle macchine automatiche. Un segnale importante sia dal punto di vista tecnologico sia da quello economico perché dimostra l'attenzione delle aziende italiane nei confronti di soluzioni avanzate ad alto valore aggiunto. Importante inoltre sottolineare il carattere itinerante di questo Forum, che nasce a caratterizzazione territoriale al fine di dare risalto alle problematiche e alle esigenze produttive di ciascuna regione".

Nella sessione introduttiva è poi intervenuta **Sabina Cristini**, Presidente del Gruppo Meccatronica di ANIE Automazione., che ha spiegato che ha illustrato le dinamiche che in questo momento pongono le maggiori sfide per chi si occupa di meccatronica: "Nell'ultimo decennio sono cambiate profondamente le esigenze dei produttori di beni destinati al consumo, che richiedono sempre più sistemi di produzione in grado di garantire **frequenti e veloci cambi formato**, soluzioni flessibili, trasparenti e connesse che richiedono poca manutenzione. D'altro canto i costruttori di macchine per la produzione hanno l'esigenza di sfruttare le potenzialità di sistemi modulari, nei quali poter riutilizzare parti di progetto, con un **costo sostenibile**". La Meccatronica, come ambito multidisciplinare per definizione, richiede "un coordinamento sempre più stretto tra le componenti meccanica, elettronica ed informatica ed è un **fattore di competitività importante** oggi per i costruttori di macchine e per gli utilizzatori finali e lo sarà sempre più in futuro, dove l'introduzione dei moderni concetti di Industrie 4.0 renderanno sempre più importante un approccio multidisciplinare a tutti i livelli della filiera industriale".

[Iscriviti alla nostra newsletter »](#)



ANIE anie automazione forum meccatronica meccatronica Messe Frankfurt

sps italia

Condividi

Mi piace

Tweet

Pin It



CONTENUTI CORRELATI



Mercato, dati di luglio: tiene l'Elettronica

Secondo i dati diffusi dall'ISTAT, l'industria italiana dell'Elettrotecnica e dell'Elettronica, rappresentata da Confindustria ANIE ha mostrato a luglio



VIDEO



[Iscriviti alle newsletter »](#)

[Per la tua pubblicità »](#)

Giovedì, 25 Settembre 2014



SPECIALISTA IN SENSORI TECNOLOGICAMENTE AVANZATI

POWERLINK, la soluzione industriale standard, real-time, open-source che non richiede hardware dedicato

IEN italia Strumento leader in Italia per il mondo dell'industria

[Home](#) [News](#) [Prodotti](#) [Applicativi](#) [Interviste](#) [Video](#) [Schede Tecniche](#) [Eventi](#) [Aziende](#) [Rivista IEN](#) [Contatti](#)

[Automazione](#) [Componenti Elettrici](#) [Componenti Meccanici](#) [Test e Measurement](#) [Utensili e Attrezzature](#) [Oleodinamica e Pneumatica](#)

Industry News

La 1a edizione di "Forum Meccatronica" si è conclusa con successo

la mostra-convegno sulla Meccatronica promossa da **ANIE Automazione** con l'organizzazione di Messe Frankfurt Italia ha visto la partecipazione di quasi 500 visitatori



La 1a edizione di "Forum Meccatronica" si è conclusa con successo

Pubblicato il Settembre 25, 2014 - (views)
 da [Elisa Campo](#)

Oltre all'alto livello tecnologico delle tematiche trattate il Forum è stato un momento di confronto fattivo tra realizzatori e utilizzatori di soluzioni meccatroniche e fornitori di componenti e sistemi per l'automazione avanzata. I temi principali affrontati nelle due tavole rotonde che hanno animato la giornata sono legati, da un lato, alla progettazione delle macchine in un'ottica meccatronica e, dall'altro, ai processi di produzione che devono garantire una sempre maggiore flessibilità. Temi moderni, ma non avveniristici, che le aziende manifatturiere si trovano ad affrontare quotidianamente.

Sabina Cristini , Presidente del Gruppo Meccatronica di **ANIE Automazione** , dichiara: "La progettazione in un'ottica meccatronica, ovvero con un coordinamento sempre più stretto tra le componenti meccanica, elettronica ed informatica, è un fattore di competitività importante oggi per i costruttori di macchine e per gli utilizzatori finali e lo sarà sempre più in futuro, dove l'introduzione dei moderni concetti di Industrie 4.0 renderanno sempre più importante un approccio multidisciplinare a tutti i livelli della filiera industriale". **Donald Wich** , Amministratore Delegato Messe Frankfurt Italia, che ha aperto i lavori della giornata, afferma: "le numerose adesioni e il numero di visitatori che hanno partecipato a **Forum Meccatronica** confermano l'importanza che ha assunto negli anni l'integrazione fra Meccanica, Elettronica e Software per la realizzazione delle macchine automatiche.

Un segnale importante sia dal punto di vista tecnologico sia da quello economico perché dimostra l'attenzione delle aziende italiane nei confronti di soluzioni avanzate ad alto valore aggiunto. Importante inoltre sottolineare il carattere itinerante di questo Forum, che nasce a caratterizzazione territoriale al fine di dare risalto alle problematiche e alle esigenze produttive di ciascuna regione".

Confermato ancora una volta l'importante sodalizio tra **ANIE Automazione** e Messe Frankfurt Italia, nato con **SPS IPC Drives Italia** , la fiera dell'automazione che si svolgerà quest'anno dal 12 al 14 maggio presso Fiere di Parma, e sviluppatosi in eventi collaterali come **Forum Meccatronica** e **Forum Telecontrollo** (Milano, 29-30 settembre 2015).

Segui IEN Italia



Leggi IEN Italia Agosto/Settembre 2014



[tablet e smartphone](#)

Prodotto Flash



(Sponsorizzato)

Gruppi trattamento aria della casa tedesca Knocks

Val-Po-Ci importatore unico per l'Italia del marchio Knocks

Val-Po-Ci in esclusiva i gruppi trattamento aria della casa tedesca Knocks arrivano in Italia grazie all'importatore unico...

Val.Po.Ci Di Gianni Cioccarelli

presidente **anie** automazione delle segnale meccanica regionequot progettazione automazione informatica elettronica forum meccatronica hanno amministratore multidisciplinare importante

Provatela nostra nuova mobile app

- ▶ Accumulatori
- ▶ Automazione
- ▶ Pneumatica
- ▶ Cavi e Connettori
- ▶ Attivi Passivi
- ▶ Elettromeccanici
- ▶ Schede e moduli
- ▶ Saldatura
- ▶ Strumentazione
- ▶ Impiantistica

L'ho trovato da **Conrad!**
 business.conrad.it

 Entra adesso

CONRAD
 Numero Verde

MASTER BOND
 Adesivi, Sigillanti & Rivestimenti personalizzati

Leggi gli articoli di **M** automazione



Sperimenta il più avanzato Sistema di Motion Control



Accedi ora!



NEWS

PRODOTTI

APPROFONDIMENTI

RUBRICHE

BLOG

PUBBLICAZIONI

NEWSLETTER



Ottimizza la progettazione e realizza macchine più efficienti. Con MachineStruxure™, tutto in un click! > Scopri NEXT Generation... scarica la presentazione! Clicca qui



La partecipazione è gratuita REGISTRATI QUI

Scopri ora

Home > Notizie > Al Forum Meccatronica le tecnologie integrate per i sistemi di domani

Al Forum Meccatronica le tecnologie integrate per i sistemi di domani



Ricerca articoli, notizie... Cerca

Condividi | Mi piace 0 | Tweet 1 | Pin it | G+1 | Condividi

Dalla rivista: Automazione e Strumentazione



Publicato il 25 settembre 2014

Si è tenuta il 24 settembre al Kilometro Rosso di Bergamo la prima edizione del **Forum Meccatronica**, manifestazione ideata dal Gruppo Meccatronica di ANIE Automazione e organizzata da Messe Frankfurt Italia.



La giornata, che ha registrato la presenza delle principali aziende del settore e di **quasi 500 visitatori**, è stata un momento di "confronto fattivo" tra realizzatori e utilizzatori di soluzioni meccatroniche e fornitori di componenti e sistemi per l'automazione avanzata.

La parte convegnistica è stata articolata in **due tavole rotonde** dedicate alle problematiche di maggiore interesse degli OEM e degli end-user: dimensionamento e controllo ottimizzato della catena cinematica, software e ambienti di sviluppo di soluzioni meccatroniche, scalabilità, risparmio energetico e manutenzione.

In apertura della giornata **Donald Wich**, Amministratore Delegato Messe Frankfurt Italia, ha dichiarato: "Le numerose adesioni e il numero di visitatori che hanno partecipato a Forum Meccatronica confermano l'importanza che ha assunto negli anni l'**integrazione fra Meccanica, Elettronica e Software** per la realizzazione delle macchine automatiche. Un segnale importante sia dal punto di vista tecnologico sia da quello economico perché dimostra l'attenzione delle aziende italiane nei confronti di soluzioni avanzate ad alto valore aggiunto. Importante inoltre sottolineare il carattere itinerante di questo Forum, che nasce a caratterizzazione territoriale al fine di dare risalto alle problematiche e alle esigenze produttive di ciascuna regione".

Nella sessione introduttiva è poi intervenuta **Sabina Cristini**, Presidente del Gruppo Meccatronica di ANIE Automazione, che ha spiegato che ha illustrato le dinamiche che in questo momento pongono le maggiori sfide per chi si occupa di meccatronica: "Nell'ultimo decennio sono cambiate profondamente le esigenze dei produttori di beni destinati al consumo, che richiedono sempre più sistemi di produzione in grado di garantire **frequenti e veloci cambi formato**, soluzioni flessibili, trasparenti e connesse che richiedono poca manutenzione. D'altro canto i costruttori di macchine per la produzione hanno l'esigenza di sfruttare le potenzialità di sistemi modulari, nei quali poter riutilizzare parti di progetto, con un **costo sostenibile**". La Meccatronica, come ambito multidisciplinare per definizione, richiede "un coordinamento sempre più stretto tra le componenti meccanica, elettronica ed informatica ed è un **fattore di competitività importante** oggi per i costruttori di macchine e per gli utilizzatori finali e lo sarà sempre più in futuro, dove l'introduzione dei moderni concetti di Industrie 4.0 renderanno sempre più importante un approccio multidisciplinare a tutti i livelli della filiera industriale".



Iscriviti alle newsletter »

Per la tua pubblicità »

Teleassistenza e Telecontrollo
scopri l'agenda del roadshow ASEM



Nuove tappe in 8 città
Iscriviti gratuitamente



ECCOMMI!
Voglio mostrarti il nuovo Anybus CompactCom



Le grandi idee semplificano la vita.
Lenze

SPECIALISTI NELLE MISURE DI PROCESSO

BOLOGNA 6 NOVEMBRE 2014

- Accumulatori
- Automazione
- Pneumatica
- Cavi e Connettori
- Attivi e Passivi
- Elettromeccanici
- Schede e moduli
- Saldatura
- Strumentazione
- Impiantistica

Iscriviti alla nostra newsletter »



ANIE anie automazione forum meccatronica meccatronica Messe Frankfurt
sps italia

Condividi Mi piace Tweet Pin It G+1 Condividi

CONTENUTI CORRELATI



Mercato, dati di luglio: tiene l'Elettronica

Secondo i dati diffusi dall'ISTAT, l'industria italiana dell'Elettrotecnica e dell'Elettronica, rappresentata da Confindustria ANIE ha mostrato a luglio 2014 indicazioni di "discontinuità" nell'andamento della produzione industriale. Negativi i numeri dell'Elettrotecnica, mentre regge l'Elettronica. Nel confronto con lo stesso mese del 2013, a luglio 2014,...



Panasonic Electric Works Italia ad Accadueo 2014

Panasonic Electric Works Italia sarà presente alla XII edizione di Accadueo, uno dei

L'intervista

GIULIANO BUSETTO

presidente nazionale Anie Automazione

«Per la meccatronica la crisi non esiste»

Un comparto in controtendenza, che non conosce crisi. È la meccatronica, settore industriale che, dalle cifre fornite da Anie automazione (Federazione nazionale imprese elettrotecniche ed elettroniche), in questi ultimi anni di contrazione generalizzata è stata capace di presentare risultati positivi. Anche il 2014, annuncia il presidente della federazione Giuliano Busetto, «dopo il 2013 chiuso con un +4%, chiuderà con un +5%».

E proprio di meccatronica si è parlato ieri al Kilometro Rosso, in occasione della prima edizione del «Forum meccatronica: innovare e competere con le tecnologie dell'automazione», organizzato da Messe Frankfurt Italia (base della fiera di Francoforte) e Anie automazione.

Presidente Busetto, perché organizzare la prima edizione di «Forum Meccatronica» a Bergamo, al Kilometro Rosso?

«Bergamo è una bellissima patria manifatturiera, dove ci sono delle eccellenze. Cito ad esempio la Brembo, che è proprio qui al Kilometro Rosso, e che opera a livello mondiale tenendo ben presente il concetto di meccatronica. È stata scelta Bergamo anche per dare un'importanza alla Lombardia, cuore pulsante dell'industria: questo è un parco tecnologico di richiamo, nuovissimo e comodo dal punto di vista della location».

Quindi per la prossima edizione sceglierete ancora Bergamo?

«Gli organizzatori parlano di evento itinerante, ma io mi riservo, come associazione, di avere un appuntamento fisso che può essere al Kilometro Rosso. Siamo sorpresi dal numero di iscrizioni, intorno ai 400 partecipanti, ce ne aspettavamo un quarto. Questo vuol dire che abbiamo azzeccato non solo i contenuti, ma anche la location».

Passando appunto ai contenuti, quanto vale la meccatronica?

«Abbiamo dati esatti per la parte della componentistica, dove, rispetto al mercato nazionale che è di 4 miliardi, una grossa fetta, di circa 1,2 se la ritaglia la meccatronica. Più difficile stabilire con precisione l'aspetto ingegneristico e di software, perché è molto complesso. Si va dal packaging alimentare alla personal care: sono aziende all'avanguardia, di dimensioni medio piccole».

Dunque è un comparto industriale in crescita?

«Possiamo dire che la crisi non esiste. I dati riportano risultati positivi grazie anche all'apporto dell'export. Nel mercato che noi approcciamo con le aziende associate, almeno il 60% va all'estero in modo indiretto attraverso i costruttori di macchine. La quota si eleva per le aziende manifatturiere che esportano, dove la quota rispetto a qualche anno fa si è alzata dal 70% al

90%. Non si può però solo vivere di export, si deve stimolare le istituzioni per avere una ripartenza del mercato domestico».

El la realtà bergamasca cosa rappresenta sul piano nazionale?

«Bergamo ha una peculiarità, è l'unica provincia lombarda con un saldo commerciale positivo, perché esporta più di quanto importa. In Anie le aziende della Bergamasca sono circa una cinquantina».

Per la meccatronica qual è la sfida del futuro?

«Sicuramente sulla flessibilità. Si deve essere pronti al "time to market", con linee di produzione che devono essere facilmente adattabili, perché sulla base delle esigenze del mercato queste si devono modificare. Più si è rapidi più è veloce il ritorno dell'investimento, serve un'integrazione tra design, progettazione, costruzione ed elettronica». ■

Diana Noris



L'INDUSTRIA MECCANICA.it



Diventa **sponsor** del tour



energia e reti

edilizia

alimentare

movimentazione e logistica

sicurezza e ambiente

industria varia

24 settembre 2014 OGIN | REGISTRATI |

Sinergia di meccanica, elettronica e informatica a Meccatronica

24 settembre, 2014 - 17:01



Il "Forum Meccatronica: Innovare e competere con le tecnologie dell'automazione" organizzato da **ANIE** Automazione e Messe Frankfurt Italia, in programma in questi giorni a Bergamo presso l'avveniristica struttura del Parco Scientifico Tecnologico Kilometro Rosso.

Questa prima edizione del Forum Meccatronica – una mostra convegno itinerante – caratterizzata da un ambito scientifico e innovativo di alta qualità, vede Siemens tra i protagonisti della tavola rotonda

focalizzata sui costruttori di macchine OEM: "Progettazione meccatronica - i vantaggi per la filiera: integrazione e innovazione", occasione per Siemens di illustrare il proprio approccio multidisciplinare alla meccatronica. Risultato della sinergia tra diverse discipline tecnologiche dove sistemi meccanici, elettrici e informatici interagiscono a favore dell'aumento dell'efficienza produttiva, l'applicazione meccatronica consente inoltre un utilizzo ottimale dell'energia, con conseguente miglioramento dell'efficienza energetica.

La partecipazione di Siemens al Forum verte, in particolar modo, sul Virtual Commissioning, possibile proprio grazie alla meccatronica. Infatti, attraverso una piattaforma software in grado di integrare dati da database di componenti di automazione, la soluzione Siemens riduce le fasi di progettazione meccanica ed elettronica, di simulazione e test. Mechatronic Concept Designer di Siemens PLM Software consente una rapida e ottimale progettazione delle macchine e rende possibile una collaborazione ottimale tra meccanica, elettronica e automazione, per ottenere progetti in tempi più rapidi e con minori problemi di integrazione.

Nella moderna concezione di Smart Factory - la fabbrica intelligente - le tecnologie meccatroniche rivestono un ruolo fondamentale, e l'innovazione Siemens in questo settore fornisce un supporto essenziale alla competitività dell'azienda cliente.

TAG: RICERCA & SVILUPPO, TECNOLOGIE & PRODOTTI, INDUSTRIA VARIA, MOVIMENTAZIONE E LOGISTICA, SIEMENS

ARTICOLI CORRELATI

TECNOLOGIE & PRODOTTI

28/08/2014 - 11:25 [Sicurezza delle gru con il Crs](#)



ULTIME NOTIZIE

▶ [Sinergia di meccanica, elettronica e informatica a Meccatronica](#)

▶ [Sabatini-Bis: il leasing aiuta la ripresa degli investimenti](#)

▶ [Nuovo deposito di gru](#)

▶ [Olivetti, un modello per le sfide del futuro](#)

▶ [Semizentral, utilizza Wilo](#)

▶ [Oltre due milioni di cicli con il nuovo antipatico](#)



Sommaro Rassegna Stampa

Pagina	Testata	Data	Titolo	Pag.
	Rubrica Anie			
	Bitmat.it	21/09/2014	<i>FORUM MECCATRONICA: SOLD OUT</i>	2
18	Rassegna dell'Imballaggio	01/09/2014	<i>INNOVARE E COMPETERE CON LE TECNOLOGIE DELL'AUTOMAZIONE</i>	3
35	Attualita' Elettrotecnica	01/08/2014	<i>L'AUTOMAZIONE IN MOTO</i>	4
13/14	Elettronica In	01/08/2014	<i>EVENTI</i>	5
68/69	L'Industria del Mobile	01/08/2014	<i>DI BENE IN MEGLIO</i>	7
28	Tecn'e'	01/08/2014	<i>INNOVARE PER COMPETERE</i>	9
	Ien-italia.eu	31/07/2014	<i>FORUM MECCATRONICA: INNOVARE E COMPETERE CON LE TECNOLOGIE DELL'AUTOMAZIONE</i>	10
	Periti.info	30/07/2014	<i>NASCE IL FORUM MECCATRONICA PER INNOVARE CON LE TECNOLOGIE DELL'AUTOMAZIONE</i>	12
	Manutenzione-online.com	17/07/2014	<i>FORUM MECCATRONICA, PRIMA EDIZIONE AL VIA IL 24 SETTEMBRE</i>	14
19	Pubblicita' Italia Today	14/07/2014	<i>PEOPLE</i>	16
	Automazione-plus.it	08/07/2014	<i>GIULIANO Busetto confermato presidente di Anie Automazione</i>	17
10	Commercio Elettrico	01/07/2014	<i>FORUM MECCATRONICA: INNOVARE E COMPETERE CON LE TECNOLOGIE DELL'AUTOMAZIONE</i>	19
20/26	Contatto Elettrico	01/07/2014	<i>VOCE AL MONDO DELL'AUTOMAZIONE</i>	20
48/49	Elettrificazione	01/07/2014	<i>AUTOMATION STORY</i>	27
78/81	In Motion	01/07/2014	<i>PROGETTAZIONE MECCATRONICA</i>	29
93/94	In Motion	01/07/2014	<i>SOSTENIBILITA' E RISPARMIO ENERGETICO: I VANTAGGI DELLA MECCATRONICA</i>	33
	Tecnelab.it	20/06/2014	<i>MANIFESTAZIONI A OE ALL'INSEGNA DELL'INNOVAZIONE</i>	35
18/19	Automazione e Strumentazione	01/06/2014	<i>L'AUTOMAZIONE IN ITALIA TORNA A CRESCERE</i>	38
30/54	La Chimica & l'Industria	01/06/2014	<i>PRINCIPALI TENDENZE DELL'INDUSTRIA ITALIANA DELL'AUTOMAZIONE MANIFATTURIERA E DI PROCESSO</i>	40
28/29	POWER TECHNOLOGY	01/06/2014	<i>FORUM MECCATRONICA</i>	62
23	il Giornale di Brescia	26/05/2014	<i>"MECCATRONICA 2014" INNOVARE E COMPETERE</i>	64
66/67	Elettrificazione	01/05/2014	<i>FORUM MECCATRONICA</i>	65
11	i Quaderni dell'Aria Compressa	01/05/2014	<i>AUTOMAZIONE INDUSTRIALE</i>	67
20	RIVISTA DEL VETRO	01/04/2014	<i>INNOVAZIONE/PROMUOVERE E DIFFONDERE LE TECNOLOGIE DELL'AUTOMAZIONE</i>	68
	Watargas.it	01/04/2014	<i>FORUM MECCATRONICA: INNOVARE E COMPETERE CON LE TECNOLOGIE DELLAUTOMAZIONE</i>	69
21	Ferrutensil Professional	01/03/2014	<i>FORUM MECCATRONICA A BERGAMO IL 24 SETTEMBRE</i>	72
19	A&C Analisi e Calcolo	01/02/2014	<i>FORUM MECCATRONICA</i>	73
12	Corriere dei Trasporti	20/01/2014	<i>BREVI - A SETTEMBRE 2014 SI TERRA' IL PRIMO FORUM MECCATRONICA</i>	74



SIGN IN / REGISTRATI

NEWSLETTER

Cerca...

NEL SITO
 NEL NETWORK

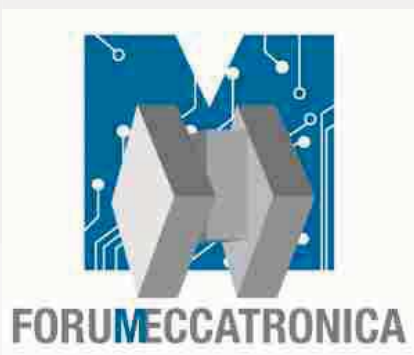
> SCADA & MES > SIMULAZIONE > PROGETTAZIONE > SICUREZZA > TECNOLOGIE



ITIS » Progettazione

FORUM MECCATRONICA: SOLD OUT

Leggi più tardi



di Massimiliano Cassinelli

Tutto esaurito in vista dell'evento del 24 settembre
 forum meccatronica, Kilometro Rosso, meccatronica

21/9/2014

Negli ultimi anni è capitato raramente che un evento abbia chiuso in anticipo le iscrizioni per esaurimento dei posti disponibili. È il caso, invece, di **Forum Meccatronica**, l'evento in calendario il **24 settembre al Kilometro Rosso** di Bergamo. La giornata, come spiegano gli organizzatori, ha registrato un successo che è andato oltre le aspettative. È così stato necessario **sospendere le registrazioni dei partecipanti**.

La meccatronica, del resto, è uno dei temi più discussi del settore. L'impegno congiunto di **Anie Automazione** e di **Messe Frankfurt**, che già organizza la fiera Sps di Parma, rappresenta inoltre una garanzia dell'elevato livello della giornata. Se a questo aggiungiamo la presenza delle ventuno più importanti **aziende** di settore, sono presto spiegate le ragioni del successo, che ha visto 640 preregistrati.

L'**agenda** dell'evento, infine, è particolarmente interessante e prevede due tavole rotonde. Quella del mattino, con inizio alle 10.15 ha per titolo "**Progettazione meccatronica** - i vantaggi per la filiera: integrazione ed innovazione" e sarà moderata da professor **Alessandro Gasparetto** dell'Università di Udine.

Nel pomeriggio, invece, sponsor e utenti finali, si confronteranno con il professor **Giambattista Groosso** del Politecnico di Milano su un altro dei temi caldi del momento: "**Essere più efficienti** grazie alla meccatronica: consumi, flessibilità e manutenzione".

La redazione di Itis sarà presente al convegno per registrare gli interventi e le opinioni più interessanti, che potrete seguire sul nostro **canale video** e **rivedere poco dopo la conclusione dell'evento**.

© Riproduzione Riservata



▼ Altro in Progettazione

- > Dassault Systèmes spiega come rivoluzionare l'industria manifatturiera
- > White Label PLM è in vendita
- > Innovations Day 2014: confermato l'interesse verso le innovazioni B&R
- > BMW realizza l'auto ultraleggera con Dassault Systemès
- > Progetto per il miglioramento dei processi Cad / Cam



▼ DIGITAL MANUFACTURING

Innovare e competere con le tecnologie dell'automazione

ANIE Automazione e **Messe Frankfurt Italia** organizzano la prima edizione del "Forum Meccatronica: Innovare e competere con le tecnologie dell'automazione" in programma a Bergamo presso l'aveniristica struttura del Parco Scientifico Tecnologico Kilometro Rosso il prossimo 24 settembre (www.forumeccatronica.it). Un nuovo evento, dunque, che focalizza l'attenzione su progetti atti alla divulgazione della conoscenza delle tecnologie e alla promozione delle stesse sul mercato. Il format è quello di una mostra-convegno rivolta ai costruttori di macchine per la produzione industriale e agli utilizzatori finali di tecnologie meccatroniche. L'obiettivo della giornata è

il confronto aperto e fattivo tra realizzatori e utilizzatori di soluzioni meccatroniche e fornitori di componenti e sistemi per l'automazione avanzata. I temi principali affrontati nelle due tavole rotonde che animeranno la giornata sono legati, da un lato, alla progettazione delle macchine in un'ottica meccatronica e dall'altro ai processi di produzione che devono garantire una sempre maggiore flessibilità. Ai momenti convegnistici parteciperanno quindi tutti gli attori della filiera a partire dai fornitori di tecnologie fino ad arrivare ai costruttori di macchine e agli utilizzatori finali di automazione. Alcune delle parole chiave del Forum saranno quindi per quanto riguarda i costruttori di macchine: prototipazione, dimensionamento della catena cinematica, software di progettazione, flessibilità di configurazione e progettazione per macchine speciali. Mentre gli utilizzatori finali potranno confrontarsi per esempio su temi come: flessibilità e personalizzazione della produzione, analisi energetica, manutenzione predittiva, riduzione tempi di attrezzaggio per il cambio formato. Temi moderni, ma non aweniristici, che le aziende manifatturiere si trovano a fronteggiare quotidianamente.



l'automazione in moto

Positivo il trend per una manifestazione che ha fatto il punto sullo stato dell'automazione, in Italia e non solo, e sui suoi possibili sviluppi

a cura della Redazione



A Parma è andato in onda un altro successo per SPS IPC Drives Italia, la fiera dell'automazione. Bastano alcuni dati per indicare le cifre relative alla quarta edizione della manifestazione SPS Italia tenutasi dal 20 al 22 maggio: 21.128 Visitatori (+17%), 584 Espositori (+13%), 48.000 metri quadri (+20%). SPS IPC Drives Italia registra quindi un record di afflusso superando abbondantemente l'obiettivo di 20.000 visitatori. L'aria che si è respirata era carica di positività e di voglia di fare, in linea con la crescita dell'automazione attesa per l'anno in corso pari al 5-7%. Donald Wich, Amministratore Delegato di Messe Frankfurt Italia, ha dichiarato: "Questa quarta edizione di SPS Italia, all'insegna dell'innovazione, è stata ricca di soddisfazioni e di entusiasmo che ha contagiato tutti i protagonisti, sia gli espositori sia gli operatori del settore presenti in fiera".

Particolarmente elevata la partecipazione da parte degli OEM, ovvero dei costruttori di macchine che sono importanti utilizzatori di automazione, ma confermata anche la forte crescita degli End User. Francesca

Selva, Vice President Marketing & Events Messe Frankfurt Italia, conferma: "I risultati ottenuti quest'anno rappresentano per noi un nuovo stimolo per l'edizione 2015 alla quale cominceremo a lavorare da subito. L'obiettivo è di renderla ancora più ricca di contenuti e di riconfermarla come la vetrina italiana della tecnologia". Particolarmente apprezzate le Tavole Rotonde dedicate all'industria alimentare, farmaceutica e della cosmesi, alle quali hanno partecipato i responsabili di numerose aziende italiane, utilizzatori finali di componenti di automazione. La tavola rotonda sul Food & Beverage aveva come titolo "L'Automazione per l'Industria alimentare. Il packaging multifunzionale: non solo imballaggio"; quella sul settore farmaceutico e della cosmesi era dedicata a "L'Automazione per l'industria farmaceutica e cosmesi: la nuova frontiera del processo produttivo". Infine molto partecipata è stata la tavola rotonda su "Automazione 4.0: Innovazione e competitività per l'industria italiana" che ha visto l'intervento di diversi importanti protagonisti del comparto del-

l'automazione. Il format si è confermato vincente in quanto ha favorito l'incontro e il confronto tra operatori del mercato e ha offerto numerosi spunti di riflessione e approfondimento nei prossimi mesi. La prossima tappa dell'Automazione è a Bergamo, al Kilometro Rosso, con il Forum Meccatronica, organizzato insieme a **ANIE** Automazione, il 24 settembre. Questa mostra-convegno si articolerà attorno a due tavole rotonde dedicate ai costruttori di macchine automatiche e agli utilizzatori finali di tecnologie meccatroniche. SPS IPC Drives Italia intende replicare il successo dell'edizione 2014 dando appuntamento sempre a Parma dal 12 al 14 maggio 2015. I primi spunti per la nuova edizione sono venuti proprio dall'analisi dei tre giorni di fiera: si svilupperanno infatti alcune tematiche, come Industria 4.0 e quello del settore Pharma & Beauty, ma già si sta pensando ad un ulteriore fil rouge da sviluppare in una tavola rotonda dedicata agli end users.

EDERC2014

La sesta edizione della Conferenza EDERC (Embedded Design in Education and Research Conference), dedicata alla progettazione embedded orientata al settore dell'istruzione e della ricerca, si terrà a Milano l'11 e 12 settembre 2014. Patrocinata e sponsorizzata da Texas Instruments, nel corso degli ultimi 10 anni EDERC ha avuto luogo in grandi città del Vecchio Continente come Birmingham (UK) Monaco di Baviera (Germania) Nizza (Francia) Amsterdam (Olanda) ma anche fuori Europa: a Tel-Aviv, in Israele. Distribuita nell'arco di due giorni, la conferenza prevede anche momenti extra dedicati a tutorial e sessioni speciali. L'ambito tecnico è stato ampliato per consentire di affrontare temi che riguardano l'utilizzo dei processori embedded di Texas Instruments come C6000, C5000, C2000, MSP430, OMAP, ARM9, Cortex A8 e ARM Cortex M4. Tra i temi trattati, quest'anno EDERC aggiunge i sistemi per l'elaborazione del segnale

analogico, argomento che che si estenderà alle soluzioni di rilevamento intelligenti, tra cui l'elaborazione del segnale con front-end ultra low-power e la capacità di rilevare eventi che vanno da quelli vibrazionali, acustici, magnetici, alla presenza di corrente, immagini o segnali forniti da altri sensori analogici. Di particolare interesse, la combinazione del pre-processing analogico con il digital signal processing. EDERC mira a riunire educatori e ricercatori provenienti da tutto il mondo per condividere le loro esperienze nell'uso delle tecnologie di lavorazione e analogici integrati per sistemi embedded. La conferenza comprenderà presentazioni orali e visuali, nonché un certo numero di dimostrazioni pratiche. Accanto alla conferenza, un ciclo di Workshop e una mostra con laboratori pratici a cura di Texas Instruments e dell'Università di Strathclyde (UK). EDERC è in programma presso il Cosmo Hotel Palace di Cinisello Balsamo - Milano. <http://e2e.ti.com>



Forum Meccatronica

ANIE Automazione e Messe Frankfurt Italia rinnovano la loro collaborazione nell'evento "Forum Meccatronica: Innovare e competere con le tecnologie dell'automazione" che si terrà a Bergamo presso l'avveniristica struttura del Parco Scientifico Tecnologico Kilometro Rosso, il 24 settembre prossimo.

Il Forum nasce dall'esigenza di creare un evento fortemente verticale dal punto di vista sia settoriale che territoriale, coinvolgendo di volta in volta differenti distretti industriali del panorama italiano. Un nuovo evento, dunque, che focalizza l'attenzione su progetti mirati alla divulgazione della conoscenza delle tecnologie ed alla loro promozione sul mercato, con particolare riguardo alla produzione di macchine automatiche. Il format del Forum Meccatronica è quello di una mostra convegno itinerante e la volontà degli organizzatori è introdurre alcuni elementi di novità specialmente nella raccolta e presentazione dei contenuti. Nell'ambito di **ANIE** Automazione, opera il Gruppo Meccatronica, che



rappresenta l'industria dei componenti e delle soluzioni di automazione più evolute destinate al settore delle macchine strumentali; da queste aziende arriveranno i contributi principali in termini di contenuti. L'obiettivo è anche coinvolgere gli utenti sin dalla fase di preparazione dell'evento tramite la rete dei social network e inchieste online, ma anche attra-

verso il contatto diretto con i potenziali visitatori in occasione di SPS Italia a maggio. Questa prima edizione del Forum Meccatronica sarà caratterizzata da un ambito scientifico di alta qualità: tutte le tavole rotonde previste saranno particolarmente interattive e vedranno protagonisti gli attori della filiera, fornitori, system integrator, costruttori di macchine ed utilizzatori finali. Anche l'Università svolgerà un ruolo importante. Partner dell'evento saranno nomi di rilievo del settore, tra cui ABB, Beckhoff Automation, FESTO, Omron, Siemens.

www.spsitalia.it/596/e_5/forum-meccatronica.html

NIWeek 2014

NIWeek è l'annuale Conferenza sulla progettazione grafica di sistemi organizzata da National Instruments che si svolge presso il Convention Center di Austin, in Texas. Quest'anno la Conferenza si terrà dal 4 al 7 di Agosto e vedrà la presenza di circa 4.000 tecnici, ingegneri e scienziati provenienti da tutto il mondo.

Durante l'evento vengono presentate le ultime novità hardware e software proposte da National Instruments ma soprattutto le applicazioni realizzate da Partner e Clienti con i prodotti di NI in campo industriale, nel settore della ricerca e in ambito didattico. Esempi che hanno lo scopo di dimostrare come con gli strumenti di National Instruments sia possibile risolvere problemi anche molto complessi risparmiando tempo e migliorando la produttività.

Le applicazioni vengono presentate sia sul palco del Convention Center che esposte

nell'apposita area dove è possibile interagire con quanti le hanno sviluppate. Nell'area espositiva vengono proposte anche numerose demo che hanno lo scopo di mettere in evidenza le prestazioni dell'ecosistema di National Instruments, consentendo ai partecipanti di confrontarsi con tecnici e ingegneri che utilizzano o hanno progettato questi sistemi.

Durante le presentazioni del mattino i partecipanti avranno l'opportunità di conoscere, attraverso le keynote dei più noti manager di NI e di importanti ospiti, i principali trend di sviluppo dei settori tecnologici all'avanguardia: Aerospazio e difesa, Smart Energy, RF e wireless, Trasporti, Vision, Medicina e tanti altri ancora. Particolare attenzione verrà posta all'interazione tra le tecnologie emergenti ed il mondo fisico che trasformerà interi settori industriali e che richiede da subito



strumenti adeguati, in grado di consentire di affrontare al meglio queste nuove sfide. Durante il pomeriggio si susseguiranno altre conferenze, seminari, dibattiti e workshop che daranno la possibilità ai partecipanti di seguire le attività che più si avvicinano ai propri interessi.

Per informazioni e iscrizioni: www.ni.com/niweek/

EVENTI

Formula E: si parte!

Tra poco la bandiera a scacchi sventolererà per dare il via alla competizione più attesa nel mondo dell'automobilismo: parliamo della Formula E, la Formula 1 per auto completamente elettriche, create, rodiate a dovere nell'ultimo anno dai team iscritti al campionato (dietro le quinte vi sono personaggi come l'attore Leonardo Di Caprio -team Venturi- e l'ex campione di F1 Alain Prost-team e.dams), scalpitano nei box in attesa di gareggiare sul circuito del primo gran premio, in programma il 13 settembre. L'attenzione su questa manifestazione non è solo mediatica e non è un caso che la competizione sia patrocinata dalla FIA, la Federazione Internazionale dell'Automobilismo; infatti gli stretti limiti imposti nell'attuale campionato F1 in termini di emissioni inquinanti e downsizing dei motori dicono che il mondo dell'automobilismo guarda con attenzione alle rinnovabili e che attende



solo di vedere quanto la Formula E sia in grado di strappare alla tradizionale F1 il suo fascino. C'è da scommettere che le prestazioni entusiasmanti delle monoposto elettriche, addirittura superiori (in fatto di accelerazione da fermo) a quelle delle auto a motore termico, faranno dimenticare presto le classiche vetture di Formula 1 e che questo campionato nel giro di pochi anni cederà il passo alla Formula E. Come accaduto per le competizioni disputate tra auto a motore

termico, la Formula E diverrà il banco di prova di aziende impegnate nel settore degli ZEV e stimolerà lo sviluppo delle tecnologie, specialmente quelle di storage; ciò rappresenterà un'ulteriore spinta verso l'affermazione del campionato di Formula E. Intanto aspettiamo lo start del primo Gran Premio, quello di Beijing (Cina); le date successive saranno il 18 ottobre (Malesia) e il 13 dicembre (Uruguay).
www.fiaformulae.com



Ultra-low-power MCU hands-on based on STM32 L0 and RF shield



Silica ed ST organizzano una serie di workshop focalizzati sulla progettazione di soluzioni di risparmio energetico per i propri sistemi elettronici. Rivolto a ingegneri e responsabili di progetto, ciascun evento, della durata di un giorno, rappresenta un'occasione unica per scoprire e conoscere i prodotti e gli strumenti per progettare applicazioni con le MCU ultra low-power di ST e per acquisire il relativo know-how. Attraverso esempi pratici e applicazioni sviluppate e dimostrate dal vivo, i partecipanti al workshop potranno apprendere le nozioni fondamentali e i punti chiave dei microcontrollori STM32 L0 basati su core Cortex-M0+ dotati di avanzate periferiche ultra low-power come ULP mode e timer, UART e in-



terfacce RF NFC. Ogni giornata inizierà alle 9 e vedrà avvicinarsi un seminario sulle novità e l'ecosistema di prodotti ST, quindi una dimostrazione della famiglia con architettura STM32 L0 e un'esercitazione pratica su modalità e applicazioni low-power. Dopo la pausa pranzo, si terranno dimostrazioni ed esercitazioni pratiche sulle tecnologie RF implementate con MCU ultra low-power (M24SR NFC shield, BLE Nucleo shield) e in conclusione di giornata, l'evento vedrà il consueto Q&A time, dove gli esperti risponderanno alle domande dei partecipanti. Silica ha programmato due giornate presso la sede di Cornaredo (MI) il 23 e 24 settembre. Dettagli e modalità di registrazione sono alla pagina web <https://www.silica.com/seminar/view/ultra-low-power-mcu-hands-on-based-on-stm32-l0-and.html>.
www.silica.com

SPS IPC Drives Italia
riparte dal successo
della quarta edizione.
All'insegna dell'innovazione:
lavori in corso
per SPS IPC Drives Italia 2015.

DI BENE IN MEGLIO

21.128 visitatori (+17%), 584 espositori (+13%), 48.000 metri quadri (+20%): i numeri che hanno recentemente confermato SPS IPC Drives Italia il punto di riferimento per l'automazione elettrica in Italia e dai quali gli organizzatori ripartono. Già avviati, infatti, i lavori per il progetto 2015 che si svolgerà sempre a Parma, dal 12 al 14 maggio.

Donald Wich, Amministratore Delegato Messe Frankfurt Italia, esprime i suoi ringraziamenti e la soddisfazione per il successo commentando così i tre giorni di fiera: "Siamo lieti di poter condividere con voi il gradimento dei membri dell'Advisory Panel, del Comitato Scientifico e di tutti gli Espositori, e la nostra personale gioia per lo svolgimento di questa manifestazione che ha incontrato l'attenzione e il plauso di tutti gli operatori del settore dell'Automazione Industriale. I numeri e la qualità dei visitatori danno la misura di questo successo: particolarmente elevata la partecipazione da parte degli OEM, ovvero dei costruttori di macchine che sono importanti utilizzatori di automazione, ma confermata anche la forte crescita degli End User che, particolarmente motivati dalle Tavole Rotonde Food&Beverage e Pharma&Beauty, hanno premiato SPS Italia con una folta e partecipata presenza. Desidero anche ringraziare la stampa che ha dedicato molta attenzione a questo evento e che spero continuerà a farlo vivere insieme a noi nei prossimi mesi. Ricollegandomi infine a quanto accennato rispetto alle Tavole Rotonde, desidero ringraziare i rappresentanti delle molte società che hanno dato il loro contributo all'evento portando le loro dirette esperienze e aspettative ai fini di un rafforzamento e ammodernamento dei processi produttivi in ottica Industria 4.0." Francesca Selva, Vice President Marketing & Events, guarda al futuro e afferma: "I primi nuovi spunti per l'edizione 2015 sono arrivati proprio dal confronto durante i tre giorni di fiera. Grazie all'entusiasmo dei partecipanti alle Tavole Rotonde per esempio abbiamo pensato di svi-

luppare ulteriormente alcune tematiche, come Industria 4.0 e il settore Pharma&Beauty, attraverso alcuni appuntamenti nel corso dell'anno: delle vere e proprie tappe verso SPS 2015. Siamo già impegnati inoltre nella scelta del nuovo Fil Rouge, il terzo settore di approfondimento che insieme a Food&Beverage e Pharma&Beauty verrà sviluppato in una Tavola Rotonda dedicata agli End User nell'edizione 2015."

"Primo momento di approfondimento dei temi 4.0 – continua Francesca Selva – sarà il Forum Meccatronica, nato dalla collaborazione con il Gruppo Meccatronica di ANIE Automazione, che si terrà il 24 settembre presso il Parco Scientifico Tecnologico Kilometro Rosso a Bergamo. La mostra-convegno si articolerà attorno a due tavole rotonde dedicate ai costruttori di macchine automatiche e agli utilizzatori finali di tecnologie meccatroniche. Sarà l'occasione per confrontarsi sui temi della progettazione, della virtualizzazione, dell'efficienza, della sicurezza e della flessibilità nella produzione. Hanno già aderito all'iniziativa le più importanti aziende del settore dei fornitori di componenti e sistemi per l'automazione.

LA SOLUZIONE INDUSTRIALE STANDARD, REAL-TIME, OPEN-SOURCE CHE NON RICHIEDE HARDWARE DEDICATO

Si svolgerà il prossimo 8 ottobre, presso il Tecnopolo di Reggio Emilia, la prima Convention Powerlink in Italia.

Organizzata da EPSG (Ethernet Powerlink Standardization Group), associazione indipendente il cui obiettivo principale è lo sviluppo della tecnologia Powerlink, e Messe Frankfurt Italia, sede italiana della fiera di Francoforte che vanta nel proprio portfolio oltre 100 manifestazioni riconosciute a livello mon-

Immagini della conferenza stampa svoltasi il 10 giugno per presentare la quarta edizione di SPS.



diale nei settori beni di consumo, tessile, automotive e logistica, technology&production, comunicazione e tempo libero. Forte di un mercato con eccellenti costruttori di macchine, utenti finali competenti, integratori esperti e tanti valevoli fornitori di dispositivi Powerlink, l'Italia è un ottimo punto di incontro per tutti gli attori che hanno già adottato o che sono interessati a questa tecnologia. La Convention sarà una splendida occasione di contatto tra le aziende produttrici di prodotti con interfaccia Powerlink con tutti gli utilizzatori italiani. Sarà inoltre un momento di informazione e approfondimento tecnico per le aziende interessate a integrare e sfruttare le caratteristiche di questo standard di comunicazione.

L'evento si rivolge a un pubblico tecnico, proveniente da aziende che integrano nei loro prodotti o che utilizzano bus di campo e che sono interessate alle tecnologie di comunicazione basate su Ethernet industriale con capacità real-time. A titolo esemplificativo citiamo: sviluppatori, integratori di sistema, responsabili di automazione, direttori tecnici e di stabilimento. Durante un'intera giornata dedicata a Powerlink si toccheranno diversi aspetti della tecnologia: dai meccanismi di gestione dei dati all'implementazione della tecnologia open-source, alla configurazione dei dispositivi in campo. Presentazioni tecniche, riguardanti i diversi aspetti implementativi e i vantaggi ottenibili da questa tecnologia, si alterneranno a dimostrazioni pratiche e a testimonianze dirette da parte di relatori provenienti dall'industria, che porteranno esempi di utilizzo e analizzeranno insieme alla platea casi reali con diverse complessità ed esigenze, illustrando poi le soluzioni adottate.

Nell'area espositiva attigua alla sala conferenze sarà inoltre possibile per gli iscritti alla Convention, vedere dal vivo la vasta gamma di prodotti con interfaccia Powerlink disponibili sul mercato, proposti direttamente dai diversi produttori di sensori, attuatori, controller, dispositivi di rete, etc.

La convention ha già raccolto l'adesione dei seguenti sponsor: ABB, B&R, Cognex, Comau, Eaton, Festo, Hilscher, HMS, Laumas, MTS Sensor, Nord Drivesystems.

"L'Italia è un ottimo campo di applicazione per Powerlink" dichiara Stéphane Potier, Technology Marketing Manager EPSG. "Ottimi costruttori di macchine, utenti finali competenti e importanti fornitori con una vasta offerta di componenti. C'è ancora un grande potenziale da sfruttare, per questo il gruppo Ethernet Powerlink Standardization Group ha deciso di sostenere lo sviluppo del business in Italia. L'evento si concentrerà su un target tecnico proveniente sia dal consorzio EPSG (soci e sviluppatori di prodotti) sia dagli utilizzatori della tecnologia Powerlink. L'idea è di coinvolgere tutte le aziende partecipanti, condividendo idee e proposte, con l'obiettivo di rispondere al meglio alle esigenze e alle aspettative che ruotano intorno al progetto."

www.powerlinkconvention.com



idm | industria del mobile sessantasette

ZOOM

ANIE Automazione e Messe Frankfurt Italia danno vita al Forum Meccatronica, in programma il 24 settembre al Parco Scientifico Tecnologico Kilometro Rosso.



La prima edizione del Forum Meccatronica, voluto da ANIE Automazione ed organizzato da Messe Frankfurt Italia, si terrà il prossimo 24 settembre presso il Parco Scientifico Tecnologico Kilometro Rosso, a Bergamo.

Innovare per competere

di Valeria Merati

Nato dall'esigenza di creare un evento fortemente verticale non solo dal punto di vista settoriale ma anche territoriale, coinvolgendo di volta in volta differenti distretti industriali del panorama italiano, il Forum Meccatronica è stato voluto dalle aziende del Gruppo Meccatronica di ANIE Automazione che si sono affidate, per l'organizzazione dell'evento, alle capacità di Messe Frankfurt Italia, ente fieristico che da oltre 15 anni opera a livello mondiale. La prima edizione si terrà il prossimo 24 settembre presso il Parco Scientifico Tecnologico Kilometro Rosso, a Bergamo. Una giornata che si articolerà attorno a due tavole rotonde. La prima, focalizzata sui costruttori di macchine OEM - "Progettazione meccatronica, i vantaggi per la filiera: integrazione ed

innovazione" -, analizzerà il tema dell'integrazione tra le diverse competenze (meccaniche, elettroniche e informatiche) da sviluppare per raggiungere vantaggi competitivi alla luce delle attuali esigenze di produzione delle macchine automatiche, che pongono i sistemi di controllo del movimento in primo piano durante la progettazione e lo sviluppo di qualsiasi impianto d'automazione. Il secondo momento di dibattito invece - "Essere più efficienti grazie alla meccatronica: consumi, flessibilità e manutenzione" - sarà orientato agli End User: i produttori di macchine e impianti devono garantire ai propri clienti strumenti adeguati, che consentano non solo di monitorare e storicizzare i dati di produzione, ma anche di poter prevenire fermi di produzione, reagire in maniera repentina e mirata in caso di guasti e ottimizzare il consumo e il costo di produzione, oltre a migliorare la flessibilità della produzione stessa. Il Forum sarà l'occasione per confrontarsi sui temi della progettazione, della virtualizzazione, dell'efficienza, della sicurezza e della flessibilità nella produzione.



Il Forum Meccatronica, in programma nelle sale del Parco Scientifico Tecnologico Kilometro Rosso, sarà l'occasione per confrontarsi sui temi della progettazione, della virtualizzazione, dell'efficienza, della sicurezza e della flessibilità nella produzione.

Hanno già aderito all'iniziativa le più importanti aziende del settore dei fornitori di componenti e sistemi per l'automazione: ABB, B&R Automazione Industriale, Beckhoff Automation, Bonfiglioli Mechatronic Research, Emerson Industrial Automation, Eplan Software & Service, ESA Elettronica, Festo, Heidenhain Italiana, Lapp Italia, Lenze Italia, Omron Electronics, Panasonic Electric Works Italia, Phoenix Contact, Rittal, Rockwell Automation, SEW-Eurodrive, Siemens, Wittenstein.



Su www.forummeccatronica.it è attiva la registrazione online per l'ingresso gratuito ed è possibile esprimere la propria preferenza sui contenuti delle tavole rotonde rispondendo ad un breve questionario.

Giovedì, 31 Luglio 2014



SIKA: L'ESPERIENZA AL SERVIZIO DELLA DISTRIBUZIONE INDUSTRIALE


IEN
italia

Strumento leader in Italia per il mondo dell'industria

Cerca

Registrali

Log in

[News](#) [Prodotti](#) [Applicativi](#) [Interviste](#) [Video](#) [Schede Tecniche](#) [Eventi](#) [Aziende](#) [Rivista IEN](#) [Contatti](#)
[Automazione](#) [Componenti Elettrici](#) [Componenti Meccanici](#) [Test e Measurement](#) [Utensili e Attrezzature](#) [Oleodinamica e Pneumatica](#)

Applicativi

Forum Meccatronica: innovare e competere con le tecnologie dell'automazione

L'evento, organizzato da Messe Frankfurt Italia, avrà luogo il 24 settembre presso il Parco Scientifico Tecnologico Kilometro Rosso di Bergamo


FORUMMECATRONICA
Bergamo - 24 settembre 2014

Forum Meccatronica: innovare e competere con le tecnologie dell'automazione


 Forum Meccatronica: innovare e competere con le tecnologie dell'automazione [Video](#)


Forum Meccatronica: innovare e competere con le tecnologie dell'automazione

Nato dall'esigenza di creare un evento fortemente verticale non solo dal punto di vista settoriale ma anche territoriale, coinvolgendo di volta in volta differenti distretti industriali del panorama italiano, il Forum Meccatronica è stato voluto dalle aziende del Gruppo Meccatronica di ANIE Automazione che si sono affidate, per l'organizzazione dell'evento, alle capacità di Messe Frankfurt Italia, ente fieristico che da oltre 15 anni opera a livello mondiale. La prima edizione si terrà il prossimo 24 settembre presso il Parco Scientifico Tecnologico Kilometro Rosso, a Bergamo.

Una giornata che si articolerà attorno a due tavole rotonde. La prima, focalizzata sui costruttori di macchine OEM - "Progettazione meccatronica, i vantaggi per la filiera: integrazione ed innovazione" - analizzerà il tema dell'integrazione tra le diverse competenze (meccaniche, elettroniche ed informatiche) da sviluppare per raggiungere vantaggi competitivi alla luce delle attuali esigenze di produzione delle macchine automatiche che pongono i sistemi di controllo del movimento in primo piano durante la progettazione e lo sviluppo di qualsiasi impianto di automazione. Il secondo momento di dibattito invece - "Essere più efficienti grazie alla meccatronica: consumi, flessibilità e manutenzione" - sarà orientato agli END USER: i produttori di macchine e impianti devono garantire ai propri clienti strumenti adeguati, che consentano non solo di monitorare e storicizzare i dati di produzione, ma anche di poter prevenire fermi di produzione, reagire in maniera repentina e mirata in caso di guasti e ottimizzare il consumo e il costo di produzione oltre a migliorare la flessibilità della produzione stessa.

Il Forum Sarà l'occasione per confrontarsi sui temi della progettazione, della virtualizzazione, dell'efficienza, della sicurezza e della flessibilità nella produzione. Un evento che si distingue, nel panorama nazionale, per la sua formula innovativa che agevola il dibattito tra chi fornisce componenti e sistemi per la meccatronica, chi realizza le soluzioni meccatroniche e chi le utilizza per produrre, un'occasione imperdibile per confrontarsi su temi attuali, per aggiornarsi e rimanere al passo con l'evoluzione del settore. Hanno già aderito all'iniziativa le più importanti aziende del settore dei fornitori di componenti e sistemi per l'automazione: ABB, B&R Automazione Industriale, Beckhoff

Segui IEN Italia



IEN Italia Giugno/Luglio 2014



Il numero di Giugno/Luglio di IEN Italia riporta i dati raccolti durante l'ultima edizione di SPS IPC Drives, un altro successo per la fiera leader nell'automazione. Lo speciale di questo mese si focalizza sui [Componenti Meccanici](#) e raccoglie una vetrina di prodotti appartenenti al settore della Meccanica. Inoltre, verranno trattati dei temi sempre più attuali nel mondo industriale

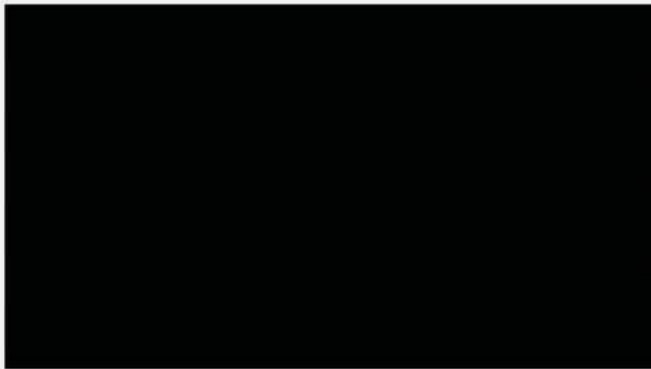
come il [cloud](#) e la [stampa 3D](#) attraverso due articoli, il primo su due soluzioni rivolte ai manutentori e l'altro sul lancio di una piattaforma software e di una stampante 3D.

componenti rockwell panasonic anie
 automazione italia parco scientifico tecnologico
 kilometro rosso flessibilità macchine
 formula sviluppo messe frankfurt
 innovativa mondiale forum meccatronica
 integrazione



Automation, Bonfiglioli Mechatronic Research, Bosch Rexroth, Emerson Industrial Automation, EPLAN Software & Service, ESA Elettronica, Festo, Heidenhain Italiana, Lapp Italia, Lenze Italia, Omron Electronics, Panasonic Electric Works Italia, Phoenix Contact, Rittal, Rockwell Automation, Sew Eurodrive, Siemens, Wittenstein.

L'ingresso è gratuito previa registrazione online, www.forumeccatronica.it



[Vedi Altri Video](#)

Richiesta informazione gratuita ▾

Hai già un account

Richiesta veloce (non è necessario il log in)

[Log in con il tuo account IEN.eu](#)

E-Mail *

Password *

[Crea un account](#) - [Hai dimenticato la tua password?](#)

Entra

[Inserisci i tuoi contatti](#)

[Torna su](#)

Nome *

Cognome *

Azienda *

Città/Provincia *

Paese *

E-Mail *

Telefono

Messaggio *

We need to make sure you are a human. Please solve the challenge below, and click the I'm a Human button to get a confirmation code. To make this process easier in the future, we recommend you enable Javascript.

Nasce il Forum Meccatronica per innovare con le tecnologie dell'automazione

Ospitato dal Parco scientifico Kilometro Rosso di Bergamo il 24 settembre, l'evento punta a coinvolgere vari distretti industriali italiani

DI CARMELIA CIRIELLO

Publicato sul Canale **EVENTI** il 30 luglio 2014

Commenti



Nasce dalla collaborazione tra [Anie Automazione](#) e Messe Frankfurt Italia la prima edizione del **"Forum Meccatronica: innovare e competere con le tecnologie dell'automazione"** che sarà ospitato dall'avveniristica struttura del Parco scientifico tecnologico Kilometro Rosso il 24 settembre 2014.

Il format del Forum punta a realizzare un evento verticale non solo dal punto di vista settoriale ma anche territoriale, coinvolgendo di volta in volta differenti distretti industriali del panorama italiano. L'obiettivo è focalizzare l'attenzione su progetti atti alla **divulgazione** della conoscenza delle tecnologie e alla loro promozione sul mercato, con particolare riguardo ai produttori di **macchine automatiche**. Una mostra convegno itinerante che per volontà degli organizzatori introduce alcuni elementi di novità specialmente nella raccolta e presentazione dei contenuti.

Nell'ambito di [Anie Automazione](#), opera il Gruppo Meccatronica che rappresenta l'industria dei componenti e delle soluzioni di automazione più evolute destinate al settore delle macchine strumentali. E' da queste aziende che arriveranno i contributi principali in termini contenutistici. L'obiettivo è anche di coinvolgere gli utenti sin dalla fase di preparazione dell'evento tramite la rete dei **social network** e **inchieste online** (clicca [qui](#) per partecipare al questionario) ma anche attraverso il contatto diretto con i potenziali visitatori in occasione di Sps Italia a maggio.

Dal
24 settembre 2014

Al
24 settembre 2014

Durata
1 gg

Organizzatore
[Anie Automazione](#)

Location
Parco scientifico
tecnologico Kilometro
Rosso

Città
Bergamo

Vai al sito

Consigli

Iscriviti Crea un account o **Accedi** per vedere cosa consigliano i tuoi amici.

Impianti elettrici: recenti evoluzioni normative e tecnologiche
3 persone consigliano questo elemento.

Sistri: e' online la scheda segnalazioni e il quadro degli aspetti tecnici
4 persone consigliano questo elemento.

Zuckerberg lancia internet.org, obiettivo: portare internet a 5 miliardi di persone
6 persone consigliano questo elemento.

I boschi italiani crescono e assorbono 1,24 miliardi di tonnellate di carbonio
8 persone consigliano questo elemento.

Recupero di metalli da Raee e nuove opportunità* di business per le pmi
3 persone consigliano questo elemento.

Software più scaricati

Calcolo solaio in ferro - NTC 2008
Strutture Il foglio di calcolo effettua la verifica secondo le N.T.C. 2008 di solai con struttura portante costituita da travi in acciaio IPE appoggiate alle estremità ed interposti...

ARCHIVIO

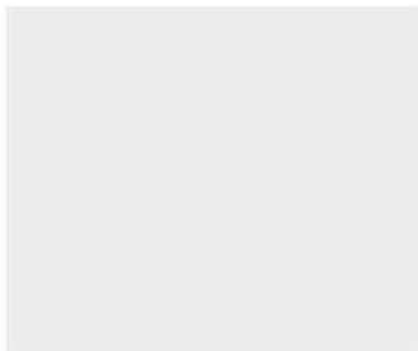
> Lavori elettrici e impianti utilizzatori elettrici, elettronici e di comunicazione

Questa prima edizione del Forum Meccatronica sarà caratterizzata da un ambito scientifico di alta qualità, tutte le **tavole rotonde** previste saranno particolarmente **interattive**, e vedranno protagonisti gli attori della filiera, fornitori, system integrator, costruttori di macchine ed utilizzatori finali. Anche l'Università svolgerà un ruolo importante considerato che in questo settore i temi della ricerca e dell'innovazione restano centrali.

Legno EC5

Strutture Foglio di calcolo in excel per l'analisi statica e sismica delle strutture lignee secondo la normativa Europea EC5 e la nuova Normativa Tecnica Italiana D.M. 14 gennaio 2008 e...

Tweet



TAGS

ANIE AUTOMAZIONE

AUTOMAZIONE

BERGAMO

FORUM

FORUM MECCATRONICA

INNOVAZIONE

MECCATRONICA

PARCO SCIENTIFICO TECNOLOGICO KILOMETRO

TECNOLOGIA

Comments    

ARTICOLI CONSIGLIATI



L'INAIL a portata di telefonino








Energie rinnovabili: scenario attuale e prospettive future



Tecnologia: ancora debole la produzione industriale

Periti.info

La Community dei Periti italiani

	33.906	Utenti Registrati
	2.210	Contatti Su Facebook
	255	Contatti Su Twitter
	17.042	Leggi
	2.622	Articoli

Network	Teknoring	Canali	Rubriche	Servizi
Shop.Wki.It	Agrinews.Info	Ambiente	Community News	Aggiornamento
Ipsoa.It	Architetto.Info	Domotica	No Comment	Blocchi CAD
Indicitalia.It	Chimici.Info	Edilizia	Eventi	Collegi
Cedam.Com	Edilone.It	Elettronica	Ebook	Concorsi

Manutenzione

Manutenzione Tecnica e Management è l'organo ufficiale di A.I.MAN., l'Associazione Italiana di Manutenzione.

News | Prodotti | Articoli Tecnici | Manutenzione Oggi | Case Study | Eventi | Rivista | Abbonamenti | Contatti | Buyers Guide
Aziende



**Incomparabile qualità e precisione,
per monitorare e ottimizzare il tuo sistema
di distribuzione elettrica e risparmiare soldi!**

FLUKE

MAINTENANCESTORIES
13 NOVEMBRE 2014, DUCATI (BO)

Forum Meccatronica, prima edizione al via il 24 settembre

L'evento si terrà al Parco Scientifico Tecnologico Kilometro Rosso di Bergamo

Nato dall'esigenza di creare un evento fortemente verticale non solo dal punto di vista settoriale ma anche territoriale, coinvolgendo di volta in volta differenti distretti industriali del panorama italiano, il Forum Meccatronica è stato voluto dalle aziende del Gruppo Meccatronica di ANIE Automazione che si sono affidate, per l'organizzazione dell'evento, alle capacità di Messe Frankfurt Italia, ente fieristico che da oltre 15 anni opera a livello mondiale. La prima edizione si terrà il prossimo 24 settembre presso il Parco Scientifico Tecnologico Kilometro Rosso, a Bergamo.



Una giornata che si articolerà attorno a due tavole rotonde. La prima, focalizzata sui costruttori di macchine OEM – “Progettazione meccatronica, i vantaggi per la filiera: integrazione ed innovazione” – analizzerà il tema dell'integrazione tra le diverse competenze (meccaniche, elettroniche ed informatiche) da sviluppare per raggiungere vantaggi competitivi alla luce delle attuali esigenze di produzione delle macchine automatiche che pongono i sistemi di controllo del movimento in primo piano durante la progettazione e lo sviluppo di qualsiasi impianto di automazione. Il secondo momento di dibattito invece – “Essere più efficienti grazie alla meccatronica: consumi, flessibilità e manutenzione” – sarà orientato agli END USER: i produttori di macchine e impianti devono garantire ai propri clienti strumenti adeguati, che consentano non solo di monitorare e storicizzare i dati di produzione, ma anche di poter prevenire fermi di produzione, reagire in maniera repentina e mirata in caso di guasti e ottimizzare il consumo e il costo di produzione oltre a migliorare la flessibilità della produzione stessa.



Il Forum sarà l'occasione per confrontarsi sui temi della progettazione, della virtualizzazione, dell'efficienza, della sicurezza e della flessibilità nella produzione. Un evento che si distingue, nel panorama nazionale, per la sua formula innovativa che agevola il dibattito tra chi fornisce componenti e sistemi per la meccatronica, chi realizza le soluzioni meccatroniche e chi le utilizza per produrre, un'occasione imperdibile per confrontarsi su temi attuali, per aggiornarsi e rimanere al passo con l'evoluzione del settore. Hanno

già aderito all'iniziativa le più importanti aziende del settore dei fornitori di componenti e sistemi per l'automazione: ABB, B&R Automazione Industriale, Beckhoff Automation, Bonfiglioli Mechatronic Research, Bosch Rexroth, Emerson Industrial Automation, EPLAN Software & Service, ESA

Buyers Guide



[Vai alla Buyers Guide](#)



Leggi Manutenzione Giugno

Cominciano i festeggiamenti per il ventennale di Manutenzione T&M: si parte con un focus tutto nuovo, dedicato a



Tipologie, Strategie e Strumenti di manutenzione, che introduce ben sei articoli tecnici. In un'intervista esclusiva, il management di Salteco ci racconta invece i suoi 65 anni di storia in manutenzione. Da non perdere lo speciale di prodotto, dedicato alla Diagnostica, oltre alla nuova puntata sulla normativa di

Elettronica, Festo, Heidenhain Italiana, Lapp Italia, Lenze Italia, Omron Electronics, Panasonic Electric Works Italia, Phoenix Contact, Rittal, Rockwell Automation, Sew Eurodrive, Siemens, Wittenstein.

L'ingrasso è gratuito previa registrazione online, www.forumeccatronica.it

Manutenzione, incentrata stavolta alle UNI 10144 e 10145.

[Leggi](#)

[Arretrati](#)

Richiesta Informazioni Gratuita

Nome (richiesto)

Cognome (richiesto)

Nome Azienda (richiesto)

Email (richiesta)

Telefono (richiesta)

Messaggio (richiesto)

[Invia](#)

Spedizione Gratuita*

*Termini e Condizioni

OMEGA
it.omega.com

MEDIA INFORMATION 2014

 **STATUTO A.I.MAN.**

Pubblicazioni di Manutenzione

Innovation on capacity control of reciprocating compressor

Packing performance of make-up reciprocating compressors

Reconditioning of reciprocating compressor cylinder valves

Design and maintenance of valves for reciprocating compressors

Compressor valves

I più visti

- › La misurazione e il controllo della qualità del servizio
- › Comau celebra il successo della recente Summer School 2013
- › MaintenanceStories 2013, storia di un successo
- › Brammer annuncia il rinnovo del contratto multinazionale con Henkel
- › La 14esima edizione del Master European Maintenance Manager

Abbonati a Manutenzione

Manutenzione T&M è l'Organo Ufficiale dell'Associazione Italiana della Manutenzione (A.I.MAN). La rivista copre l'intero mercato della Manutenzione, Riparazione, Processo e MRO in Italia. Articoli tecnici legati ad un focus mensile, articoli di attualità di manutenzione, novità di prodotto, industry news e il consueto appuntamento con il notiziario AIMAN: questo è il contenuto di un classico numero della rivista. Abbonati a Manutenzione T&M per ricevere gli 11 numeri che vengono pubblicati annualmente. Potrai anche lasciare solo la tua mail per poter ricevere la rivista solo in formato digitale.

[Abbonati](#)



Media del Gruppo

- › IEN Italia
- › Il Distributore Industriale
- › IEN Europe
- › PCN Europe

Ritaglio stampa ad uso esclusivo del destinatario, non riproducibile.

People

Marco Pilenga è il nuovo direttore commerciale di **Valbona**, azienda padovana specializzata nella trasformazione di verdure destinate al settore del retail e del catering, che conta 36 milioni di fatturato annuo, 35 milioni di vasi prodotti all'anno destinati al mercato nazionale e internazionale, con una presenza in oltre 20 Paesi nel mondo. In questo ruolo, Pilenga avrà la responsabilità di definire la nuova strategia commerciale - sia per quanto riguarda la produzione conserviera a marchio Valbona, sia per quanto riguarda la produzione del fresco a marchio 'Magie della Natura' e tutte le azioni necessarie al raggiungimento degli obiettivi dell'azienda.



Stefano Torri guiderà il team vendite europeo di **March Networks** in un progetto di sviluppo su tutto il Vecchio Continente, in linea con la strategia aziendale del Gruppo di Ottawa, che dopo aver raggiunto una posizione di primo piano nel mercato oltreoceano, ora punta a implementare lo sviluppo nel mercato europeo. L'obiettivo sarà perseguito attraverso l'ampliamento dello share in Paesi considerati strategici come Uk e Irlanda, Francia, Benelux e Scandinavia, per incrementare le rispettive share. Il progetto di sviluppo punta in particolare alla Francia e al distretto UK/Irlanda, e si propone di triplicare la portata che questi Paesi hanno sul mercato europeo di March Networks. Torri gestirà il coordinamento del team locale per incrementare la rete di clienti finali nei mercati verticali (banking e retail), e costruire un programma di canale per ampliare la rete di partner.



L'assemblea dei soci di **Loewe Italiana**, filiale commerciale dello storico produttore tedesco di sistemi di elettronica di consumo, tenutasi il 3 luglio a Monaco di Baviera, ha votato all'unanimità il nuovo organo amministrativo. Il cda ha nominato amministratore delegato **Giuseppe Pellegrino** (nella foto), già sales manager della filiale italiana dal 2007. **Mark Huesges** (azionista della capogruppo) è il presidente; consiglieri due top manager della capogruppo: **Matthias Harsch** (managing director sales and production) e **Kurt Doyran** (sales director Loewe Technologies). Nella stessa seduta, l'assemblea dei soci ha ratificato le dimissioni presentate da Stefano Borgognoni che resterà consigliere sino al prossimo 31 luglio, data nella quale cesserà dall'incarico.



Il **Comitato Parchi per Kyoto Onlus**, costituito da Federparchi Europarc Italia, Kyoto Club e Legambiente, ha eletto all'unanimità il nuovo Presidente. **Antonio Ferro**, pioniere della comunicazione ambientale e sociale in Italia, tra i fondatori di Legambiente, prende le redini del Comitato e prosegue l'ottimo lavoro svolto dal Presidente uscente, Giampiero Sammuri.

Giuliano Busetto, Industry Sector ceo di Siemens Italia, è stato riconfermato alla presidenza di **ANIE Automazione**, Associazione aderente a Federazione **ANIE**, che rappresenta le aziende operanti nei comparti merceologici degli Azionamenti Elettrici; Componenti e Tecnologie per la misura e il controllo; HMI-IPC-SCADA; Meccatronica; PLC-I/O; Telecontrollo, Supervisione e Automazione delle Reti; Telematica applicata a Traffico e Trasporti; UPS - Gruppi Statici di Continuità, Processo Industriale. Busetto ha maturato una consolidata esperienza nei settori dell'automazione industriale e del controllo di processo e dopo diverse esperienze in ambito ABB Italia fino alla carica di Vice President Marketing&Sales.



L'Assemblea ordinaria di **AINeT, Associazione Italiana Network Turistici** ha riconfermato per acclamazione **Franco Gattinoni**, già precedentemente eletto nell'aprile del 2010. AINeT riunisce attualmente la maggior parte dei principali network turistici della distribuzione dei viaggi tra cui: Gattinoni Mondo di Vacanze, WelcomeGroup, Geo Travel Network, Primarete, Frigerio Viaggi Network, Le Marmotte, Bluvacanze, Open Travel Network per un totale di oltre 5000 Agenzie di viaggi ovvero quasi il 60% delle agenzie presenti in Italia.



L'assemblea ordinaria di **ICC Italia** ha riconfermato all'unanimità **Andrea Tomat** come Presidente dell'Associazione. Tomat, eletto Presidente di ICC nel 2008 e già riconfermato per un secondo mandato nel 2011, resterà in carica per un ulteriore triennio. Tomat, nato a Udine nel 1957, laureato in Economia Aziendale all'Università Ca' Foscari di Venezia, è Presidente di Lotto Sport Italia SpA e di Stonefly, nonché Presidente di Solidarietà Veneto, il fondo pensione territoriale di tutto il mondo produttivo della Regione e di Ca' Foscari Alumni, l'associazione degli ex studenti cafoscarini.





Summer of LabVIEW
The Sunny Side of System Design



24 settembre 2014
BERGAMO Kilometro Rosso

Home > Notizie > Giuliano Busetto confermato presidente di Anie Automazione

Giuliano Busetto confermato presidente di Anie Automazione

SIEMENS

Ricerca articoli, notizie...

Cerca

Condividi

Mi piace

Tweet

Pin It



Publicato il 8 luglio 2014

Giuliano Busetto, Industry Sector CEO di Siemens Italia, è stato riconfermato alla presidenza di **ANIE Automazione**, Associazione aderente a Federazione **ANIE**, che rappresenta le aziende operanti nei comparti merceologici degli Azionamenti Elettrici; Componenti e Tecnologie per la misura e il controllo; HMI-IPC-SCADA; Meccatronica; PLC-I/O; Telecontrollo, Supervisione e Automazione delle Reti; Telematica applicata a Traffico e Trasporti; UPS – Gruppi Statici di Continuità, Processo Industriale.



Giuliano Busetto ha maturato una consolidata esperienza nei settori dell'automazione industriale e del controllo di processo e dopo diverse esperienze in ambito ABB Italia fino alla carica di Vice President Marketing&Sales, inizia nel 2002 la sua attività in **Siemens** nel ruolo di Managing Director della divisione Industrial Solution& Services di Siemens SpA e dal 2006 della Divisione Automation and Drives. A partire dal 2008 ha assunto la guida del Settore Industry e nel 2011 del rinnovato Settore Industry.

Durante l'Assemblea di **ANIE Automazione**, si è infatti proceduto al **rinnovo del Comitato Direttivo dell'Associazione per il biennio 2014-2016**. I Vicepresidenti eletti tra i membri del nuovo Comitato sono tre: Mario Colombo (ESA elettronica Spa), Antonio De Bellis (ABB Spa) e Salvatore Moria (RPS Spa). Rappresenteranno invece l'Associazione in Giunta di Federazione Ennio Franceschetti (Gefran Spa) e Mario Colombo (ESA elettronica Spa), quest'ultimo con delega speciale per le PMI. Oltre alla riconferma della squadra dei Consiglieri uscenti, si segnala l'ingresso nel Comitato di altre figure di spicco del settore dell'automazione, con un allargamento importante verso il settore del Processo.

L'industria italiana dell'Automazione e Misura ha sperimentato un 2013 positivo, in controtendenza rispetto all'andamento generale dei settori **ANIE**. Infatti, in Italia il fatturato delle imprese fornitrici di componenti e sistemi per l'automazione industriale è stato pari a circa 3,7 miliardi di euro con una crescita del 3,9% rispetto all'anno precedente. **Le esportazioni hanno segnato un incremento annuo del 3,7%, grazie in particolare ai mercati del Medio Oriente e dell'Asia orientale. Positivo anche il mercato interno, che si attesta a +2,1% rispetto al 2012.**

"Accolgo con grande piacere questa riconferma alla Presidenza dell'Associazione e ringrazio tutti coloro che hanno tanto apprezzato il lavoro da noi svolto con grande impegno fino ad oggi – ha dichiarato Giuliano Busetto, Presidente di **ANIE Automazione**. – Per questo nuovo mandato, ci poniamo l'obiettivo di allargare la base associativa, perché **ANIE Automazione** si ponga sempre più come unica Associazione di riferimento per il settore. Costituiremo nuovi Gruppi di lavoro, a partire dal Gruppo Software industriale e consolideremo le attività di quelli già esistenti. Con un'attenzione particolare alla comunicazione dell'eccellenza tecnologica di cui le nostre aziende sono portatrici, anche attraverso la prima edizione del Forum Meccatronica del prossimo settembre. E ancora ci focalizzeremo sullo sviluppo del canale distributivo e sull'applicazione di strumenti di business intelligence per migliorare la reportistica e le indagini di mercato. Abbiamo chiuso il 2013 egregiamente, consci però che lavoro da fare ce n'è sempre tanto: siamo pronti a raccogliere le nuove sfide che il comparto ci chiamerà ad affrontare".

Iscriviti alla nostra newsletter »



VIDEO



Iscriviti alle newsletter »

Per la tua pubblicità »

FORUM MECCATRONICA: INNOVARE E COMPETERE CON LE TECNOLOGIE DELL'AUTOMAZIONE



FORUMMECCATRONICA

Bergamo - 24 settembre 2014

Rinnovata la collaborazione tra **ANIE** Automazione e Messe Frankfurt Italia in vista dell'organizzazione della prima edizione del Forum Meccatronica: "Innovare e competere con le tecnologie dell'automazione", in programma a Bergamo presso l'averinistica struttura del Parco Scientifico Tecnologico Kilometro Rosso il prossimo 24 settembre.

Il Forum nasce dall'esigenza di creare un evento fortemente verticale, non solo dal punto di vista settoriale, ma anche territoriale, coinvolgendo di volta in volta differenti distretti industriali del panorama italiano.

Un nuovo evento, dunque, che focalizza l'attenzione su progetti atti alla divulgazione della conoscenza delle tecnologie e alla promozione delle stesse sul mercato. Il format è quello di una mostra/convegno rivolta ai costruttori di macchine per la produzione industriale e agli utilizzatori finali di tecnologie meccatroniche. L'obiettivo della giornata è il confronto aperto e fattivo tra realizzatori e utilizzatori di soluzioni meccatroniche e fornitori di componenti e sistemi per l'automazione avanzata. Investire in innovazione significa porre le basi per la crescita futura di un Paese, soprattutto in una fase congiunturale che presenta forti elementi d'instabilità come quella odierna e che limita, di fatto, le risorse per nuovi investimenti. Investire in innovazione è essenziale per intercettare le opportunità che potranno scaturire dal consolidamento della ripresa internazionale.

Fra i nuovi mercati nati dalle potenzialità offerte dall'innovazione tecnologica si colloca la Smart factory, ossia la fabbrica resa evoluta e intelligente dove le tecnologie meccatroniche rivestono un ruolo fondamentale. La meccatronica ha un'importante ricaduta sulla competitività di un'azienda; infatti, progettare in un'ottica meccatronica significa integrazione di tecnologie e soluzioni, ma anche nuove metodologie gestionali e di utilizzo della conoscenza. Nella fase di sviluppo il principale driver è costituito dalle esigenze specifiche del cliente che grazie alla meccatronica ottiene una macchina sempre più affidabile e in grado di implementare servizi sofisticati ed innovativi. Un impegno costante alla riduzione dei consumi energetici può rappresentare per il sistema industriale uno strumento per abbattere i costi del processo produttivo e un'occasione per sollevare il proprio standard competitivo sui mercati internazionali. In tale ambito, ai fini della realizzazione d'interventi di efficienza energetica, l'impiego di soluzioni meccatroniche consente un'ottimizzazione dell'utilizzo di energia.



[approfondimento/automazione]

Voce al mondo dell'automazione

SPS IPC Drives Italia 2014 ha registrato un record di afflussi superando abbondantemente l'obiettivo dei 20.000 visitatori. Un risultato che dà fiducia agli organizzatori e a tutto il mondo dell'Automazione, già pronto per i prossimi eventi. Vediamo cosa ne pensano alcuni protagonisti del settore

A cura della Redazione



Con 21.128 visitatori (+17%), 584 espositori (+13%) e 48.000 metri quadri di superficie espositiva (+20%), SPS IPC Drives Italia si riconferma punto di riferimento per l'automazione elettrica in Italia. Un successo che dà un'ulteriore spinta agli organizzatori, già in pista per l'edizione del 2015 (Parma, 12-14 maggio).

Donald Wich, Amministratore Delegato Messe Frankfurt Italia, ha commentato così i tre giorni di fiera: "Siamo lieti di poter condividere con voi il gradimento dei membri dell'Advisory Panel, del Comitato Scientifico e di tutti gli Espositori, e la nostra personale gioia per lo svolgimento di questa manifestazione che ha incontrato l'attenzione e il plauso di tutti gli operatori del settore dell'Automazione Industriale. I numeri e la qualità dei visitatori danno la misura di questo successo: particolarmente elevata la partecipazione da parte degli OEM, ovvero dei costruttori di macchine che sono importanti utilizzatori di automazione, ma confermata anche la forte crescita degli End User che, particolarmente motivati dalle Tavole Rotonde, hanno premiato SPS Italia con una folta e partecipata presenza. Desidero anche ringraziare la stampa che ha dedicato molta attenzione a questo evento e che spero continuerà a farlo vivere insieme a noi nei prossimi mesi. Ricollegandomi infine a quanto accennato rispetto alle Tavole Rotonde, desidero ringraziare i rappresentanti delle molte società che hanno dato il loro contributo all'evento portando le loro dirette esperienze e aspettative ai fini di un rafforzamento e ammodernamento dei processi produttivi in ottica Industria 4.0".

Francesca Selva, Vice President Marketing & Events, ha invece affermato: "I primi nuovi

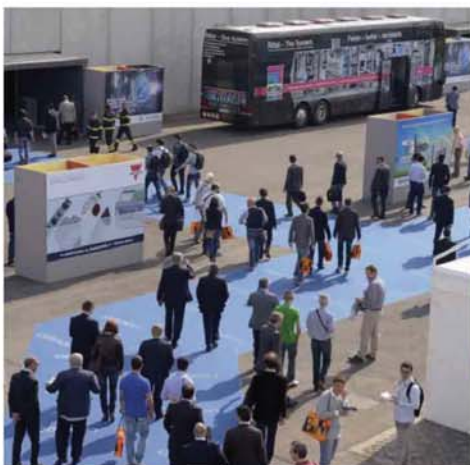


spunti per l'edizione 2015 sono arrivati proprio dal confronto durante i tre giorni di fiera. Grazie all'entusiasmo dei partecipanti alle Tavole Rotonde, per esempio, abbiamo pensato di sviluppare ulteriormente alcune tematiche, come Industria 4.0 e il settore Pharma&Beauty, attraverso alcuni appuntamenti nel corso dell'anno: delle vere e proprie tappe verso SPS 2015. Siamo già impegnati inoltre nella scelta del nuovo Fil Rouge, il terzo settore di approfondimento che insieme a Food&Beverage e Pharma&Beauty verrà sviluppato in una Tavola Rotonda dedicata agli End User nell'edizione 2015".

Il primo momento di approfondimento dei temi 4.0 sarà il Forum Meccatronica, nato dalla collaborazione con il Gruppo Meccatronica di **ANIE** Automazione, che si terrà il 24 settembre presso

il Parco Scientifico Tecnologico Kilometro Rosso a Bergamo. La mostra-convegno si articolerà attorno a due tavole rotonde dedicate ai costruttori di macchine automatiche e agli utilizzatori finali di tecnologie meccatroniche. Sarà l'occasione per confrontarsi sui temi della progettazione, della virtualizzazione, dell'efficienza, della sicurezza e della flessibilità nella produzione.

Ma prima di proiettarci totalmente verso gli appuntamenti futuri dell'Automazione, vogliamo riportare le voci di chi ha contribuito al successo di SPS IPC Drives Italia 2014...



[approfondimento/automazione]

Pierluigi Olivari, Managing Director di Beckhoff Italia



Il mondo dell'automazione è ampio e variegato. Quali comparti seguite in particolare?

Beckhoff realizza sistemi aperti per automazione con tecnologia di controllo basata su PC. La gamma di prodotti copre i principali settori dell'industria come PC industriali, componenti per bus di campo e I/O, Motion Control e software di auto-

mazione. Tra i settori di applicazione dove le tecnologie Beckhoff rappresentano soluzioni di punta universalmente riconosciute vi è senz'altro il Packaging, il Food&Beverage, l'assemblaggio, macchine per la lavorazione del legno, ma anche la Building Automation che sta via via diventando un campo di applicazione dove le nostre soluzioni sono sempre più apprezzate per prestazioni, affidabilità e flessibilità.

Secondo lei, quali ambiti potranno avere una maggiore evoluzione nei prossimi anni?

Allargando gli orizzonti verso il futuro, uno dei settori di applicazione che secondo Beckhoff potrà riservare ottime prospettive, anche e soprattutto in senso etico, è quello che noi chiamiamo "Scientific Automation", che comprende tutti quei campi di applicazione dove, stante il fatto che i componenti di base non sono diversi da quelli impiegati in altri e più classici settori dell'automazione, vi è un elevato contenuto a livello di innovazione applicativa. Ciò per noi significherà avvicinarsi maggiormente ai mondi farmaceutico, medicale, del life-science ecc. In questo senso, i quattro pilastri fondamentali su cui poggiano le basi dell'offerta Beckhoff troveranno sempre più spazio per innovarsi e integrarsi fra loro, formando sistemi completi di automazione.

Su quali tecnologie devono puntare le aziende italiane per rimanere competitive?

Le sfide che il mondo produttivo si trova a fronteggiare al giorno d'oggi sono sempre più complesse, per cui è necessario rispondere alle richieste di personalizzazione e miglioramento in ambito di efficienza e affidabilità che il mercato oggi impone. L'automazione "intelligente" è la sola e unica risposta per far fronte a queste richieste; grazie ai nuovi sistemi la fabbrica del futuro sarà ancora più flessibile e integrata di quanto già non lo sia ora. Beckhoff intende infatti dimostrare come tutte le tecnologie di base, le funzioni e i servizi per l'Industry 4.0 siano già oggi realtà, ponendo l'accento su come i confini tra i livelli di campo e quelli gestionali, tra l'automazione di fabbrica e le infrastrutture IT si stiano facendo sempre più sfumati in

un unicum senza soluzione di continuità, mediante l'utilizzo sempre più integrato e flessibile di hardware e protocolli di comunicazione standard.

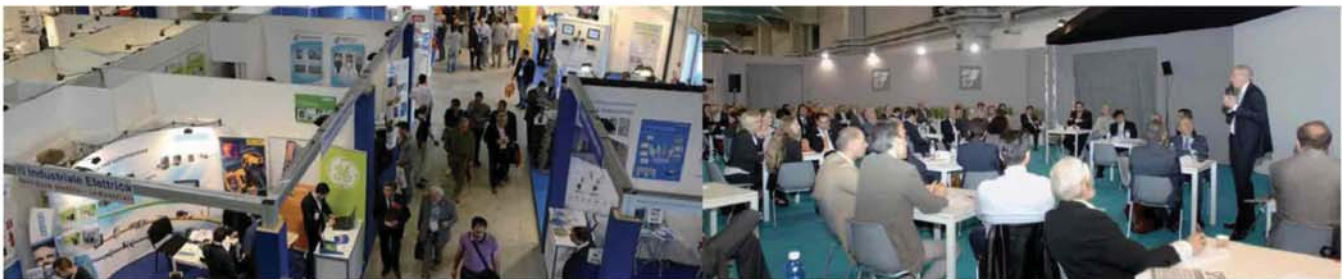
Quali novità avete presentato a questa edizione di SPS IPC Drives?

Le novità che abbiamo presentato sono molte e tutte all'insegna del concetto della smart factory. Un posto di indubbio rilievo è rappresentato dai nuovi Panel PC CP32xx, concepiti per utilizzi in applicazioni particolarmente gravose, quindi dotati di caratteristiche di robustezza ed elevata protezione ma allo stesso tempo sempre più performanti come capacità di calcolo, grafica e comunicazione, grazie soprattutto all'utilizzo delle nuove CPU multi-core di ultima generazione Intel Core i3, i5 e i7.

Novità importanti riguardano anche la piattaforma software TwinCAT3, l'ambiente di sviluppo che si propone come soluzione universale per lo sviluppo di sistemi di controllo PC-based (capace di integrare anche software proprietario, n.d.r.) ora ampliato con nuovi moduli e funzionalità che consentono di svolgere attività di ingegneria e sviluppare applicazioni in modo ancora più efficace e smart. Anche la parte azionamenti vede l'introduzione di alcune novità, come ad esempio i nuovi servomotori AM811x e AM801x, dotati di encoder assoluto con risoluzione 15 bit e tecnologia One Cable per l'impiego in spazi limitati. In grado di gestire potenze da 50 a 250 W, sono disponibili in tre diverse misure e dispongono di funzione di frenatura a magneti permanenti senza gioco. Se utilizzati con i terminali EtherCAT della serie EL72xx, altra novità presentata, i nuovi servomotori si configurano quale soluzione universale estremamente competitiva dal punto di vista sia dei costi sia delle prestazioni. In particolare il terminale EL7211 è stato progettato per favorire la realizzazione di piccoli sistemi di azionamento ad elevate prestazioni fino a 4 A - 50 Vcc.

In generale, quali sbocchi potrà avere l'Automazione in futuro?

Comunicazione totale e intelligenza, ecco la direzione verso cui andrà secondo noi l'automazione. Per Beckhoff il PC-based control è la base della smart factory, l'architettura attraverso cui i mondi dell'IT e dell'automazione convergono per rendere la fabbrica del futuro sempre più flessibile e intelligente. Sono questi in sintesi i punti fondamentali di Industry 4.0, il progetto teso a rendere la fabbrica del futuro sempre più smart, ovvero in grado di produrre in maniera più flessibile, efficiente e sostenibile. Intelligenza di processo significa innanzitutto affidabilità di comunicazione, dal sensore alle architetture cloud, così come la possibilità di interfacciare gli impianti con moduli m2m capaci di sfruttare al meglio la tecnologia IoT, Internet of Things.



**Giuseppe Testa, Sales Director
 Lenze Italia**



Il mondo dell'automazione è ampio e variegato. Quali comparti seguite in particolare?

Lenze fornisce un contributo notevole per lo sviluppo di macchine e sistemi ad alta produttività e sicurezza attraverso il concetto di Motion Centric Automation. Le molteplici versioni di motion control, pannelli operatori, azionamenti elettrici, motori, riduttori e software di progettazione standardizzati, offrono la possibilità di uniformarsi agli standard più comuni e abbattere i costi di progettazione di oltre il 30%. Grazie a questo tipo di approccio, assolutamente innovativo e capace di rendere l'OEM libero nella scelta della propria configurazione di macchina, Lenze riesce a essere vincente in tutti i settori. Se proprio dobbiamo identificarne alcuni, possiamo dire il Consumer Goods, dove primeggia il packaging alimentare e non solo, l'Automotive e l'Intralogistica. La nostra forza è aver strutturato il nostro catalogo prodotti e tool di configurazione, nell'ottica di dare soluzioni già definite nelle funzionalità essenziali, ma consentendone una personalizzazione sul campo.

Secondo lei, quali ambiti potranno avere maggiore evoluzione nei prossimi anni?

Packaging, Automotive e Intralogistica sono i segmenti nei quali sono previsti i maggiori trend di crescita. Per tutti, infatti, i comuni denominatori sono la comunicazione veloce, una configurazione di motion del tipo Controller Based oppure Drive Based, una forte attenzione all'energy saving realizzato con tecnologie di sistema sempre più evolute e l'architettura in Safety per un connubio uomo-macchina sempre più integrato.

Su quali tecnologie devono puntare le aziende per rimanere competitive?

Oltre l'80% delle macchine italiane, il cui grado di innovazione tecnologica è riconosciuto in tutto il mondo (e ne vado assolutamente orgoglioso!), è destinato all'esportazione. Da tempo ormai l'export non è solo Europa, ma Paesi oltre Oceano, con differenti culture industriali, differenti standard di qualità e di sicurezza. Per far fronte alla crescente complessità dei sistemi di automazione in modo efficiente e con costi contenuti, i clienti richiedono oggi ai propri fornitori non solo un valido sistema di automazione rispondente alle proprie esigenze di movimentazione, ma anche strumenti avanzati di ingegnerizzazione e un supporto qualificato, disponibile in caso di necessità. Nascono pertanto due differenti tipologie di configurazione di sistema: Automazione Drive-based (per il controllo del moto decentrato, che prevede l'utilizzo di controlli intelligenti liberamente programmabili); Automazione Controller-based (per il controllo del moto centralizzato di macchine complesse che richiedono un sistema di

automazione ad alte prestazioni e universale). I clienti hanno esigenze diverse e l'obiettivo è essere in grado di soddisfarle tutte.

Quali novità avete presentato a questa edizione di SPS IPC Drives?

Lenze è un'azienda con una forte spinta all'innovazione e questa passa attraverso il continuo inserimento di nuovi prodotti nel proprio catalogo. g500, per esempio, sono i riduttori Lenze ad alta densità di coppia che rendono il Drive Package Lenze ancora più efficiente grazie all'integrazione meccatronica. Con la serie di riduttori g500 Lenze dimostra che nell'elettromeccanica esiste del potenziale rilevante per nuovi sviluppi. Le perdite all'interno del riduttore sono minimizzate per effetto di un opportuno profilo degli ingranaggi e il motore assorbe meno energia: questo fatto comporta una migliore efficienza dell'impianto completo. La produzione di calore ridottissima innaiza inoltre la durata totale dell'impianto nel tempo, con conseguenti minori costi di manutenzione. Abbiamo poi presentato Smart Motor, ideale per i sistemi di trasporto e a portata di smartphone. Smart Motor è in grado di garantire al motore una gamma di velocità da 500 a 2600 giri al minuto con funzionamento a coppia costante, grazie a un quid di intelligenza in più nella morsetteria. Caratteristica unica di questo "motore intelligente" è la possibilità di configurazione in assenza di tensione: prelevato dal proprio imballo, quindi prima ancora di procedere all'installazione, basta la semplice applicazione per smartphone di Lenze per configurare i nuovi motori attraverso la comunicazione NFC (Near Field Communication). Infine i controllori e HMI a elevata affidabilità, serie CPC 3200, c300, p500, p300, che consentono un'architettura di macchina sviluppata su base EtherCAT, innovativa e modulare.

In generale, quali sbocchi potrà avere l'Automazione in futuro?

Quando si parla di Network communication viene spontaneo pensare a Ethernet come mezzo fisico di trasporto delle informazioni e come infrastruttura di veicolo dell'informazione. Il settore dell'Information Technology, e più recentemente il settore industriale, hanno fatto uso massivo di questa tecnologia sia su base wireless che in forma cablata (rame/fibra), grazie alle sue peculiarità di velocità e affidabilità quale è la rete Ethernet. L'uso di Ethernet è sempre più diffuso in ambito industriale sia come mezzo di comunicazione Front-End fra server e workstation, sia a livello operativo di campo fra PLC e attuatori, e non c'è dubbio che l'utilizzo dei bus a base Ethernet sia in continua e costante crescita nel mondo dell'automazione a scapito dei bus standard in uso ormai da anni. Vi è una generale tendenza in atto da tempo nel settore automazione, che indica una chiara propensione a preferire soluzioni bus di trasporto delle informazioni di campo, da e verso i livelli superiori di controllo fino ai DCS e agli SCADA, all'utilizzo di bus a trasporto Ethernet (es. Ethercat, PowerLink, Ethernet/IP, TCP/IP, Modbus TCP etc). Inoltre il determinismo derivante dalla classe del Realtime è una caratteristica imprescindibile nell'ambito del controllo del moto e nelle applicazioni di macchine di produzione, in cui maggiormente è richiesta la correlazione fra più assi della macchina con eventuale interpolazione e necessità di precisione.



[approfondimento/automazione]

**Luca Bogo, Managing Director
Pilz**



Il mondo dell'automazione è ampio e variegato. Quali comparti seguite in particolare?

Pilz è un'azienda che vanta una lunga tradizione nel settore dell'automazione industriale a cui dedica un'attenzione particolare ai temi della sicurezza funzionale. Negli anni molti dei suoi prodotti hanno definito degli "standard de facto": PNOZ, PNOZmulti, PSS, SafetyBus p, PSEnmag e Safety Eye ne sono degli esempi tangibili. "The spirit of safety" è il nostro motto, all'interno del quale si può declinare la visione di Pilz quale fornitore di sicurezza applicata all'automazione. È la combinazione di tecnica, soluzioni personalizzate, rispetto per l'ambiente e non ultimo economicità che guidano lo sviluppo di ogni soluzione Pilz per la sicurezza di uomini, macchine ed ambiente.

Secondo lei, quali ambiti potranno avere maggiore evoluzione nei prossimi anni?

Nei prossimi anni, la crescita dei mercati in via di sviluppo continuerà a essere assai superiore a quella dei mercati sviluppati. Sebbene i paesi dell'area asiatica, e in particolare Cina, India e Indonesia, già nel decennio scorso abbiano detenuto una quota significativa della crescita globale, si prevede che nei prossimi dieci anni tale quota possa aumentare fino al 30 per cento circa.

Di conseguenza, aumenterà notevolmente la "classe media globale": entro il 2020, si prevede che saranno oltre un miliardo i nuovi consumatori in grado di spendere tra i 10 e i 100 dollari al giorno. Credo tutti concordino sull'importanza di questo trend, ma comprendere i nuovi consumatori e i loro bisogni non sarà semplice per gli operatori del largo consumo.

Chi ci riuscirà ne trarrà un enorme vantaggio competitivo. Altrettanto dirimente, tuttavia, sarà il trend nell'ambito dei fattori produttivi, ossia l'aumento della volatilità dei costi di produzione, dovuto all'affermarsi di un numero ristretto di fornitori di notevoli dimensioni e alla scarsità di risorse naturali.

Le aziende, nel riflettere sul modo in cui sia preferibile gestire il rischio correlato a questa maggiore volatilità, devono affrontare alcune questioni strategiche, tra cui il prezzo che sono disposte a pagare per garantirsi la stabilità a lungo termine della fornitura, le modalità per conseguire efficienza nell'utilizzo delle materie prime e quelle per accrescere la flessibilità nelle loro supply chain. Per ridurre l'esposizione a questa volatilità, credo sia necessario definire un nuovo modello di gestione del rischio.

Secondo lei, quali ambiti potranno avere maggiore evoluzione nei prossimi anni?

Nei prossimi anni, la crescita dei mercati in via di sviluppo continuerà a essere assai superiore a quella dei mercati sviluppati. Sebbene i paesi dell'area asiatica, e in particolare Cina, India e Indonesia, già nel decennio scorso abbiano detenuto una quota significativa della crescita globale, si prevede che nei prossimi dieci anni tale quota possa aumentare fino al 30 per cento circa.

Di conseguenza, aumenterà notevolmente la "classe media globale": entro il 2020, si prevede che saranno oltre un miliardo i nuovi consumatori in grado di spendere tra i 10 e i 100 dollari al giorno. Credo tutti concordino sull'importanza di questo trend, ma comprendere i nuovi consumatori e i loro bisogni non sarà semplice per gli operatori del largo consumo.

Chi ci riuscirà ne trarrà un enorme vantaggio competitivo. Altrettanto dirimente, tuttavia, sarà il trend nell'ambito dei fattori produttivi, ossia l'aumento della volatilità dei costi di produzione, dovuto all'affermarsi di un numero ristretto di fornitori di notevoli dimensioni e alla scarsità di risorse naturali.

Le aziende, nel riflettere sul modo in cui sia preferibile gestire il rischio correlato a questa maggiore volatilità, devono affrontare alcune questioni strategiche, tra cui il prezzo che sono disposte a pagare per garantirsi la stabilità a lungo termine della fornitura, le modalità per conseguire efficienza nell'utilizzo delle materie prime e quelle per accrescere la flessibilità nelle loro supply chain. Per ridurre l'esposizione a questa volatilità, credo sia necessario definire un nuovo modello di gestione del rischio.

Le aziende, nel riflettere sul modo in cui sia preferibile gestire il rischio correlato a questa maggiore volatilità, devono affrontare alcune questioni strategiche, tra cui il prezzo che sono disposte a pagare per garantirsi la stabilità a lungo termine della fornitura, le modalità per conseguire efficienza nell'utilizzo delle materie prime e quelle per accrescere la flessibilità nelle loro supply chain. Per ridurre l'esposizione a questa volatilità, credo sia necessario definire un nuovo modello di gestione del rischio.

Le aziende, nel riflettere sul modo in cui sia preferibile gestire il rischio correlato a questa maggiore volatilità, devono affrontare alcune questioni strategiche, tra cui il prezzo che sono disposte a pagare per garantirsi la stabilità a lungo termine della fornitura, le modalità per conseguire efficienza nell'utilizzo delle materie prime e quelle per accrescere la flessibilità nelle loro supply chain. Per ridurre l'esposizione a questa volatilità, credo sia necessario definire un nuovo modello di gestione del rischio.

Le aziende, nel riflettere sul modo in cui sia preferibile gestire il rischio correlato a questa maggiore volatilità, devono affrontare alcune questioni strategiche, tra cui il prezzo che sono disposte a pagare per garantirsi la stabilità a lungo termine della fornitura, le modalità per conseguire efficienza nell'utilizzo delle materie prime e quelle per accrescere la flessibilità nelle loro supply chain. Per ridurre l'esposizione a questa volatilità, credo sia necessario definire un nuovo modello di gestione del rischio.

Su quali tecnologie devono puntare le aziende per rimanere competitive?

In origine l'automazione si sviluppava per accelerare i processi produttivi fondamentali, analizzando e distribuendo i dati. Le evoluzioni per i prossimi anni, un po' su tutti i settori del mercato delle macchine automatiche, si baseranno su modelli e processi di business completamente nuovi.

Le richieste delle aziende produttive sono sempre più urgenti e diversificate, gli utenti finali necessitano di un accesso istantaneo e sicuro alle informazioni, alle applicazioni e ai servizi e stanno costrin-

gendo i fornitori di automazione a compiere cambiamenti scomodi ma necessari. Per sopravvivere e prosperare le aziende Italiane moderne devono essere in grado di implementare applicazioni di produzione automatica sempre più performanti e puntuali. L'automazione deve evolvere per ottimizzare le prestazioni delle linee produttive in tempo reale, consentendo ai macchinari che le compongono di regolarsi perfettamente in maniera predittiva.

La principale fonte di differenziazione competitiva all'interno di questo nuovo scenario, tuttavia, non sarà guidata dalla tecnologia ma dalle persone. Una volta implementato un elevato grado di automazione di tipo predittivo del tipo "Internet delle cose", il capitale umano dovrà essere dedicato all'innovazione, alla sperimentazione, allo sviluppo del software, alla creazione di nuovo valore di business.

gendo i fornitori di automazione a compiere cambiamenti scomodi ma necessari. Per sopravvivere e prosperare le aziende Italiane moderne devono essere in grado di implementare applicazioni di produzione automatica sempre più performanti e puntuali. L'automazione deve evolvere per ottimizzare le prestazioni delle linee produttive in tempo reale, consentendo ai macchinari che le compongono di regolarsi perfettamente in maniera predittiva.

La principale fonte di differenziazione competitiva all'interno di questo nuovo scenario, tuttavia, non sarà guidata dalla tecnologia ma dalle persone. Una volta implementato un elevato grado di automazione di tipo predittivo del tipo "Internet delle cose", il capitale umano dovrà essere dedicato all'innovazione, alla sperimentazione, allo sviluppo del software, alla creazione di nuovo valore di business.

gendo i fornitori di automazione a compiere cambiamenti scomodi ma necessari. Per sopravvivere e prosperare le aziende Italiane moderne devono essere in grado di implementare applicazioni di produzione automatica sempre più performanti e puntuali. L'automazione deve evolvere per ottimizzare le prestazioni delle linee produttive in tempo reale, consentendo ai macchinari che le compongono di regolarsi perfettamente in maniera predittiva.

La principale fonte di differenziazione competitiva all'interno di questo nuovo scenario, tuttavia, non sarà guidata dalla tecnologia ma dalle persone. Una volta implementato un elevato grado di automazione di tipo predittivo del tipo "Internet delle cose", il capitale umano dovrà essere dedicato all'innovazione, alla sperimentazione, allo sviluppo del software, alla creazione di nuovo valore di business.

Quali novità avete presentato a questa edizione di SPS IPC Drives?

In occasione della SPS di Parma 2014 sono stati presentati due nuovi moduli di espansione per PNOZmulti 2: questi moduli consentono un'espansione decentralizzata tramite il collegamento dei moduli decentralizzati PDP67 e uno scambio dati sicuro tra più dispositivi base, rendendo così possibile la realizzazione di macchine e impianti di notevoli dimensioni.

Inoltre, per i sistemi di sicurezza configurabili PNOZmulti è già disponibile il nuovo modulo di comunicazione Powerlink. Questo modulo è inseribile a sinistra del modulo base PNOZmulti e permette il collegamento ad una rete Powerlink. Inoltre evidenti novità sono state presentate per il sistema di automazione programmabile PSS 4000 con nuovi protocolli di comunicazione, finalmente sarà possibile realizzare una comunicazione tramite Ethernet/IP, CANopen e EtherCAT. Questo sistema può essere integrato nelle architetture di automazione esistenti e collegato a diversi controller esterni.

La funzione Ethernet/IP può essere richiamata tramite la piattaforma software PAS4000 di Pilz e il collegamento dei controller PSSuniversal alle reti EtherCAT e CANopen può essere realizzato mediante due diversi gateway. PSSuniversal PLC può essere utilizzato come controller PLC oppure come sistema periferico decentralizzato, sia per funzioni standard sia per funzioni di sicurezza.

Inoltre, per i sistemi di sicurezza configurabili PNOZmulti è già disponibile il nuovo modulo di comunicazione Powerlink. Questo modulo è inseribile a sinistra del modulo base PNOZmulti e permette il collegamento ad una rete Powerlink. Inoltre evidenti novità sono state presentate per il sistema di automazione programmabile PSS 4000 con nuovi protocolli di comunicazione, finalmente sarà possibile realizzare una comunicazione tramite Ethernet/IP, CANopen e EtherCAT. Questo sistema può essere integrato nelle architetture di automazione esistenti e collegato a diversi controller esterni.

La funzione Ethernet/IP può essere richiamata tramite la piattaforma software PAS4000 di Pilz e il collegamento dei controller PSSuniversal alle reti EtherCAT e CANopen può essere realizzato mediante due diversi gateway. PSSuniversal PLC può essere utilizzato come controller PLC oppure come sistema periferico decentralizzato, sia per funzioni standard sia per funzioni di sicurezza.

Inoltre, per i sistemi di sicurezza configurabili PNOZmulti è già disponibile il nuovo modulo di comunicazione Powerlink. Questo modulo è inseribile a sinistra del modulo base PNOZmulti e permette il collegamento ad una rete Powerlink. Inoltre evidenti novità sono state presentate per il sistema di automazione programmabile PSS 4000 con nuovi protocolli di comunicazione, finalmente sarà possibile realizzare una comunicazione tramite Ethernet/IP, CANopen e EtherCAT. Questo sistema può essere integrato nelle architetture di automazione esistenti e collegato a diversi controller esterni.

La funzione Ethernet/IP può essere richiamata tramite la piattaforma software PAS4000 di Pilz e il collegamento dei controller PSSuniversal alle reti EtherCAT e CANopen può essere realizzato mediante due diversi gateway. PSSuniversal PLC può essere utilizzato come controller PLC oppure come sistema periferico decentralizzato, sia per funzioni standard sia per funzioni di sicurezza.

In generale, quali sbocchi potrà avere l'Automazione in futuro?

Una delle tendenze principali è la tecnologia Machine-to-Machine. La crescente pressione competitiva, sia nel settore dei produttori di macchine automatiche che in quello dei produttori di sistemi d'automazione, accelererà lo sviluppo e l'innovazione dei prodotti per l'automazione industriale. Infatti l'introduzione del M2M favorirà l'automazione da modelli di tipo "reattivo" a modelli di tipo "predittivo". In linea di principio, la disponibilità di informazioni in tempo reale sull'effettivo stato di un macchinario in una linea produttiva permetterà, ad esempio, di attivare in maniera automatica i sistemi di sicurezza.

L'attenzione dei fornitori di prodotti e sistemi d'automazione si sposterà verso "l'Internet delle cose" e l'esplosione delle attività IoT sarà guidata dalla convergenza di sensori bordo macchina, reti industriali di connettività tra vari macchinari, cloud computing, analisi dei dati avanzate e diagnostica a basso costo.

Le prime questioni che i fornitori di sistemi d'automazione dovranno affrontare saranno l'affidabilità della connettività ed i servizi di cloud computing.

Una delle tendenze principali è la tecnologia Machine-to-Machine. La crescente pressione competitiva, sia nel settore dei produttori di macchine automatiche che in quello dei produttori di sistemi d'automazione, accelererà lo sviluppo e l'innovazione dei prodotti per l'automazione industriale. Infatti l'introduzione del M2M favorirà l'automazione da modelli di tipo "reattivo" a modelli di tipo "predittivo". In linea di principio, la disponibilità di informazioni in tempo reale sull'effettivo stato di un macchinario in una linea produttiva permetterà, ad esempio, di attivare in maniera automatica i sistemi di sicurezza.

L'attenzione dei fornitori di prodotti e sistemi d'automazione si sposterà verso "l'Internet delle cose" e l'esplosione delle attività IoT sarà guidata dalla convergenza di sensori bordo macchina, reti industriali di connettività tra vari macchinari, cloud computing, analisi dei dati avanzate e diagnostica a basso costo.

Le prime questioni che i fornitori di sistemi d'automazione dovranno affrontare saranno l'affidabilità della connettività ed i servizi di cloud computing.



Roberto Pessina, Manager of SIMATIC Business Development (Siemens Italia)



Il mondo dell'automazione è ampio e variegato. Quali comparti seguite in particolare?

Come fornitore di soluzioni complete di automazione Siemens copre tutti i settori industriali, dal processo, all'automazione di macchine o linee di produzione fino alla building automation; ovviamente il mondo degli OEM in Italia ha un focus

particolare per la sua rilevanza.

Secondo lei, quali ambiti potranno avere una maggiore evoluzione nei prossimi anni?

I nostri clienti, in questi ultimi anni, hanno puntato sul mercato di esportazione, facendo valere l'alto riconoscimento del contenuto tecnologico delle proprie soluzioni di automazione. In generale si prevede che molti clienti finali europei optino a muovere la produzione anziché nei paesi asiatici nelle aree dell'Est Europa e ciò permetterà ai nostri clienti di avere delle opportunità in più.

Su quali tecnologie devono puntare le aziende italiane per rimanere competitive?

Il punto focale è l'ambiente di sviluppo software, non visto solo come tool al supporto dei prodotti, ma vero e proprio strumento di engineering che

supporti da un lato linguaggi di programmazione ad alto livello e allo stesso tempo sia intuitivo ed efficiente; esso inoltre deve supportare i clienti dalla progettazione, alla messa in servizio, alla produzione, alla diagnostica e alla manutenzione con gli strumenti efficaci, utili in ogni fase a snellire i tempi e ottimizzare le risorse.

Quali novità avete presentato a questa edizione di SPS IPC Drives?

Il filo conduttore di questa, ma anche delle passate edizioni, è la piattaforma software TIA Portal, che permette di configurare e programmare i dispositivi SIMATIC e SINAMICS in modo integrato e uniforme. Dal concetto di TIA Portal alla pratica, con le nuove CPU SIMATIC S7-1500, anche con sicurezza integrata, i nuovi pannelli operatore della linea BASIC, i prodotti legati alla famiglia di periferia decentrata ET200SP e ET200AL, il nuovo LOGO! e molto altro.

In generale, quali sbocchi potrà avere l'Automazione in futuro?

Il trend già ben visibile negli ultimi anni ha portato i nostri clienti ad aumentare nei sistemi di automazione in modo esponenziale la gestione di dati di produzione e di informazioni diagnostiche, per poter analizzare consumi energetici, tempi morti, fare manutenzione predittiva e molto altro. Per fare ciò è indispensabile utilizzare dei tool software che collezionino tali informazioni e le rendano accessibili ai gestori della macchina/impianto, nonché hardware con funzioni integrate di supporto alla raccolta di questi dati.



[approfondimento/automazione]

Michele Zuffi, Product Manager Automazione industriale di Eaton



Il mondo dell'automazione è ampio e variegato. Quali comparti seguite in particolare?

Eaton da sempre dedica particolare attenzione alle esigenze dei costruttori macchine e quadri di automazione industriale, tuttavia le soluzioni da noi progettate trovano impiego in tutti i settori nei quali è necessario automatizzare un processo. Il limite dei comparti è quindi dato

dall'esigenze attuali del mercato, che in questo specifico periodo possiamo definire prevalentemente nei settori food&beverage e packaging. A tal proposito, sono sempre più richieste soluzioni flessibili e orientate alla filosofia "Lean" (Lean Connectivity - facilità di collegamento; Lean Automation - automazione ottimizzata con un minor numero di componenti; Lean Power - efficienza energetica grazie anche alla trasparenza dei dati). Su questi concetti Eaton ha sviluppato il sistema di comunicazione SmartWire-DT, una tecnologia che sostituisce il cablaggio di controllo di tutti i componenti, fino al sensore, e rende possibile la comunicazione diretta tra il controllore centrale e le varie sezioni dell'impianto o della macchina.

Secondo lei, quali ambiti potranno avere maggiore evoluzione nei prossimi anni?

Già oggi notiamo una sempre maggiore influenza e interazione tra le tecnologie tipiche del mondo IT e quello dell'automazione industriale. Considerando che, fino a pochi anni fa, i sistemi di controllo dedicati ai processi di automazione erano "stagni", ovvero poco aperti al mondo esterno, mentre oggi vediamo sempre di più soluzioni "aperte", è facile aspettarsi una sempre più integrazione tra i sistemi PC che usiamo tutti i giorni e le linee automatizzate gestite da HMI/PLC o Panel-PC. Concludendo, ritengo che i temi più caldi dei prossimi anni saranno con tutta probabilità quelli della completa integrazione al mondo IT e quelli legati alla riduzione degli sprechi, intesa come ottimizzazione degli attuali sistemi e al miglioramento dell'efficienza energetica.

Su quali tecnologie devono puntare le aziende per rimanere competitive?

La sfida a cui oggi sono chiamate a rispondere le aziende sono molteplici. Tra queste vi sono il rapporto sempre più ridotto tra costi e prestazioni, la connettività e il pieno interfacciamento al mondo IT e, non ultimo, l'efficienza intesa come riduzione degli sprechi e risparmio energetico, ottimizzazione dei costi di progettazione, di realizzazione e di manutenzione unita ad una sempre maggiore sicurezza per gli operatori che utilizzano questi sistemi. Eaton ha raccolto questa sfida sviluppando una serie di tecnologie indirizzate a questi valori. Tutti i nostri componenti per il comando, controllo e distribuzione energia, visualizzazione e automazione industriale, sono progettati e realizzati per il collegamento a

SmartWire-DT che, come spiegato prima, permette di ridurre i costi e garantire la comunicazione di ogni componente e parti di macchine o impianto con il quadro di comando. Per un'efficiente distribuzione dell'energia Eaton ha anche introdotto una maggior flessibilità per l'installazione e la programmazione attraverso il software di visualizzazione e monitoraggio BreakerVisu. Con BreakerVisu l'utente non ha più la necessità di programmare il sistema durante l'installazione, né l'obbligo d'utilizzo di un display o strumenti di misura per ogni singolo interruttore impiegato. BreakerVisu è un software auto configurante, ovvero entra in funzione appena connesso, con una conseguente riduzione dei tempi di installazione e della messa in servizio. BreakerVisu offre quindi agli utilizzatori quali quadri e costruttori di macchine, una soluzione ancora più semplice e più conveniente per il monitoraggio centralizzato degli impianti e dei loro consumo energetico.

Quali novità avete presentato a questa edizione di SPS IPC Drives?

Quest'anno Eaton ha mostrato ai visitatori di SPS IPC Drives di Parma le soluzioni più efficienti, sicure ed affidabili per l'automazione, dal quadro generale, all'equipaggiamento di comando e controllo, fino ai motori. La fiera è stata un'eccellente vetrina per presentare, per esempio, la nuova serie dei potenti PC industriali touch screen XP500. I nuovi dispositivi soddisfano le crescenti richieste provenienti principalmente dai costruttori di macchine e impianti che chiedono soluzioni HMI ad alte prestazioni, con tecnologia multitouch capacitiva e a costi relativamente contenuti. Si contraddistinguono per la versatilità (privi di ventola di raffreddamento), la robustezza e per un utilizzo semplice e intuitivo. Un'altra novità presentata è il relè di comando e controllo di Eaton, l'adattatore Bluetooth & easy App per comandare e monitorare macchine e impianti via smartphone per una migliore visione dell'insieme dell'applicazione; questo consente di ridurre gli errori di comando e contemporaneamente aumentare la disponibilità della macchina. Un breve cenno infine ai nuovi Soft starter tipo S801 e S811+ con grado di protezione IP66 per l'uso decentrato degli azionamenti a frequenza variabile PowerXL. Queste robuste apparecchiature possono essere utilizzate all'esterno del quadro di distribuzione, direttamente accanto al motore o alla macchina, quindi anche in ambienti industriali difficili.

In generale, quali sbocchi potrà avere l'Automazione in futuro?

Le esigenze del futuro, stando alle richieste e le segnalazioni che giungono oggi dai mercati nazionali e internazionali, chiamano l'industria a dare risposte concrete per ottimizzare l'efficienza energetica e ridurre i costi di progettazione e gestione in tutta la fase di processo. In questa evoluzione rimangono prioritari il mantenimento dello standard qualitativo, che consente di esportare le varie tecnologie produttive nei mercati mondiali, e un'attenta sensibilità nei confronti dell'ambiente. In questo contesto i costruttori di componenti e soluzioni come Eaton sono chiamati a fornire prodotti che abbiamo l'orientamento verso gli obiettivi descritti.



Potete trovare le interviste ai protagonisti di SPS IPC Drives 2014 anche sul nostro Focus "Automation Technology" (automationtech.info)





E Notizie E

Automation Story

A cura della Redazione



Il primo e-book multimediale sulla storia dell'automazione industriale

Progetto Rosetta (www.progettorosetta.com), in collaborazione con l'Associazione ANIPLA (www.anipla.it) e Editoriale Delfino (www.editorialedelfino.it), con il patrocinio di ANIE-Automazione (www.anieautomazione.it) e SIDRA (www.automatica.it), ha presentato in anteprima nazionale alla Fiera SPS IPC Drives Italia di Parma, la fiera dell'automazione in Italia (www.spsitalia.it), l'App e-book sulla storia dell'automazione industriale, distribuita gratuitamente sull'Apple Store e Google Play.

Nel panorama editoriale italiano, questo e-book rappresenta un'assoluta novità in quanto si tratta del primo e-book sulla storia dell'automazione industriale, pensato, scritto e pubblicato interamente per il mercato digitale, supportato da un alto contenuto innovativo costituito da interattività e da ricchi contributi multimediali: photogallery, video, audio, approfondimenti.

L'e-book sulla storia dell'automazione industriale racconta l'evoluzione delle tecniche e dei sistemi per il controllo dei processi produttivi: dai primi tentativi nell'antichità, ai regolatori per le macchine a vapore della prima rivoluzione industriale, alla strumentazione che ha dominato l'era dell'elettricità; fino ai PLC, ai DCS, alla mecatronica e all'incontro con

l'Information Technology. Macchine e strumenti che hanno reso possibile ottimizzare la produzione nei settori più diversi: dall'automotive al packaging, dal food all'energia. E alla base delle macchine, gli uomini: da inventori come Watt o Tesla, a imprenditori come Siemens o Bradley o Bosch, a scienziati come Wiener, padre della cibernetica. Nel panorama editoriale italiano, questo e-book rappresenta una assoluta novità in quanto si tratta del primo e-book sulla storia dell'automazione industriale, pensato, scritto e pubblicato interamente per il mercato digitale, supportato da un alto contenuto innovativo costituito da interattività e da ricchi contributi multimediali: photogallery, video, audio, approfondimenti.

La scrittura dell'e-book è stata curata dal giornalista scientifico Mario Gargantini, con la collaborazione del presidente di ANIPLA-Milano Carlo Marchisio, i quali si sono avvalsi del supporto di un Comitato Scientifico composto da figure di esperienza decennale in aziende leader nell'automazione industriale, docenti universitari, giornalisti professionisti, system integrator e costruttori di macchine. Il testo, rigoroso da un punto di vista scientifico, adotta uno stile divulgativo, non strettamente tecnico-

specialistico, rivolgendosi ad un target ampio: dagli studenti dell'ultimo anno delle scuole superiori agli studenti universitari, dagli appassionati e cultori della materia, agli addetti ai lavori e non.

Tra impresa, end users di automazione industriale e accademia si innesterà così un circuito virtuoso. L'e-book multimediale è facilmente consultabile grazie ad una navigabilità composta che gioca con icone, colori, sezioni. Ogni lettore potrà seguire il suo percorso di lettura, aiutato da una veste grafica "minimal", elegante ed agile, adatta ad una fruizione della lettura chiara e rapida.

L'e-book sarà inoltre periodicamente aggiornato, seguendo l'evoluzione del mercato dell'automazione. Infatti in occasione del prossimo Forum Meccatronica previsto per il 24 settembre, verrà lanciato il nuovo aggiornamento.

L'alto livello innovativo del progetto editoriale digitale ha già attratto sponsor del calibro di:

- ABB;
- Beckhoff Automation;
- Cognex;
- Heidenhain Italiana;
- Moog Italiana;

- Panasonic Electric;
- Rittal;
- Rockwell;
- Schneider Electric;
- Seneca;
- Siemens;
- SP Electric;
- Wonderware Italia,

a cui si aggiungeranno altre aziende leader del settore, che hanno permesso l'accesso ai loro archivi e l'utilizzo di materiali audiovisivi per lo sviluppo dell'e-book.

Anche il mondo universitario ha abbracciato il progetto che gode infatti del patrocinio dell'Università Politecnica delle Marche, dell'Università di Udine, dell'Università degli studi di Parma e del DITEN, Dipartimento di Elettrica, Elettronica, Ingegneria delle Telecomunicazioni e Architettura Navale dell'Università di Genova.

Il partner tecnologico dell'App e-book è Progetto Rosetta (www.progettorosetta.com, @progettorosetta), start-up milanese di creativi digitali, nata con l'intento di valorizzare il mondo editoriale grazie a nuove forme di comunicazione digitale su supporti in mobilità.

Una storia che parla del passato, ma soprattutto del futuro.

Automation Story: Il primo ebook multimediale sulla storia dell'automazione industriale.

In collaborazione con:

Con il patrocinio di:

Disponibile dal 19 maggio su:

www.progettorosetta.com

TECNOLOGIA

Progettazione Meccatronica: analisi e simulazione



In un momento delicato come l'attuale, per continuare a competere con successo le aziende devono sviluppare soluzioni ad alte prestazioni, flessibili e a costi in linea con le condizioni di concorrenza imposte dal mercato. L'attitudine a ragionare in termini meccatronici si sta diffondendo progressivamente fino a diventare parte integrante, ed essenziale, del processo di progettazione. Simulazione e virtualizzazione sono in continua evoluzione, e sono in grado di fornire benefici che possono "fare la differenza" sul mercato.

a cura del Gruppo Meccatronica - ANIE Automazione

TECHNOLOGY

Mechatronics Design: Analysis and Simulation

At a "delicate" time like the present, in order to continue to compete successfully, companies should be able to develop high-performance and flexible solutions at costs comparable with the conditions of competition imposed by the market. The inclination to think in terms of mechatronics is spreading and is becoming an essential part of the design process. Simulation and virtualization are an ever-changing world, and can provide benefits which can "make the difference" on the market.

by Mechatronics Group - ANIE Automazione

The concept of mechatronics has existed for many years and has been described countless times, creating perhaps, in common thinking, confusion and some preconception. Today, in fact, the mechatronic approach in the industrial sector plays an important role of support to the development. At a time like the present, where the production system is going through a delicate phase, to continue to compete successfully companies should be able to develop high-performance

and flexible solutions at costs comparable with the conditions of competition imposed by market. The inclination to think in terms of mechatronics is spreading and is becoming an essential part of the design process. With this approach the technological content increases and it is possible to achieve the highest level of optimization of solutions. This opens the way for the restructuring and redesign of systems and traditional products that obtain greater competitiveness on global markets.

In this context it is necessary to clear the costs due to the ineffectiveness of the product development process, as companies are developing more and more products/solutions that require the integration and simulation of aspects and components of different fields, such as Mechanical, Electronic and IT.

Adequate and effective product development with the simulation

The software assumes more and more a role of the manifold and connection between the various fields. Today simulation software tools make design not just a defining moment of how a component or machine should be done, but also allow to test and predict the behavior of machines and devices. Design efforts and times can be optimized by the simulation software to get to match and integrate data, information

78 • giugno-luglio 2014

PubliTec

Il concetto di meccatronica esiste da molti anni ed è stato definito innumerevoli volte creando forse, nel pensare comune, confusione e qualche preconcetto. Oggi in realtà l'approccio meccatronico nel settore industriale ricopre un importante ruolo di sostegno allo sviluppo.

In un momento come questo, in cui il sistema produttivo sta attraversando una fase delicata, per continuare a competere con successo le aziende devono sviluppare soluzioni ad alte prestazioni, flessibili e con costi comparabili con le condizioni di concorrenza imposte dal proprio mercato.

L'attitudine a ragionare in termini meccatronici si sta dif-

fondendo e diventa parte essenziale del processo di progettazione. Con tale approccio aumenta il contenuto tecnologico e si ottiene il massimo livello di ottimizzazione delle soluzioni. Si apre così la strada per il rinnovamento e la riprogettazione di impianti e prodotti tradizionali che acquisiscono una maggiore competitività sui mercati mondiali.

In quest'ottica è obbligatorio azzerare i costi legati all'inefficienza del processo di sviluppo del prodotto, dal momento che le aziende si trovano a sviluppare sempre più prodotti/soluzioni che necessitano dell'integrazione e della simulazione di aspetti e componenti appartenenti a diversi domini: meccanico, elettronico e informatico.

and patterns in such a way that the product development phase is adequate and effective.

The number of software applications to simulate and improve the performance of mechanical systems are varied and range in various areas - structural integrity, vibration, acoustic, dynamic analysis, motion, analysis of flows etc. They are comprehensive tools for all phases of the process of development and with the technologies necessary to perform the continuous evaluation of all the key elements of the project. Engineers are able to build accurate simulation models, simulate the actual performance, access quickly to a variety of alternative configurations and refine designs before construction of the prototype.

How to manage changes while predicting performances variations

Another of the aspects that emerges when searching for increasingly competitive solutions is precisely the need to manage design changes and customizations of the plants that be able to predict with certainty and efficacy the

changes in performance obtained by changes in the project. In short, how to have complete control of the limits and the awareness of those who are the weak points to be improved in a scenario where the machines can often be different and, in some cases, real prototypes.

The performance of the machine, starting from cycle times and productivity, cannot be estimated with an accuracy check and then confirmed only in the testing stage. This way of proceeding may leave many uncertainties in the whole process and can lead to unexpected, and even serious problems, the resolution of which would be very costly in terms of both time and money. It is clear, therefore, that the control software is crucial for the final performance of an automatic machine; unfortunately it often happens that its debugging takes place mainly on the physical prototype, considering the behavior of individual organs.

This mode of operation could change the cycles defined from the mechanics engineering and also compromise the mechanical simulations and the operating logic that can heavily

influence on the performance and reliability of the whole system.

Enhanced flexibility with the virtual prototype

The modern simulation techniques are increasingly oriented towards virtual prototyping, usually made in an advanced environment such as 3D CAD, that allows users to interface with the tools of mechanical design and with the techniques of multi-physics modeling to reproduce the interactivity with the machine while developing and debugging the control software. With the virtual prototype design choices can be verified and rationalized in order to achieve the best performance and higher levels of operational flexibility and robustness, while obtaining, at the same time, a clearer definition of the principles of operation and of the design specifications for the implementation of control logics. The level of detail of the virtual model is critical to achieve the target, also according to the accuracy required and the resources available.

TECNOLOGIA

Sviluppo prodotto congruo ed efficace grazie ai software di simulazione

Il software ricopre sempre più un ruolo di collettore e di connessione tra i vari ambiti. Oggi grazie agli strumenti software di simulazione, la progettazione va oltre la definizione di come un componente o macchina debba essere realizzato, permettendo anche di verificare e predire i comportamenti di macchine e dispositivi. Gli sforzi progettuali e le ore di lavoro possono essere ottimizzate grazie a questi software in grado di incrociare e integrare dati, informazioni e schemi in maniera tale che la fase di sviluppo prodotto sia congrua ed efficace.

Le serie di applicazioni software per simulare e perfezionare le prestazioni dei sistemi meccanici è molto vasta e spazia in vari ambiti: integrità strutturale, vibrazione, acustica, analisi dinamiche, motion, analisi dei flussi e così via. Si tratta di strumenti completi per tutte le fasi del processo di sviluppo e con le tecnologie necessarie per una valutazione continua di tutti gli elementi fondamentali del progetto. Gli ingegneri sono in grado di costruire modelli di simulazione accurati, per riprodurre le prestazioni effettive

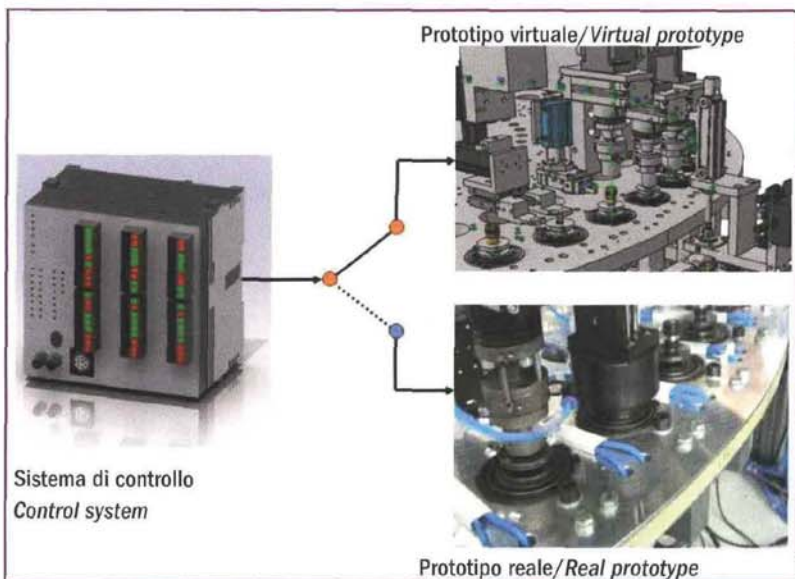
Gruppo Meccatronica: un ruolo importante

Al Gruppo Meccatronica di ANIE Automazione aderiscono le aziende che realizzano componenti e soluzioni meccatroniche destinate ai produttori di macchine. Il Gruppo si propone di: monitorare i trend dei mercati di destinazione delle tecnologie meccatroniche; instaurare rapporti di collaborazione con le Università al fine di contribuire alla formazione dei giovani ingegneri; sviluppare progetti per la divulgazione della conoscenza delle tecnologie e per la promozione delle stesse sul mercato, con particolare riguardo ai produttori di macchine automatiche e, a tal fine, instaurando con le associazioni di categoria di questi ultimi rapporti costruttivi e dinamici.

di un componente o di una macchina, accedere rapidamente a svariate configurazioni alternative e perfezionare i progetti prima della costruzione del prototipo.

Gestire le modifiche progettuali prevedendo le variazioni prestazionali

Un altro aspetto emergente, nell'ottica di sviluppare soluzioni sempre più competitive, è la necessità di gestire modifiche progettuali e customizzazioni degli impianti riuscendo a predire in modo certo ed efficace le variazioni prestazionali



● Con il prototipo virtuale si possono verificare e razionalizzare le scelte progettuali per conseguire migliori prestazioni e incrementare il livello di flessibilità e robustezza operativa.

● With the virtual prototype design choices can be verified and rationalized in order to achieve the best performance and to obtain higher levels of operational flexibility and robustness.

virtual wiring. The development of libraries of components and modules for virtual prototypes, also by the suppliers of the products, is needed in order to make virtual testing an activity compatible with the timing of companies. The concept of scalability of the model is also important to allow users to define different levels of detail depending on the status of the project or module in question.

The Virtual Testing is spreading fast, as a new activity to be integrated into the design process; its implementation strictly depends from the history and culture of each company. Simulation and virtualization are an ever-changing world; they can provide benefits that can "make the difference" on the market now and in the future. ●

For instance, if the purpose of the analysis is to optimize the performance of a servo-drive, a completely virtual simulation will be the best choice and an analysis of the dynamic mechanical, including inertia, friction, backlash and elasticity will be used, in co-simulation with an modeling environment for the electrical and electronic dynamics of drive and controller with feedback. This simulation approach can optimize the mechatronic performance of the

servomechanism and the configuration of the application parameters, but cannot be executed in real time.

On the other hand, if the logic of the automatic control of the whole machine has to be tested, both the virtual prototype and the real control system interfaced with the hardware technique in the loop, need to be performed in real time; in such a case, the real control CPU is connected to the simulation model by

Mechatronics Group: a key role

Mechatronics Group of ANIE Automazione includes companies that make components and mechatronic solutions for machine manufacturers.

The Group aims to: monitor trends of the destination markets of mechatronics technologies; establish collaborative relationships with Universities in order to offer a contribution to the training of young engineers; develop projects to spread the knowledge of technologies and their promotion on the market, addressing machines manufacturers and establishing constructive and dynamic relationships with their associations.

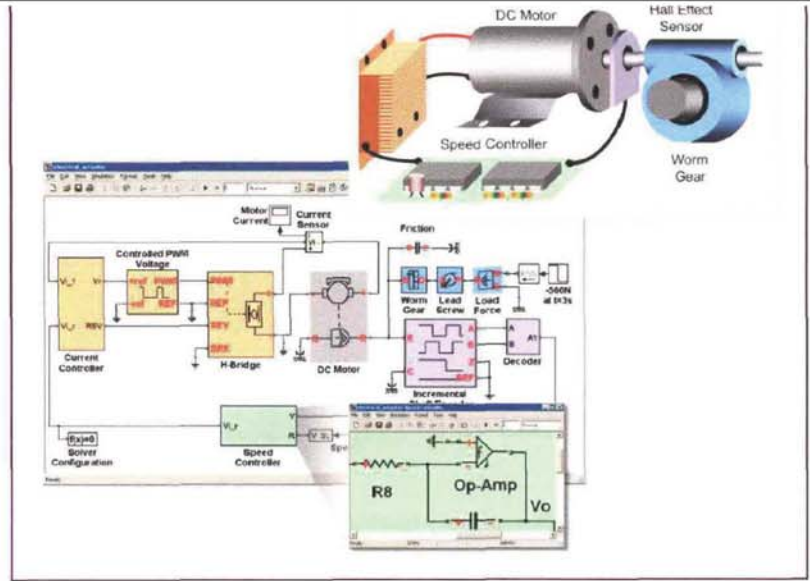
ottenibili con variazioni del progetto. In breve, avere il completo controllo dei limiti e la consapevolezza dei potenziali punti deboli da migliorare in uno scenario dove spesso le macchine possono essere diverse e, in alcuni casi, veri e propri prototipi. Le prestazioni della macchina, a partire dai tempi ciclo e dalla produttività, non possono più essere stimate con approssimazione e poi verificate solo nelle fasi di collaudo. Questo modo di procedere può rendere l'intero processo poco affidabile e può portare all'insorgere di problemi inaspettati, anche gravi, la cui risoluzione si rivela spesso molto dispendiosa in termini sia di tempo che di denaro.

È chiaro quindi che il software di controllo è determinante per le prestazioni finali di una macchina automatica; purtroppo accade spesso che il suo debug avvenga prevalentemente sul prototipo fisico, considerando il comportamento dei singoli organi.

Questa modalità operativa rischia di modificare i cicli di lavoro definiti dall'ingegneria meccanica compromettendo anche le simulazioni meccaniche e le logiche di funzionamento che possono influire pesantemente sull'affidabilità e sulle prestazioni dell'intero sistema.

L'importanza del prototipo virtuale per prestazioni e flessibilità incrementate

Le moderne tecniche di simulazione sono sempre più orientate verso un prototipo virtuale, normalmente realizzato in un ambiente avanzato di tipo CAD 3D, che consente di interfacciarsi sia con gli strumenti di progettazione meccanica, sia con le tecniche di modellazione multifisica permettendo così di riprodurre l'interattività con la macchina durante lo sviluppo e il debug del software di controllo. Con il prototipo virtuale si possono verificare interattivamente e razionalizzare le scelte progettuali per conseguire migliori prestazioni e incrementare il livello di flessibilità e robustezza operativa, oltre ad avere una più netta definizione dei principi di funzionamento e delle specifiche progettuali per l'implementazione delle logiche di controllo.



Il livello di dettaglio del modello virtuale è fondamentale per centrare l'obiettivo a seconda anche dell'accuratezza richiesta e delle risorse impiegate. Ad esempio, se lo scopo dell'analisi è l'ottimizzazione delle prestazioni di un servomeccanismo si ricorrerà a una simulazione completamente virtuale utilizzando un'analisi che consideri la dinamica meccanica, includendo inerzie, attriti, giochi ed elasticità, in co-simulazione con un ambiente di modellazione della dinamica elettrica ed elettronica dell'azionamento e del controllore retroazionato. Questo approccio di simulazione ottimizza le prestazioni meccatroniche del servomeccanismo e la configurazione dei parametri, ma non può essere eseguito in real time.

Se invece è necessario testare le logiche di controllo dell'intera macchina automatica, occorre eseguire in real time sia il prototipo virtuale, sia il sistema di controllo reale interfacciato con la tecnica hardware in the Loop in cui la reale CPU di controllo viene collegata tramite un cablaggio virtuale con il modello della simulazione. Lo sviluppo di librerie di componenti e moduli per prototipi virtuali in generale e anche da parte dei fornitori dei prodotti diventa una necessità affinché il collaudo virtuale possa essere un'attività compatibile con le tempistiche aziendali. Il concetto di scalabilità del modello è altresì importante per permettere di definire i diversi livelli di approfondimenti a seconda della fase di avanzamento del progetto o del modulo considerato.

Il Collaudo Virtuale si sta rapidamente diffondendo come una nuova attività da integrare nei processi aziendali di progettazione, con un approccio e un'implementazione derivati dalla storia e dalla cultura della singola azienda.

La simulazione e virtualizzazione sono un mondo in continua evoluzione, in grado di fornire benefici oggi e nel futuro tali da rappresentare "la differenza" sul mercato. ●

- Il software di simulazione ricopre un ruolo sempre più importante nel dialogo tra le diverse tecnologie.
- Simulation software play an increasingly important role in the dialogue between different technologies.

Maurizio Mojoli,
 Membro del Comitato Direttivo
 ANIE Automazione
 Maurizio Mojoli, Member
 of ANIE Automazione
 Managing Board



Sostenibilità e risparmio energetico: i vantaggi della **meccatronica**

Uno dei temi di maggior impatto nello sviluppo industriale è il risparmio energetico dovuto ai continui aumenti del costo dell'energia e alla necessità di seguire gli orientamenti politici europei per la riduzione delle emissioni di CO₂. È oggi una necessità sempre più impellente, per i costruttori di macchine e di impianti e di conseguenza anche per i fornitori di componenti, tenere conto di questi fattori.

In particolare, il fornitore deve essere preparato a dare una consulenza sugli aspetti legati ai consumi energetici a livello di progettazione della macchina o dell'impianto e a livello dei singoli prodotti: motori, inverter o soluzioni meccatroniche. Alcuni esempi di applicazioni interessanti del concetto di risparmio energetico si trovano nei settori alimentare e bevande, logistica aeroportuale, sistemi di ventilazione e intra-logistica.

È importante poter misurare il risparmio di energia. Come? Utilizzando nuove tecnologie, selezionando componenti sofisticati, ottimizzati al risparmio energetico, e debitamente adattati alle specifiche esigenze dell'applicazione.

A livello di esempio, consideriamo un caso pratico in uno dei settori industriali più importanti nel nostro Paese. Il ciclo produttivo nell'industria delle bevande è caratterizzato da una vasta gamma di operazioni, come convogliamento e pallettizzazione delle bottiglie. I componenti tecnologici di azionamento devono resistere alle condizioni ambientali difficili come il calore, l'umidità e la presenza di detergenti.

Grandi sono i vantaggi derivanti da un corretto uso di prodotti ad alta efficienza quali, ad esempio, prodotti meccatroniche:

- Componente compatto, alta efficienza globale, classe di efficienza massima. La soluzione meccatronica combina motore ad alta efficienza IE4, riduttore ed elettronica in un singolo componente, e consente un aumento globale dell'efficienza dal 10% al 25%.
- Uso di opzioni "Energy-efficient". Utilizzando opzioni di decelerazione dinamica che non richiedono energia per l'attivazione del freno si può raggiungere un ulteriore risparmio del 5% di energia.
- Dimensionamento in linea con l'esigenza. L'uso di componenti con grande capacità di sovraccarico consente un corretto dimensionamento: la potenza complessiva del sistema installato sarà notevolmente ridotta.
- Uso di prodotti speciali progettati specificamente per l'industria del beverage. L'uso di prodotti a superficie liscia previene l'accumularsi dello sporco e rende più facile la pulizia del sistema. Il raffreddamento della superficie ottenuta con l'alta efficienza rende superfluo l'uso di ventole o sistemi di raffreddamento.

Se si ipotizzano 3.500 ore di funzionamento all'anno e un costo dell'energia di 10 €/kWh, la soluzione ad alta efficienza assicura un risparmio di ben 35.700 € in 5 anni di funzionamento tenendo già conto dell'ammortamento dell'investimento che avviene in poco più di un anno.

Sustainability and Energy Saving: *the Advantages of **Mechatronics***

One of the issues with the greatest impact on the industrial development is energy saving; this is due to the continuous increases in the cost of energy and the need to follow the guidelines of European policy to reduce CO₂ emissions.

Nowadays manufacturers of machines and plants, and consequently the suppliers of components as well, must take these factors

into account. In particular, the supplier must be prepared to give advice on issues related to energy consumptions at level design of the machine or system and at level of individual products: motors, drives or mechatronic solutions.

There are several industries in which there is a wide experience in terms of energy saving. Some examples of interesting applications

are in the food and beverage sector, in airport logistics, ventilation systems and intra-logistics. It is important to achieve measurable successes by optimizing energy consumption in order to reduce energy costs.

How? By using new technologies, by selecting sophisticated components, optimized to energy savings and tailored to the specific needs of the application.

Osservatorio dell'Industria italiana dell'Automazione

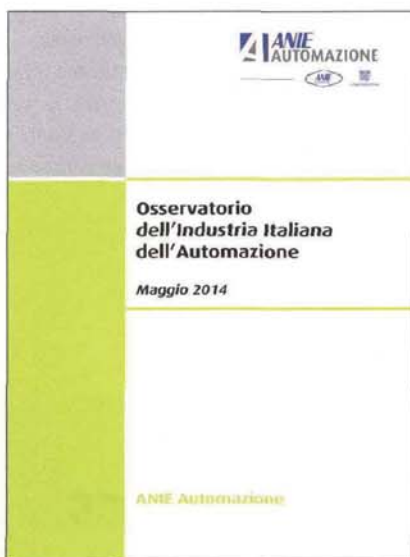
In occasione della manifestazione fieristica SPS IPC Drives Italia del mese scorso, ANIE Automazione ha presentato l'edizione 2014 dell'Osservatorio dell'Industria italiana dell'Automazione.

Il volume contiene un editoriale a firma del Presidente dell'Associazione, interviste ai Presidenti dei Gruppi di ANIE Automazione che forniscono una panoramica dei principali trend qualitativi dei diversi comparti dell'automazione in Italia, e un'analisi settoriale che traccia un quadro delle tendenze di mercato registrate dal 2013 fino ai primi mesi dell'anno in corso con previsioni sull'andamento complessivo del 2014. Il focus di quest'anno è dedicato a Industria 4.0: la quarta rivoluzione industriale nasce con l'introduzione dei concetti di Internet delle Cose e dei Servizi e apporterà nei processi industriali manifatturieri importanti innovazioni nelle attività di ingegnerizzazione, nell'impiego dei materiali, lungo la catena di fornitura e, in generale, nella gestione di tutto il ciclo di vita del prodotto. I dati di settore sono

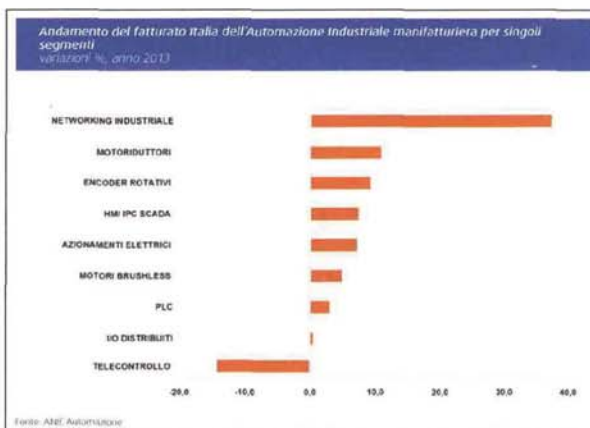
Observatory of the Italian Industry of Automation

At the SPS IPC Drives Italy trade exhibition last month, ANIE Automazione presented the 2014 edition of the Observatory of the Italian Industry of Automation. The document includes an editorial signed by the President of the Association, interviews to the Presidents of ANIE Automazione providing an overview of the major qualitative trends of the different segments of the automation in Italy, and a sectorial analysis that draws a picture of market trends recorded from 2013 until the early months of this year with forecasts on 2014. This year the focus of the report is on Industry 4.0: the fourth industrial revolution is arriving through the internet of things and services and will bring important innovation into engineering processes, uses of materials in the supply chain and in general in

stati presentati dal Presidente di ANIE Automazione – Giuliano Busetto – nel corso della cerimonia di apertura della fiera. Nel 2013, in Italia il fatturato delle imprese fornitrici di componenti e sistemi per l'automazione industriale è stato pari a circa 3,7 miliardi di euro con una crescita del 4% rispetto al 2012. La domanda estera ha continuato a fornire un contributo positivo alla crescita. Nel 2013 le esportazioni hanno segnato un incremento annuo del 3,7% (+2,8% l'analoga variazione nel 2012). Sull'evoluzione di comparto si è riflessa positivamente anche la tenuta delle esportazioni indirette (tra esportazioni dirette e indirette copre oltre il 60% del fatturato totale), grazie alla capacità degli operatori a valle di cogliere opportunità nei mercati più dinamici. Fra i mercati che hanno fornito un più ampio sostegno alla tenuta delle espor-



the management of each product's life cycle. Sector statistics were presented by ANIE Automazione president - Giuliano Busetto – during the fair's opening ceremony. In 2013, revenues in Italy from component suppliers and automation systems was around 3,7 billion euro, registering a growth of 4% compared to 2012. Export orders continued to drive this positive trend.



tazioni di comparto si annoverano Medio Oriente e Asia orientale. In quest'ultima area ha mostrato una elevata vitalità il mercato cinese, divenuto nel 2013 quinto Paese di sbocco delle tecnologie italiane. La debolezza della domanda interna ha continuato a riflettersi anche sulle importazioni di tecnologie per l'automazione (-2,1% nel 2013). Nel 2014 le aziende di ANIE Automazione prevedono una crescita del settore che potrebbe attestarsi attorno al 7%. Le prospettive di crescita sono legate a segnali incoraggianti sia per la domanda interna, che da alcuni mesi ha dato segni di ripresa dopo diversi cicli negativi, sia dalle esportazioni che si prevedono in forte aumento verso mercati come quello di Stati Uniti, Medio Oriente e Asia.

In 2013 exports showed an annual increase of 3,7% (+2,8% growth was the 2012 figure) within this development, indirect exports also held up well (direct and indirect exports account for 60% of total revenues), thanks to the seizing of opportunities in dynamic, growing markets. Demand is strongest among the markets in the Middle East and Oriental Asia. In the latter, the Chinese market is particularly buoyant, becoming the 5th most important export market for Italian technology manufacturing. The weakness of internal demand continues to be felt in technology imports for automation (-2,1% in 2013). In 2014 ANIE Automation companies foresee a growth of around 7%. This forecast comes both from improving internal demand, which has finally shown positive signals after a series of negative cycles, as well as from greatly expanding exports expected towards areas like the US, the Middle East and Asia.

La manutenzione è servita.

SKF Solution Factory.
Un'unica soluzione, infinite possibilità.



Venerdì 20/06/2014 - ore 19:30

User

Password

[accedi](#)

[Recupera password](#) | [Registrati](#)

Cerca nel sito

[cerca](#)



[Home](#) [News](#) [Osservatorio](#) [Approfondimenti](#) [Test](#) [Fotogrammi](#) [Agenda](#) [Cult](#) [Tecn'èpedia](#) [Community](#) [Abbonamenti](#) [Tecn'è](#) [Contatti](#)

[Attualità](#) [Tecnologie](#) [Il fatto](#)

HURCO[®]
mind over metalSM

News / Attualità

MANIFESTAZIONI - ALL'INSEGNA DELL'INNOVAZIONE

20/06/2014



21.128 visitatori (+17%), 584 espositori (+13%), 48.000 metri quadri (+20%): sono i numeri che hanno recentemente confermato SPS IPC Drives Italia (www.spsitalia.it) il punto di riferimento per l'automazione elettrica in Italia e dai quali gli organizzatori ripartono. Già avviati, infatti, i lavori per il progetto 2015 che si svolgerà sempre a Parma, dal 12 al 14 maggio.

Donald Wich, amministratore delegato di Messe Frankfurt Italia, esprime i suoi ringraziamenti e la soddisfazione per il successo commentando così i tre giorni di fiera: "Siamo lieti di poter condividere con voi il gradimento dei membri dell'Advisory Panel, del Comitato Scientifico e di tutti gli espositori, e la nostra personale gioia per lo svolgimento di questa manifestazione che ha incontrato l'attenzione e il plauso di tutti gli operatori del settore dell'automazione Industriale. I numeri e la qualità dei visitatori danno la misura di questo successo: particolarmente elevata la partecipazione da parte degli OEM, ovvero dei costruttori di macchine che sono importanti utilizzatori di automazione, ma confermata anche la forte crescita degli End User che, particolarmente motivati dalle Tavole Rotonde Food&Beverage e Pharma&Beauty, hanno premiato SPS Italia con una folta e partecipata presenza. Desidero anche ringraziare la stampa che ha dedicato molta attenzione

Il Fatto



EVENTI

INTEGRAZIONE DI TECNOLOGIE

Durante i tre giorni di GF Machining Solutions, circa 500 professionisti del settore, provenienti da 14 paesi, hanno potuto conoscere le soluzioni in grado di integrare tecnologie diverse, presentate in sessioni dal vivo. Tutto questo ha reso l'International Technology Show, tenutosi a Schorndorf dal 9 all'11 aprile scorsi, un grande evento per i decision maker di tutta Europa. Oltre ai dati tecnici, Pascal Boillat, presidente e CEO di GF Machining Solutions, ha svelato le curiosità sul cambiamento di nome. Sia i report che le discussioni conclusive, nonché le dimostrazioni dal vivo su circa 20 macchine del centro di competenza, hanno reso l'International Technology Show un eccezionale e utile evento tecnico per tutti i visitatori, dedicato alle soluzioni capaci d'integrare tecnologie diverse.

Le riviste



Sondaggio

Vota l'articolo più bello di giugno.

Quale ti piace di più?

- Un successo inossidabile
- Insieme al traguardo
- Verso nuovi confini
- Insuperabili barriere
- I virtuosi dell'efficienza

[Vota](#) [Risultati](#) | [Archivio](#)

Test



preferiti

Newsletter

Inserisci il tuo indirizzo mail

[:: Iscriviti ::](#)

Sponsor

a questo evento e che spero continuerà a farlo vivere insieme a noi nei prossimi mesi. Ricollegandomi infine a quanto accennato rispetto alle Tavole Rotonde, desidero ringraziare i rappresentanti delle molte società che hanno dato il loro contributo all'evento portando le loro dirette esperienze e aspettative ai fini di un rafforzamento e ammodernamento dei processi produttivi in ottica Industria 4.0".

Francesca Selva, Vice President Marketing & Events, guarda al futuro e afferma: "I primi nuovi spunti per l'edizione 2015 sono arrivati proprio dal confronto durante i tre giorni di fiera. Grazie all'entusiasmo dei partecipanti alle Tavole Rotonde per esempio abbiamo pensato di sviluppare ulteriormente alcune tematiche, come Industria 4.0 e il settore Pharma&Beauty, attraverso alcuni appuntamenti nel corso dell'anno: delle vere e proprie tappe verso SPS 2015. Siamo già impegnati inoltre nella scelta del nuovo Fil Rouge, il terzo settore di approfondimento che insieme a Food&Beverage e Pharma&Beauty verrà sviluppato in una Tavola Rotonda dedicata agli End User nell'edizione 2015".

"Primo momento di approfondimento dei temi 4.0", continua Francesca Selva, "sarà il Forum Meccatronica, nato dalla collaborazione con il Gruppo Meccatronica di ANIE Automazione, che si terrà il 24 settembre presso il Parco Scientifico Tecnologico Kilometro Rosso a Bergamo. La mostra-convegno si articolerà attorno a due tavole rotonde dedicate ai costruttori di macchine automatiche e agli utilizzatori finali di tecnologie meccatroniche. Sarà l'occasione per confrontarsi sui temi della progettazione, della virtualizzazione, dell'efficienza, della sicurezza e della flessibilità nella produzione. Hanno già aderito all'iniziativa le più importanti aziende del settore dei fornitori di componenti e sistemi per l'automazione: ABB, B&R Automazione Industriale, Beckhoff Automation, Bonfiglioli Mechatronic Research, ESA Elettronica, Festo, Heidenhain Italiana, LAPP, Lenze, Omron Electronics, Panasonic Electric Works Italia, Phoenix Contact, Rittal, Rockwell Automation,



**LOGISTICA
MOSSE ANTICIPATE**
Ad un evento svoltosi in concomitanza con la conferenza stampa tenuta da Hannover Messe

Corsi SKF: un'occasione
unica per far crescere
la vostra professionalità.
SKF

Fuori dal coro.
Dentro la tua realtà.
+GF+ AgieCharmilles

MICROIngranaggi S.r.l.
www.microingranaggi.it >

SEW-Eurodrive, Siemens e Wittenstein.



per l'apertura del CeMAT, Toyota Material Handling Europe ha presentato a più di 100 giornalisti internazionali la propria partecipazione alla manifestazione nota come il "palco mondiale" del Material Handling, svoltosi ad Hannover dal 19 al 23 maggio. Gli interventi del Chairman Hirooki Fujiwara e del presidente Matthias Fischer hanno illustrato, tra l'altro, anche le ultime novità in termini di prodotti e servizi offerti dall'azienda, una vera anteprima sul futuro della logistica. Tramite occhiali 3D, TMHE ha reso anche possibile un anticipato tour virtuale del proprio stand, che, quest'anno, per la prima volta, è stato ubicato all'interno del padiglione P32, conferendo un maggior risalto alla presenza dell'azienda a questa manifestazione.

Precedente | Seguinte

COMMENTI

Commenta anche tu!



HANNOVER EXPRESS

by PublITec
8 ore in Fiera
In un solo giorno!
VOLO DIRETTO



GUARDA IL VIDEO



make [it] better
Mazak



PSS 4000 e
PASmulti...
pilz

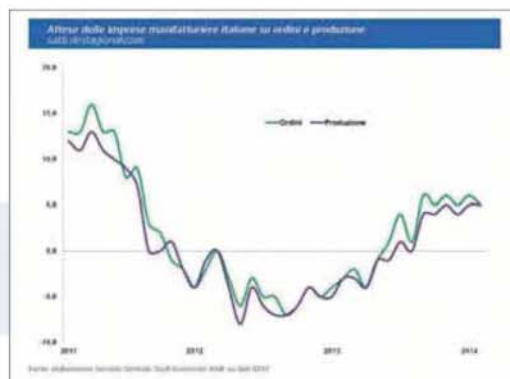


MERCATI

18 primo piano

L'Automazione in Italia torna a crescere

Il fatturato 2013 dell'Automazione ha fatto registrare una crescita del 3,9% rispetto all'anno precedente a quota 3.719 milioni di euro. Bene l'HMI, il Motion e il Networking.



Franco Canna

In apertura della Fiera SPS di Parma, Giuliano Busetto, presidente di **ANIE** Automazione, ha presentato i dati registrati dall'Osservatorio Tecnico Economico 2014 sull'andamento di mercato dell'automazione in Italia.

Dopo un 2013 nel corso del quale in Europa è stato toccato il picco più basso dell'ultima recessione, "nella prima metà del 2014 vi sono indicazioni di miglioramento per le imprese manifatturiere", ha affermato Busetto. Tra i fattori che potranno sostenere la ripresa alcuni continuano a essere collegati al contesto internazionale: la tenuta delle principali Economie emergenti – se pure senza le performance degli anni scorsi – e il rafforzamento della crescita nel mercato statunitense.

"Naturalmente – spiega Busetto – alcuni aspetti critici permangono: l'accesso al credito e le difficoltà nella gestione dei pagamenti da parte della clientela diffusa, l'assenza di importanti investimenti CAPEX sul mercato domestico, il quale non sempre può essere compensato da una vitalità nell'esportazione dei nostri costruttori di macchine automatiche ed impianti e, non ultima, la mancanza di un piano nazionale in grado di rivitalizzare la nostra struttura industriale che, seppure avvicinata da Francia e Inghilterra, rappresenta pur sempre la seconda potenza manifatturiera in Europa".

I numeri del 2013

Ma come si è comportato nel 2013 il settore dell'Automazione in Italia? Il fatturato 2013 ha fatto registrare complessivamente una **crescita del 3,9% a quota 3.719 milioni** di euro rispetto all'anno precedente. Anche il mercato interno (fatturato + importa-

zioni – esportazioni) è cresciuto del 2,1% portandosi a quota 3.728 milioni di euro. Questi dati sono particolarmente significativi, se si considera che nel 2012 entrambi gli indicatori erano stati significativamente inferiori rispetto all'anno precedente. Migliora anche la **bilancia commerciale** di settore, che passa da un passivo di 72 milioni del 2012 a uno di 9 milioni del 2013. Scendendo nel dettaglio dei comparti, hanno fatto registrare performance superiori alla media il comparto del **Networking** (+37%), l'**HMI** hardware e software (+7,4%) e il mondo del **Motion** con i suoi componenti: motoriduttori (+10,9%), encoder rotativi (+9,2%), azionamenti elettrici (+7,1%) e motori brushless (+4,8%). Nella media i PLC, mentre il Telecontrollo registra un -14% per i disinvestimenti nel settore elettrico. L'edizione 2014 dell'Osservatorio Tecnico Economico di **ANIE** Automazione contiene il dettaglio di questi dati nonché un approfondimento su uno dei temi che stanno suscitando maggiore interesse: Industry 4.0 e il Cyber Physical Production System.

I commenti

Ecco come i presidenti dei diversi gruppi hanno commentato l'andamento dei comparti di loro competenza. Roberto Motta, Presidente Gruppo **PLC-I/O**: "Il comparto dei controllori programmabili ha registrato nell'anno 2013 una crescita di circa il 3% che non è stata sufficiente a riportare il mercato ai livelli del 2011 dopo la flessione dello scorso anno, ma che probabilmente delinea un trend che, in prospettiva per il 2014, ci aiuta ad intravedere segnali di consolidamento della ripresa. Il 2013 è stato visto dalle aziende del settore PLC ancora come un anno difficile, con luci ed ombre, caratterizzato da un buon andamento delle espor-

	2011	2012	2013	2012/2011	2013/2012
MERCATO INTERNO	4.076	3.403	3.728	-16,9	9,5
FATTURATO TOTALE	3.888	3.579	3.719	-7,9	3,9
ESPORTAZIONI	1.029	1.056	1.097	2,6	3,7
IMPORTAZIONI	1.091	1.130	1.106	-3,5	-2,1
BILANCIA COMMERCIALE	-62	-72	-9		

MERCATI

primo piano

19

tazioni di macchinari ed impianti, ma anche dal peggioramento dei ritardi nei pagamenti e dalla mancanza di investimenti significativi da parte dell'industria manifatturiera italiana".

Mauro Galano, Presidente del Gruppo **HMI-IPC-SCADA**: "Il mercato del **dialogo operatore**, tradizionalmente legato a quello dei PLC, ha riportato un incremento di oltre il 6% rispetto all'anno precedente, attestandosi ad un valore prossimo a quello registrato nel 2008. I modelli touch-colore rappresentano il 75% del mercato con una focalizzazione sui display fra 5.7" e 10.4" [...]. I **PC industriali** hanno anch'essi riportato un aumento consistente di oltre il 10% rispetto al 2013. [...] L'andamento di questi prodotti conferma che il PC industriale viene sempre più utilizzato come alternativa al pannello operatore, coniugando a flessibilità e prestazioni un'elevata affidabilità offerta dall'assenza di parti in movimento (ventole e HDD) che risultano i componenti critici di dette soluzioni.

Anche il comparto software Scada ha ottenuto un risultato positivo, con oltre il 5%

di crescita rispetto al 2013, confermando il trend degli ultimi anni".

Paolo Colombo, presidente del **Gruppo Azionamenti Elettrici**, ha dichiarato: "Nel Gruppo Azionamenti elettrici il risultato finale è soddisfacente, con un incremento significativo dell'ordinato. Scendendo nel dettaglio delle linee di prodotto, si evidenziano in particolare i **servoazionamenti** ed i **motori brushless** i cui mercati hanno mostrato una vivacità superiore alla media. Le statistiche del Gruppo confermano un mercato interno ancora in grande sofferenza per la combinazione dei seguenti elementi: domanda in diminuzione, restrizione del credito, produzione in calo, con stime di crescita modeste".

Sabina Cristini, Presidente del Gruppo **Meccatronica**: "Il 2013 ha dato continuità alla crisi dell'anno precedente fino al terzo trimestre. Gli ultimi mesi dell'anno hanno lasciato intravedere una lenta ma costante risalita, che dovrebbe consolidarsi a livello mondiale. In questo contesto, l'Italia mantiene purtroppo una posizione 'flat' o, comunque, con segnali di modesta ripresa. In particolare nel 2013

tra i settori di sbocco del comparto rappresentato il **packaging** ha registrato segni positivi, sostanzialmente stabili **tessile e ceramica**, più in sofferenza il **legno e la plastica**. Per il 2014 le previsioni sono di una modesta crescita nei diversi ambiti tecnologici.

Andrea Bianchi, Presidente del Gruppo **Componenti e Tecnologie per la Misura e il Controllo** ha dichiarato: "Nonostante la congiuntura sfavorevole, il comparto dei fornitori di Componenti e Tecnologie per la Misura e il Controllo ha registrato nel complesso una chiusura d'anno positiva sul mercato nazionale [...]. Questo risultato non è però imputabile a un reale trend di crescita della domanda interna, che continua ad essere in calo, dove ci si affida a situazioni più che altro episodiche: le variabili che condizionano le vendite sono più di carattere internazionale in quanto legate alla crescita del commercio estero e quindi dell'export diretto e indiretto. [...] Per quanto riguarda il 2014 si intravedono timidi segnali di ripresa che fanno prevedere un risultato migliore rispetto al 2013". ■

kepware , la soluzione ai vostri problemi di connettività e non solo !



KEPServerEx l'OPC server standard
KEPServerEx è una famiglia di OPC Server che fornisce una connettività diretta tra centinaia di diverse marche di PLC, dispositivi e sistemi di automazione ed ad un'ampia varietà di applicazioni client come HMI, SCADA, Historian, MES, ERP ed ad una infinità di applicazioni sviluppate ad hoc.

KEPServer OPC-UA Server e Client
UA la nuova tecnologia OPC in grado di supportare una vasta gamma di sistemi operativi e piattaforme, trasferimento di informazioni attraverso internet in modo semplice e con la massima sicurezza.

ClientAce
L'OPC toolkit per dare facilmente connettività client OPC alle vostre applicazioni VB.NET o C#.

DataLogger
Il componente plugin di KEPServerEx per costruire facilmente un data logger su DBase CDBC compatibili come Access, SQL, MySQL Oracle ecc.



WWW.EFA.IT

**ISCRIVETEVI SUBITO
ai prossimi eventi
su www.efa.it**



WWW.KEPWARE.COM



Principali tendenze dell'industria italiana dell'automazione manifatturiera e di processo



Giuliano Busetto,
Presidente ANIE Automazione

ANIE Automazione, parte di Federazione **ANIE**, è l'Associazione italiana più rappresentativa nel campo dell'automazione di fabbrica e di processo, potendo contare tra i suoi membri la quasi totalità delle principali aziende operanti nel settore. Come ogni anno in occasione della manifestazione fieristica SPS IPC Drives Italia, in programma alla Fiera di Parma dal 20 al 22 maggio, **ANIE Automazione** ha presentato l'Osservatorio Tecnico-Economico. Il documento, distribuito in formato digitale, contiene le più recenti guide tecniche realizzate dall'Associazione, le testimonianze dei principali attori del mondo dell'automazione, un focus dedicato a Industria 4.0, e un corposo inserto con i più recenti dati di settore e trend di mercato che verranno analizzati di seguito.

a cura di ANIE Automazione (www.anieautomazione.it)

Il 2013 si è confermato un anno difficile per il tessuto industriale italiano: dopo un avvio pieno di incertezze, lo scenario ha continuato a presentare forti elementi di instabilità sia nel mercato interno sia nei principali mercati esteri verso cui si rivolgono le esportazioni del settore. In questo contesto complesso le aziende hanno puntato a investire in innovazione e internazionalizzazione per rimanere nel mercato e non cedere alla crisi. Nonostante la congiuntura sfavorevole, il comparto dell'automazione industriale manifatturiera e di processo ha mostrato una buona capacità di tenuta: segnali di maggiore recupero sono emersi nella seconda metà del 2013, grazie al rafforzamento dello scenario nei mercati di sbocco a più alto potenziale. In relazione a tali dinamiche l'industria italiana fornitrice di tecnologie per l'automazione ha chiuso l'anno con un incremento

complessivo del volume d'affari del 3,9% rispetto al 2012, per un valore totale di 3,7 miliardi di euro. I singoli segmenti del comparto registrano andamenti differenziati, con tassi di crescita positivi per il networking industriale, motoriduttori, sensori, HMI IPC SCADA e azionamenti elettrici trainati dalla domanda di soluzioni innovative ed efficienti.

Pressoché stabile il mercato dei PLC e del controllo distribuito. In controtendenza rispetto alla media del settore, il mercato degli UPS, con una decrescita del giro d'affari determinato dal sostanziale blocco degli investimenti industriali (una delle leve principali che incide nell'acquisto del prodotto), e il mercato del Telecontrollo, che ha mantenuto segnali di sofferenza restando l'onda lunga della crisi soprattutto nel settore elettrico e nei trasporti.



Principali tendenze dell'industria italiana dell'automazione manifatturiera e di processo



Giuliano Busetto,
Presidente ANIE Automazione

ANIE Automazione, parte di Federazione **ANIE**, è l'Associazione italiana più rappresentativa nel campo dell'automazione di fabbrica e di processo, potendo contare tra i suoi membri la quasi totalità delle principali aziende operanti nel settore. Come ogni anno in occasione della manifestazione fieristica SPS IPC Drives Italia, in programma alla Fiera di Parma dal 20 al 22 maggio, **ANIE Automazione** ha presentato l'Osservatorio Tecnico-Economico. Il documento, distribuito in formato digitale, contiene le più recenti guide tecniche realizzate dall'Associazione, le testimonianze dei principali attori del mondo dell'automazione, un focus dedicato a Industria 4.0, e un corposo inserto con i più recenti dati di settore e trend di mercato che verranno analizzati di seguito.

a cura di ANIE Automazione (www.anieautomazione.it)

Il 2013 si è confermato un anno difficile per il tessuto industriale italiano: dopo un avvio pieno di incertezze, lo scenario ha continuato a presentare forti elementi di instabilità sia nel mercato interno sia nei principali mercati esteri verso cui si rivolgono le esportazioni del settore. In questo contesto complesso le aziende hanno puntato a investire in innovazione e internazionalizzazione per rimanere nel mercato e non cedere alla crisi. Nonostante la congiuntura sfavorevole, il comparto dell'automazione industriale manifatturiera e di processo ha mostrato una buona capacità di tenuta: segnali di maggiore recupero sono emersi nella seconda metà del 2013, grazie al rafforzamento dello scenario nei mercati di sbocco a più alto potenziale. In relazione a tali dinamiche l'industria italiana fornitrice di tecnologie per l'automazione ha chiuso l'anno con un incremento

complessivo del volume d'affari del 3,9% rispetto al 2012, per un valore totale di 3,7 miliardi di euro. I singoli segmenti del comparto registrano andamenti differenziati, con tassi di crescita positivi per il networking industriale, motoriduttori, sensori, HMI IPC SCADA e azionamenti elettrici trainati dalla domanda di soluzioni innovative ed efficienti.

Pressoché stabile il mercato dei PLC e del controllo distribuito. In controtendenza rispetto alla media del settore, il mercato degli UPS, con una decrescita del giro d'affari determinato dal sostanziale blocco degli investimenti industriali (una delle leve principali che incide nell'acquisto del prodotto), e il mercato del Telecontrollo, che ha mantenuto segnali di sofferenza restando l'onda lunga della crisi soprattutto nel settore elettrico e nei trasporti.



L'industria dell'automazione manifatturiera e di processo in Italia	2011	2012	2013	2012/2011	2013/2012
	milioni di euro a prezzi correnti			variazioni %	
MERCATO INTERNO	4.010	3.651	3.728	-8,9	2,1
FATTURATO TOTALE	3.848	3.579	3.719	-7,0	3,9
ESPORTAZIONI	1.029	1.058	1.097	2,8	3,7
IMPORTAZIONI	1.191	1.130	1.106	-5,1	-2,1
BILANCIA COMMERCIALE	-162	-72	-9		

Fonte Anie

L'andamento complessivo dell'industria fornitrice di tecnologie per l'automazione industriale ha risentito in misura determinante della tenuta della domanda espressa dai settori clienti più innovativi e globalizzati, in particolare dai produttori di macchine.

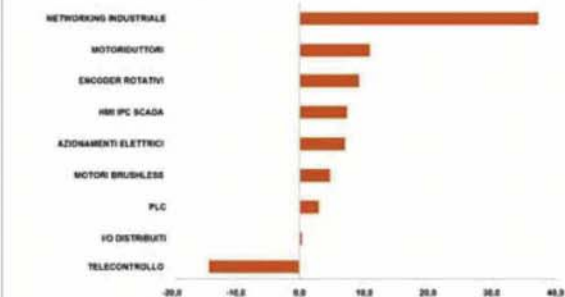
Questi comparti beneficiano di una lunga tradizione di internazionalizzazione, che ne ha permesso in anticipo rispetto alla media del manifatturiero il consolidamento delle posizioni competitive nei nuovi mercati ad alto tasso di industrializzazione. È questo, ad esempio, il caso della regione asiatica, che ha visto negli ultimi anni crescere in misura significativa la base manifatturiera non solo in grandi player come la Cina ma anche in molti Paesi dell'area emergente.

L'incidenza dell'export sul fatturato totale raggiunge in molti comparti della meccanica strumentale quote vicine all'80%. Questa caratteristica consente da un lato di superare parzialmente nel breve termine i vincoli di una domanda interna debole, dall'altro lega strettamente la sostenibilità settoriale di lungo periodo alla dipendenza dal canale estero. L'evoluzione della domanda rivolta ai costruttori di macchine - e lungo la catena del valore alle tecnologie abilitanti correlate fra cui l'automazione industriale - resta pertanto strettamente legata alle mutevoli esigenze dello scenario. Il ruolo centrale assunto nel periodo più recente dai nuovi mercati nel mix delle esportazioni di tecnologie italiane ha altresì favorito una crescente specializzazione dell'offerta di beni strumentali. L'attenzione all'innovazione e alla ricerca di soluzioni customizzate continua a fornire un contributo importante per la competitività dell'industria italiana sui mercati esteri. In questo contesto si colloca la continuativa attività di ricerca portata avanti negli ultimi anni dal comparto dell'automazione industriale, che ha permesso fra l'altro l'applicazione delle tecnologie ad ambiti non tradizionali.

Nonostante le incertezze dello scenario, il canale estero ha mantenuto anche nel 2013 un ruolo importante a sostegno dello sviluppo dell'automazione industriale manifatturiera e di processo. In chiusura d'anno le esportazioni di tecnologie per l'automazione hanno registrato un incremento del 3,7% (+2,8% nel 2012). Sull'evoluzione di comparto si è riflessa positivamente anche la tenuta delle esportazioni indirette (tra esportazioni dirette e indirette si arriva a coprire oltre il 60% del fatturato totale), grazie alla capacità degli operatori a valle di cogliere opportunità nei mercati più dinamici. Fra i mercati che hanno fornito un più ampio sostegno alla tenuta delle esportazioni di comparto si annoverano Medio Oriente e Asia orientale. In quest'ultima area ha mostrato una elevata vitalità il mercato cinese, divenuto nel 2013 quinto Paese di sbocco delle tecnologie italiane. Sostanzialmente stabile sui livelli del 2012 la domanda proveniente dal continente americano. La debolezza della domanda interna ha continuato a riflettersi anche sulle importazioni di tecnologie per l'automazione (-2,1% nel 2013). Pur con indicazioni di miglioramento, nella prima metà del 2014 lo scenario macroeconomico globale continua a mostrare elementi di incertezza. Fra i fattori che potranno sostenere la ripresa internazionale si annoverano la tenuta delle principali Economie emergenti e il rafforzamento della crescita nel mercato statunitense. In questo contesto, si preannuncia per l'economia italiana una lenta fase di uscita dalla crisi guidata dall'export e con la domanda interna frenata dalla debolezza di consumi e investimenti, dalle difficoltà nel mercato del lavoro e dalla perdurante restrizione del credito.

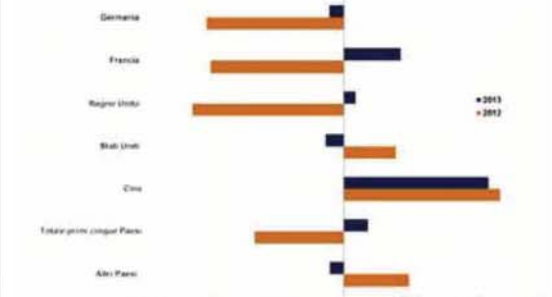
Maggiori spiragli di crescita potranno originare per l'industria italiana dal canale estero e ciò potrà fornire un significativo sostegno anche alla tenuta dell'industria italiana dell'automazione manifatturiera e di processo. Le aziende di ANIE Automazione prevedono per il 2014 una crescita media del mercato del settore attorno al 7%. Le prospettive di crescita sono legate a segnali incoraggianti sia per la domanda interna, che da alcuni mesi ha dato segni di ripresa dopo diversi cicli negativi, sia dalle esportazioni in forte aumento verso Paesi come gli Stati Uniti, Medio Oriente e Asia. L'automazione industriale resta dunque una componente fondamentale per innovare i processi produttivi e per consentire alle aziende italiane di rimanere competitive sul mercato globale.

Andamento del fatturato Italia dell'automazione industriale per specifici segmenti (variazioni percentuali, anno 2013)



Fonte ANIE Automazione

Esportazioni dell'industria italiana dell'Automazione nel 2013 per i primi cinque Paesi di sbocco variazione % a/a



Fonte: elaborazioni Servizio Controlli Studi Economici ANIE su dati ISTAT

DOSSIER
approfondimenti

AUTOMAZIONE

Un ponte intelligente verso il futuro

Nell'ultima edizione di Hannover Messe **Pepperl+Fuchs** ha presentato importanti novità delle sue divisioni Factory Automation e Process Automation.



NEWS

È disponibile il nuovo house organ del gruppo: "News for Process Automation", focalizzato principalmente sulle novità esposte ad Hannover Messe, dove vengono presentate tutte le innovazioni tecniche delle sue divisioni.



Tantissime le nuove soluzioni proposte dall'azienda alla manifestazione tedesca. Il Direttore Generale Sviluppo e Mkt Dr Peter Adolphs ha presentato il progetto "Smart Bridge" che è il primo passo verso INDUSTRY 4.0, che a breve rivoluzionerà la struttura gerarchica del sistema di automazione convenzionale.

I condizionatori di segnale della serie SC (Signal Conditioner) a uno o due canali con larghezza 6 mm sono proposti in vari modelli e con diverse funzioni che vanno dagli alimentatori per trasmettitori, ai ripetitori passando per convertitori di segnale di temperatura TC/RTD. Un segnale trasmesso in modo errato, un valore misurato in maniera imprecisa costituiscono evidenti rischi e pericoli degli errori nelle aree pericolose. Tuttavia anche le aree non pericolose presentano rischi considerevoli nella trasmissione di dati e segnali a causa di interferenze e disturbi di natura elettrica. Con la presentazione del Sistema SC, Pepperl+Fuchs lancia una nuova serie di condizionatori di segnale in grado di incrementare la sicurezza in maniera significativa.

Nel campo degli EPE Products (Explosion Protection Equipment) Pepperl+Fuchs offre una serie di dispositivi per la distribuzione, il controllo e la segnalazione in aree con pericolo di esplosione.

Altra novità nella comunicazione con bus di campo è il nuovissimo TM-I (Temperature Multi-Input FieldConnex a 8 canali) ora disponibile anche per la comunicazione Profibus PA.

L'analogo modello con comunicazione Foundation Fieldbus H1 è già fornibile. Intelligent Fieldbus rappresenta la nuova generazione di componenti per bus di campo FieldConnex abilitati per la diagnostica che, oltre a pensare in modo intelligente, operano in maniera tale da prevenire gli errori. L'Advanced Diagnostic Gateway (ADG), il nuovissimo Gateway, fornisce l'infrastruttura non disponibile negli armadi di controllo, assicurando un monitoraggio uniforme.

Il gateway FieldConnex Advanced Diagnostic con funzionalità I/O fornisce l'infrastruttura, altrimenti non disponibile, necessaria per il monitoraggio dell'armadio di trasformazione.



Temperature Multi-Input FieldConnex



Tecnologia innovativa: condizionatori di segnale del Sistema SC

DOSSIER
approfondimenti**AUTOMAZIONE**

Sensors&Systems

Un controllo di processo necessita di sistemi esperti, dell'analisi statistica di processo, oltre che dell'ottimizzazione mediante la chiusura dell'anello di regolazione. Vengono pertanto richiesti in tempo reale i dati di processo che riguardano la qualità, lo scostamento della qualità misurata rispetto a quella desiderata, le azioni di correzione dei parametri rilevati e di quelli prevedibili, le simulazioni di azioni di controllo, e moltissime altre funzioni ancora. Un sistema esperto è sempre anche in grado di fornire all'operatore informazioni da valutare in base alle specifiche caratteristiche del processo e sviluppate durante la progettazione e l'ingegnerizzazione dell'impianto.



Serie 27 e T72

Nella maggior parte dei processi risulta necessaria l'analisi di un notevole numero di variabili per sviluppare un calcolo statistico, ricavarne alcune utili indicazioni per azioni di correzione dei disturbi e, conseguentemente, per ottimizzare la qualità della produzione; la vasta gamma di trasmettitori in linea disponibile attualmente sul mercato rende possibile ottimizzare il controllo utilizzando algoritmi tradizionali basati su dei modelli matematici e sistemi di controllo non lineare di tipo avanzato. Risulta pertanto molto interessante la gamma di strumenti prodotta da Valcom® per l'installazione on-line.

Dal 1974 Valcom® progetta, sviluppa e costruisce strumentazione per la misura e il controllo dei processi, il testing e la manutenzione. In questi primi quarant'anni di attività molto è cambiato e l'azienda si è evoluta in diversi aspetti del proprio business; a un trasferimento logistico della sede commerciale è seguita l'evoluzione tecnologica che l'azienda ha sempre cercato di incentivare e di seguire, da un lato rendendo proprie alcune tecnologie che un tempo erano affidate a terzi, e dall'altro puntando su un sempre più compatto ufficio di ricerca e sviluppo.

Per il settore chimico Valcom® propone una gamma completa di trasmettitori elettronici e pneumatici di pressione, livello, vuoto, Δp e convertitori di segnale, in grado di coprire campi di misura da 3 mbar a 1000 bar con uscita 4-20 mA, protocollo di comunicazione HART® e con elettronica che può essere integrata o remota.

La costruzione completamente in acciaio inox della custodia rende questi prodotti particolarmente adatti alle installazioni in ambienti con atmosfere aggressive, permettendo la misura accurata di pressione relativa, assoluta o barometrica in un campo di misura che va da 100 mbar a 1.000 bar; la realizzazione di separatori di fluido può

essere invece finita in AISI316, leghe speciali e dorati, con l'obiettivo di permettere l'applicazione di questi dispositivi anche su fluidi corrosivi. Tutti gli strumenti sono certificati a sicurezza intrinseca ATEX per l'utilizzo in applicazioni in luoghi con pericolo di esplosione e per la misura della pressione o del livello sono disponibili svariate connessioni al processo, filettate o flangiate, anche con rivestimento in TFE e membrane in HC, Titanio, Tantalio, e altri materiali ancora.

Le Serie 27L/T7L comprendono trasmettitori di livello a galleggianti. Il tipo di galleggiante utilizzato dipende dalla tipologia di applicazione richiesta, e può arrivare a misurare livelli di fluidi con peso specifico non inferiore a 0,45 Kg/dm³.

Anche la profondità dei serbatoi da monitorare non rappresenta un vincolo, e alcune appropriate soluzioni possono essere studiate per serbatoi di oltre 10 m. Grazie al principio di funzionamento adottato, questo sistema permette una misura costante e continua del livello con elevata ripetibilità e indicazione lineare.

Tale misura non può essere influenzata da parametri quali conducibilità, pressione, temperatura, viscosità, oppure dalla forma del serbatoio.



Trasmittitore differenziale Serie T7

Trasmittitore di livello a galleggiante Serie T7L

Trasmittitore differenziale serie T7D

Lo strumento può essere fornito con uscita standard 4+20 mA (27L) oppure con uscita digitale con protocollo HART® (T7L). La meccanica dello strumento è stata progettata in modo tale da permettere l'eventuale sostituzione dell'elettronica interna, senza dovere operare la rimozione del trasmettitore dal processo - un'operazione assolutamente onerosa in termini sia di costi sia di tempistiche - e senza che debba essere effettuata alcuna ricalibrazione. Allo stesso modo, i trasmettitori della Serie T7 sono dotati di un'elettronica SMART, che è racchiusa in una custodia realizzata in acciaio inox AISI 316, caratterizzata dalla presenza di un microcontrollore in grado di consentire una gestione più accurata e più affidabile del sensore di misura rispetto a quella assicurata dai tradizionali trasmettitori analogici, fornendo elementi di diagnostica dello stato del trasmettitore. Questa tipologia di configurazione permette allo strumento di raggiungere in casi standard una precisione dello 0,3% e, laddove venga richiesto, una precisione inferiore allo 0,1%, mentre i campi di misura coperti vanno da 100 mbar a 1.000 bar. I trasmettitori della versione T79 misurano grandezze quali la pressione (relativa, assoluta oppure barometrica), il vuoto, il livello e la portata di liquidi, all'interno di numerosi processi industriali. Questi trasmettitori sono caratterizzati da una elevata robustezza; le connessioni al processo possono avere materiali delle parti bagnate anche in HC, Tantalio, Titanio e Monel e possono disporre di un attacco radiale oppure posteriore. La configurazione e le regolazioni possono essere eseguite localmente, per mezzo di pulsanti e display, oppure a distanza, mediante hand-held. I trasmettitori elettronici di pressione differenziale sono invece rappresentati dalla versione T7K. Anche per questa tipologia di prodotto, la configurazione e le regolazioni possono essere eseguite localmente per mezzo di pulsanti e display oppure a distanza. I trasmettitori della serie T7K trovano impiego nelle applicazioni industriali che richiedono la misurazione di pressioni assolute relative oppure differenziali di liquidi, gas e vapori, per misure relative o differenziali di livelli di liquidi e per misure di portata (l'uscita può essere lineare oppure proporzionale al valore della \sqrt{dp}), mentre il corpo dello strumento è stato progettato per pressioni statiche fino a 75 bar standard (140 bar su richiesta del cliente).

Con la versione T76, Valcom® ha infine inteso offrire ai tecnici uno strumento dalle molte possibilità in grado di aiutare a trovare le opportune soluzioni sia nella fase di definizione del progetto sia durante la stessa installazione della strumentazione.

I trasmettitori di pressione e di livello della Serie 27 possono coprire una gamma di applicazioni molto vasta all'interno dell'industria chimica. Questi strumenti sono in grado di sopportare in condizioni normali sovrappressioni che arrivano fino a cinque volte il valore nominale massimo, garantendo la stabilità di zero nel tempo e in temperatura. Le caratteristiche principali di questi trasmettitori di pressione e di livello sono una costruzione robusta (da IP65 a IP67), la resistenza agli shock fino a 1.000 g, la membrana integrale e le temperature di funzionamento, che arrivano fino a 150°C. Il segnale standard di uscita è 4-20 mA a 2 fili, ma una particolare versione della serie, rappresentata dalla serie T72, è caratterizzata da segnale di uscita 4-20 mA combinato a relay di uscita con soglia regolabile tramite protocollo di comunicazione HART®.

Dotata di un'elettronica di tipo SMART racchiusa all'interno di una custodia realizzata in acciaio inox AISI 316, è caratterizzata da una gestione più accurata e più affidabile del sensore di misura, se confrontata con i tradizionali trasmettitori analogici.



Radar Serie KRG



Quarant'anni di Valcom

In occasione di questa importante ricorrenza abbiamo rivolto alcune domande al dott. **Enio Valletti**, General Manager della società, ripercorrendo la storia dell'azienda, con uno sguardo ai progetti futuri.

Come è cambiata l'azienda in questi quarant'anni e, in particolare, come si è evoluto il Vostro approccio al mercato?

Dall'aprile 1974, quando furono venduti i primi ripetitori pneumatici 1:1, a oggi, Valcom® ha fornito oltre 100.000 sensori solo all'industria della carta. Già nel 1978 Valcom® produceva il primo trasmettitore elettronico flangiato utilizzando i sensori LVDT con un aggiustamento di zero e campo meccanico. La produzione di trasmettitori di livello e pressione con sensori piezoresistivi è cominciata nel 1982, e si è sviluppata utilizzando componenti provenienti da differenti costruttori di tutto il mondo per combinare nella maniera migliore i nostri prodotti con le caratteristiche richieste dal mercato.

Passando per l'introduzione dell'elettronica nei primi anni '80 (con comunicazione bipolare 4-20mA segnale analogico), si è arrivati all'avvento dell'elettronica Smart con microprocessore e protocollo di comunicazione Hart® nei primi anni novanta.

Grazie all'attenzione rivolta al continuo cambiamento del panorama delle tecnologie mondiali, Valcom® è in grado di proporre strumenti con microprocessore programmabili e con trasmissione di segnale digitale, presentando, accanto alle applicazioni più classiche, moderne tecnologie di funzionamento come la tecnologia sonar e quella a ultrasuoni. In un mercato molto cambiato, profondamente esigente dal punto di vista tecnico/qualitativo e sempre alla ricerca di soluzioni innovative ma con pochi mezzi a disposizione da investire, la nostra strategia rimane comunque quella di guardare avanti con ottimismo verso le nuove opportunità. Il nostro riferimento rimane sempre comunque il cliente. La nostra missione è quella di fornire al cliente una soluzione adeguata e soddisfacente. Quando il cliente viene da noi, sa che può contare su una risposta in tempi rapidi ed efficace nella risoluzione delle problematiche poste: solo così si crea un rapporto di fiducia continuativo e proficuo. Oggi non è importante solo trovare un nuovo cliente o vendere nuovi prodotti; è importante creare un rapporto duraturo nel tempo offrendo un servizio di alta qualità e professionalità che certamente parte dalla fornitura dello strumento o del sistema adeguato, ma deve proseguire con un'assistenza capace e puntuale e un service post-vendita di altissimo livello.

Per questo è importante affidarsi a personale capace e preparato, che sia in grado di fornire con la propria competenza un valido supporto alla rete commerciale.

Il Vostro impegno nell'ambito della Ricerca&Sviluppo è uno degli elementi fondamentali del successo del business di Valcom. Verso quali soluzioni tecnologiche vi state muovendo?

Da sempre consideriamo gli studi e gli investimenti del settore Ricerca&Sviluppo fondamentali per l'incremento delle potenzialità progettuali ed operative della società, tanto da costituire una voce fissa nel bilancio aziendale annuale, pertanto da anni investiamo almeno un 6/7% del nostro fatturato in Ricerca&Sviluppo. Le novità disponibili da quest'anno sono costituite da due strumenti ottici: il primo per la misura di nebbia d'olio con campo esteso a 20mg/l, il secondo per la misura del lucido delle piastrelle in continuo scorrimento su nastro trasportatore. Siamo inoltre concentrati nel settore navale e petrolchimico per la progettazione e la realizzazione di apparecchiature di controllo tecnologicamente avanzate, con l'obiettivo di garantire una sempre maggiore sicurezza. Abbiamo in serbo importanti innovazioni da portare nel settore Oil&Gas (venturi per la misura di portata multifase e la portata fanghi nei sistemi MPD) e nuovi sviluppi dello strumento a interfaccia HMI.

Com'è strutturata la presenza all'estero di Valcom? Qual è la strategia di internazionalizzazione seguita dall'azienda?

Attualmente ci avvaliamo di una solida rete di distributori e rappresentanti, sia esclusivi che non, che rappresentano il marchio Valcom nei principali paesi del mondo, sia a livello di forniture presso i clienti locali, sia a livello di assistenza e post-vendita. A tal proposito è molto importante per noi impiegare personale altamente qualificato, pertanto ci avvaliamo di consulenti, agenti e distributori tecnicamente preparati per i quali svolgiamo annualmente dei sales&technical training presso la nostra sede per illustrare tutte le novità e gli aggiornamenti tecnicamente rilevanti.

DOSSIER
approfondimenti**AUTOMAZIONE**

Soluzioni integrate e sicurezza al top

ABB, leader nelle tecnologie per l'energia e l'automazione, ha presentato all'edizione 2014 della fiera SPS IPC Drives Italia (Parma, 20-22 maggio) la gamma di pacchetti integrati per il motion control e le innovative soluzioni per la sicurezza.



Gamma completa per il motion control

«Ciò che ci distingue è la capacità di formulare proposte complete e perfettamente in linea con le esigenze dei clienti, individuando per ciascuno di loro i prodotti e i sistemi più adatti per la realizzazione di impianti sicuri, affidabili, efficienti ed economicamente competitivi» spiega Marcello Capolongo, responsabile Group application motion control. «Abbiamo una visione completa dei problemi e lavoriamo a stretto contatto con i nostri clienti, che trovano in noi un interlocutore unico con cui collaborare per sviluppare insieme soluzioni sempre all'avanguardia». Lavorare per applicazioni significa sviluppare al meglio i diversi contenuti ingegneristici e progettuali: questo è uno degli elementi distintivi dell'offerta ABB, rivolta a una molteplicità di settori (food and beverage, packaging, material handling, converting, tessile, plastica, legno, metallurgia e crane). In tutti questi ambiti, la gestione della movimentazione deve essere integrata in modo semplice ma con logiche di automazione talvolta molto complesse: è per questo che quest'anno le proposte di ABB hanno puntato ancora di più sull'integrazione tra le diverse famiglie di prodotti per l'automazione, per mettere a disposizione del mercato componenti che dialoghino facilmente sia tra loro sia, soprattutto, con apparecchiature e dispositivi di terze parti. Oltre all'integrazione, un'altra caratteristica di fondo dell'approccio di ABB è la standardizzazione: l'impegno a creare un'architettura basata su componenti standard, che vengono programmati attraverso linguaggi standard. In più, ABB individua nella sicurezza un elemento centrale della propria offerta. La proposta di architetture di automazione comprende vari modelli di PLC di sicurezza, sia in configurazione stand-alone, sia integrati in PLC per automazione.



SynRM IE4

Sono inoltre presenti tutti i necessari dispositivi di comando, fondamentali per un'accurata gestione della sicurezza delle macchine. Con la propria vasta esperienza in tutti gli ambiti applicativi dell'energia e dell'automazione, ABB garantisce alle aziende industriali e del terziario le più aggiornate soluzioni per aumentare la produttività, ridurre i costi operativi, garantire le migliori condizioni di sicurezza e contenere gli impatti ambientali. Tra le novità presentate a SPS IPC Drives Italia 2014 va segnalata la nuova gamma di servo azionamenti MotiFlex e180 che per comunicare con la piattaforma PLC (e non solo) integra vari Bus (Ethercat, Powerlink, Ethernet Ip e altri ancora) e gestisce in modo efficace tutte le tipologie di motori.

La possibilità di implementare sofisticate e veloci funzioni tecnologiche Motion on-board rende questi servo azionamenti adatti all'utilizzo in una grande varietà di applicazioni. Altra novità è il motore SynRM IE4, che garantisce la massima efficienza di installazione: l'elevata affidabilità e i ridotti costi di manutenzione sono assicurati dalle basse temperature di funzionamento e dall'adozione della più recente tecnologia dei convertitori di frequenza che assicura risparmio energetico e riduzione degli ingombri. Benefici conseguiti anche dalla gamma dei contattori AF, dedicata al comando e protezione motore, grazie all'adozione di un'innovativa tecnologia, oltre a una gestione più flessibile e sicura del motore, con massimi livelli di produttività. Ulteriore novità è rappresentata dalla famiglia di sensori Eden DYNAMIC da sempre all'avanguardia nella tecnologia non a contatto, più robusti e affidabili operando ai massimi livelli di sicurezza (PLe) anche nelle applicazioni più complesse, rispondono alle nuove richieste della EN ISO 14119.

Strumenti per i test e la misura (T&M)

Conformi agli standard di qualità e affidabilità, gli strumenti T&M da **Flir** sono stati progettati per includere funzionalità d'eccellenza, diagnostica avanzata, maggiore produttività e connettività.

La nuova linea di prodotti T&M include tre misuratori: Flir DM93, Flir CM83, e Flir CM78. Dispongono di un display LCD grande/chiaro, di una potente luce di servizio a doppio LED per le aree di lavoro poco illuminate, di connettività Bluetooth per dispositivi mobili Android™ con l'ultima app Flir Tools Mobile e la possibilità di connettersi in modalità wireless a termocamere FLIR METERLINK abilitate, per incorporare in tempo reale le letture elettriche nelle immagini IR. Flir DM93 è un multimetro digitale (DMM) robusto con filtraggio e schermatura VFD avanzati, per un'analisi accurata di forme d'onda non sinusoidali e di segnali disturbati nelle attrezzature con controllo VFD.

Disponibile della modalità LoZ, che elimina le letture di false rilevazioni su lungo periodo, e di registrazione automatica di dati per rilevare errori intermittenti. Flir CM83 è una pinza amperometrica di potenza industriale con analisi di potenza e filtraggio VFD avanzato per il test di sistemi trifase e apparecchiature con controllo VFD. È disponibile la modalità armonica per individuare i disturbi provenienti da diverse sorgenti elettriche, la rotazione di fase per verificare l'orientamento di sistemi trifase e la corrente di spunto per individuare i transienti all'avvio. Flir CM78 è una pinza amperometrica 1000 A che combina le funzionalità di un multimetro digitale Vero RMS e di una pinza amperometrica con un termometro IR senza contatto e una termocoppia di tipo K. Utile per impianti industriali e macchinari complessi, consente di acquisire rapidamente letture accurate CA/CC fino a 1000 A o 1000 V. Fanno parte della linea anche Flir VP52, un compatto rilevatore di tensione senza contatto, Flir MR77, un misuratore di umidità che utilizza un sensore senza puntali, e Flir VS70, un videoscopio con intuitivi comandi che permettono all'utente di manovrare la sonda telecamera anche in piccoli spazi.



Nuovi protocolli di comunicazione

Consorzio PNI (Profibus Network Italia) ha portato a SPS IPC Drives alcune novità su protocolli di comunicazione. Nella sua partecipazione alla fiera ha unito attività di formazione e divulgazione tecnico-scientifica alla promozione e alla presentazione dell'offerta commerciale degli associati.



Consorzio PNI ha esibito, infatti, presso la propria area espositiva un mega video-wall che ha proiettato per tutta la durata della fiera video tutorial e filmati proposti dagli associati, contenenti informazioni salienti sulle applicazioni e sulle novità PROFIBUS e PROFINET.

Inoltre, durante tutti i giorni dell'evento si sono alternati gli interventi di esperti di comunicazione industriale che da anni affiancano il Consorzio nella sua promozione: Paolo Ferrari ed Emiliano Sisinni, professori presso la Facoltà di Ingegneria dell'Informazione dell'Università di Brescia, hanno trattato i temi della security nei sistemi PROFINET e presentato PROFdrive, uno dei profili più recentemente sviluppati, e la sua facile integrazione con altri protocolli, come PROFenergy e PROFsafe; Micaela Caserza Magro, professoressa presso la facoltà di Ingegneria dell'Università di Genova ha spiegato come la sicurezza

possa essere resa semplice con PROFsafe; Paolo Scarfi, Field Application Engineer presso il Centro di Competenza di Genova, ha invece illustrato come una corretta installazione e un cablaggio a regola d'arte siano di fondamentale importanza per evitare guasti e malfunzionamenti. Fondamentale è stata la presenza dei soci del Consorzio durante i tre giorni della manifestazione: Camozzi, Cavitec, C.S.M.T., GE Intelligent Platforms, G.F.C.C., Laumas, Lika, Phoenix Contact e Siemens hanno presentato la loro proposta tecnologica e le novità di prodotto.

DOSSIER
approfondimenti**AUTOMAZIONE**

Elevata precisione nella misurazione

La Serie PRD-33 X di **Keller** è stata sviluppata per applicazioni che necessitano di una misurazione della pressione differenziale ad alta precisione, unita a una grande resistenza ai sovraccarichi per campi di pressione differenziale anche di soli 350 mbar.

La Serie PRD-33 X è il risultato dei continui sviluppi del trasmettitore di pressione differenziale PD-33 X KELLER. Grazie a un secondo sensore di pressione integrato, la pressione lineare, o modo comune, può essere misurata insieme alla pressione differenziale. La compensazione dell'effetto della pressione lineare avviene mediante la calibrazione di fabbrica. Inoltre, l'utente può leggere sia la pressione differenziale sia la pressione lineare (assoluta). Per di più, la Serie PRD-33 X presenta una grande resistenza differenziale ai sovraccarichi; per es. ± 35 bar con un campo di misurazione differenziale di soli 350 mbar (100:1). Il sensore di pressione differenziale interno è isolato dal supporto laterale Alto (+) da un diaframma in acciaio inox compatibile, mentre il supporto laterale Basso (-) che incide direttamente sulla parte posteriore della cella di misurazione in silicone. Anche il sensore di pressione lineare (assoluta) è isolato dal supporto laterale Alto (+). Il montaggio del sensore galleggiante assicura la separazione ottimale dalle forze meccaniche esterne. Un'altra caratteristica importante della Serie PRD-33 X è la solida interfaccia di comunicazione digitale bidirezionale RS485. È così possibile una facile lettura di informazioni quali il numero di serie, il campo di pressione, le impostazioni del filtro e i valori di processo, sia per le pressioni differenziali e lineari (assoluta) sia per le corrispondenti temperature. Tale combinazione di caratteristiche permette di misurare in sicurezza, con precisione livelli di riempimento di serbatoi contenenti gas liquefatti, tra cui ossigeno, nitrogeno, diossido di carbonio e aragon. Tra le applicazioni, la misurazione del livello di gas tecnici in serbatoi contenenti gas liquefatti e la misurazione della pressione differenziale in caso di grande resistenza unilaterale ai sovraccarichi.



Wireless e RFID per zona EX

Bartec, società specializzata in sistemi di automazione per aree con pericolo di esplosione, ha ampliato la propria gamma relativa ai sistemi wireless ed Rfid.



Il nuovo palmare MC92N0ex Bartec conferma il successo dell'MC9090ex nel fornire una soluzione di accesso mobile per la supply chain del settore chimico, alimentare, farmaceutico e petrolchimico. Cuore del sistema è il processore TI OMAP 4430 dual-core Processor/1 GHz dotato di memoria 1 GB/2 GB flash RAM/ROM espandibile con 32GB tramite SD.

La versione con Wlan integrata permette scambio dati in tempo reale con il sistema host. Il sistema operativo è Windows mobile 6.3.5. Con un solo dispositivo l'MC92N0ex permette di acquisire immagini e codici in diversi settori aziendali a distanze comprese tra 10 cm e 12 m. La batteria promette un giorno intero di durata e può essere sostituita in zona con pericolo d'esplosione.

Al display a colori 3,7" VGA dotato di tecnologia touch screen possono essere aggiunte tastiere modulari. La connettività wireless include bluetooth 802.11 a/b/g per il trasferimento dati in tempo reale. Un'ultimissima novità è rappresentata dal modulo RFID per zona 1 integrato al MC9090ex che permette di leggere TAG sia per frequenze LF, HF ed UHF anche in zona con pericolo d'esplosione, idoneo per utilizzare sia le frequenze EU (865.6 to 867.5 MHz) sia USA (902.0 to 928.0 MHz - FCC CFR 47 part 15.247). MC92N0ex è certificato Atex per applicazioni in Ex area, zona 1, zona 2,22 e UL Class I Div1 ed è disponibile sia in versione G con impugnatura a pistola sia nel modello K. Una delle applicazioni più comuni è quello di utilizzare tali dispositivi per eseguire le operazioni di manutenzioni programmate (ad esempio su estintori) oppure operazione di verifica e calibrazione di strumenti installati in zona con pericolo d'esplosione.

DOSSIER
approfondimenti**AUTOMAZIONE**

Automazione integrata per una fabbrica intelligente

Nell'era della Integrated Industry è il singolo pezzo in lavorazione a determinare quali funzioni deve effettuare l'impianto di produzione. Tappa fondamentale nel percorso verso la Integrated Industry è il sistema della **Integrated Automation di Festo** - sviluppato sulla base della piattaforma di automazione CPX.

La Integrated Industry sarà caratterizzata dalla reciproca connessione in rete dei componenti di un sistema di produzione, dallo scambio permanente di informazioni, dalla valutazioni combinate di diversi sensori e dall'identificazione di eventi complessi e condizioni critiche, fino alla fase della decisione e del controllo autonomo e locale.

Già oggi, il sistema della Integrated Automation derivata dalla piattaforma di automazione Festo fornisce spunti interessanti per raggiungere questi obiettivi. Infatti, il terminale elettrico per unità di valvole già oggi offre molto più che un semplice mezzo di collegamento tra il livello di campo e quello di comando. Già oggi è in grado di svolgere funzioni diagnostiche e di Condition-Monitoring.

Già oggi è in grado, con i suoi singoli moduli, di integrare l'azionamento di cilindri pneumatici mediante le unità di valvole modulari MPA e VTSA con i controllori per attuatori elettrici.

Già oggi offre funzioni di sicurezza integrate. In questo modo si permette l'accesso alle informazioni diagnostiche, la rapida localizzazione dei guasti e la sostituzione dei moduli.

Esempi di integrazione delle funzioni sono le prestazioni IT come Web Server, controllore per la gestione decentralizzata, controllore di finecorsa, valvola proporzionale o sensore di pressione per il rilevamento delle pressioni interne dell'unità di valvole, o segnali esterni. Già oggi la piattaforma CPX integra tutti i principali sistemi bus e protocolli dell'Industrial Ethernet.



Questo lo rende perfettamente equipaggiato per il futuro. Con l'avvento dell'era Industry 4.0, gli esperti prevedono la fine degli innumerevoli sistemi bus. Vi sarà un solo protocollo standard mondiale, il protocollo Internet basato su WLAN oppure Ethernet in tempo reale. Un'ulteriore dimostrazione della flessibilità della piattaforma CPX è il nuovo nodo Fieldbus CPX-FB40 con protocollo Ethernet Powerlink, che costituisce un'interfaccia diretta per i sistemi Powerlink. Con il modulo di conteggio e misurazione CPX-2ZE2DA, fornibile anche con grado di protezione IP65, CPX assicura una maggiore trasparenza dei dati relativi a una macchina o a un impianto. Le sue molteplici funzioni, dal contaimpuls per conteggi unici, periodici o continui, alla misurazione di velocità, frequenza, durata, rilevamento delle posizioni (encoder incrementale o assoluto) e controllo di semplici motori a 24V cc, sono integrate in modo semplice in un unico modulo.



Inspired by nature - Festo ha preso spunto dalla natura per i nuovi prodotti AquaJelly e AirJelly, che si rifanno per struttura e cinematica ai movimenti esemplari del loro modello biologico: la medusa. I prototipi sperimentali utilizzano le tecnologie più moderne di Festo. AquaJelly è una medusa artificiale autonoma con attuttore elettrico e una meccanica intelligente e adattativa. Festo dimostra con il suo YoYo che un sistema di comando può anche essere realizzato in modo completamente automatico con l'ausilio della meccatronica e compie un progresso ulteriore nel suo ambito centrale di competenza, l'automazione, ricorrendo al movimento dell'aria.

L'aria è invece l'elemento di AirJelly, che è in grado di fluttuare grazie al suo attuttore elettrico centrale e a una meccanica intelligente e adattativa. Questo accade perché la medusa AirJelly telecomandata è costituita da un palloncino gonfio di elio.

Unica forma di energia di AirJelly è rappresentata da due accumulatori polimeri agli ioni di litio, a cui è collegato l'attuttore elettrico centrale. Questo trasmette la forza a una ruota dentata conica e quindi in successione a otto ruote dentate cilindriche, che tramite manovelle muovono gli otto tentacoli della medusa. AirJelly è il primo oggetto volante indoor con azionamento peristaltico.

Telecamera con sensore CMOS

Image S presenta Spark SP-5000M-PMCL e Spark SP-5000C-PMCL di JAI, una coppia di nuove telecamere industriali a 5 megapixel della famiglia ad alte prestazioni Spark di JAI.

Le telecamere offrono elevate prestazioni in uscita, garantite dal nuovo sensore CMOS da 2560 x 2048 pixel. Sono dotate di interfaccia Mini Camera Link e possono generare un'uscita a piena risoluzione fino a 134 fotogrammi al secondo (fps) per immagini monocromatiche a 8 bit o a colori a matrice Bayer, oppure 120 fps per immagini a 10 bit. Le telecamere supportano anche l'uscita a 12 bit fino a 61 fps e possono contare su un firmware con svariate funzioni, che unisce altissima velocità in uscita e altissima qualità delle immagini.

Il sensore della SP-5000 ha una funzionalità di Auto Scaling (zoom proporzionale) che sfrutta la Full Well Capacity del pixel anche con luce scarsa, per minimizzare il rumore con maggiore precisione e migliorare la gamma dinamica. Il modello a colori (SP-5000C-PMCL) dispone di un controllo del guadagno analogico su 4 canali a bordo chip che consente di regolare separatamente i valori R, G1, G2 e B per un migliore bilanciamento dei bianchi con rumore ridotto. Gli algoritmi di correzione dei pattern a bordo della telecamera riducono il rumore e migliorano le prestazioni in caso di luce scarsa. Inoltre, la funzione Auto Level Control (ALC) integra le funzionalità di guadagno automatico, otturatore automatico e iride automatica, ottimizzando il controllo dell'auto-esposizione per migliorare il rapporto segnale/rumore e ottenere la massima velocità dell'otturatore.

Le telecamere sono dotate di circuito di controllo ausiliario dell'ottica con controllo P-iris e controllo programmabile a 3 assi di ottiche con zoom motorizzato o altri accessori analogici. La doppia interfaccia Mini Camera Link può essere configurata per ottenere vari frame rate, con configurazioni Base, Medium e Full. Le funzionalità di ROI (area di interesse) e binning offrono una flessibilità ancora maggiore per sfruttare la velocità elevata e l'alta risoluzione della telecamera. Il modello SP-5000-PMCL può montare ottiche standard con attacco C.



Tempi ridotti e precisione dei dati

Dassault Systèmes ha annunciato la disponibilità dell'applicativo SOLIDWORKS Inspection, soluzione che consente la creazione automatica di documenti e altri materiali di ispezione, richiesti in numerosi settori industriali



Le aziende possono riutilizzare velocemente dati di progetto e contenuti esistenti per creare report di ispezione accurati, come i moduli AS91002 o PPAP. SOLIDWORKS Inspection semplifica la compilazione dei dati garantendo al tempo stesso la massima precisione. Con SOLIDWORKS Inspection, gli utenti possono inserire i valori direttamente all'interno di un report di ispezione con diverse modalità. Inoltre, il prodotto elimina gli errori e le incongruenze che inevitabilmente insorgono con l'inserimento manuale dei dati. Con questa soluzione gli ispettori della qualità possono individuare facilmente parti o processi di produzione problematici. Creando regolarmente report di ispezione ed effettuando analisi durante il processo, i costi legati a scarti e difetti vengono ridotti, la qualità dei prodotti migliora e i problemi legati a macchine e tarature sono individuati in anticipo. SOLIDWORKS Inspection è costituito da un applicativo stand-alone e un add-in SOLIDWORKS che permette agli utenti di sfruttare il potenziale del proprio patrimonio di dati esistenti, che si tratti di file SOLIDWORKS, PDF o TIFF. SOLIDWORKS

Inspection Professional Edition arricchisce le funzionalità di SOLIDWORKS Inspection con diverse modalità di inserimento dei valori misurati: manuale, utilizzo di un calibro digitale, importazione dei risultati da una macchina di misura a coordinate (CMM). Le quote nei disegni vengono automaticamente evidenziate in verde, rosso e giallo per mostrare con immediatezza le tolleranze del progetto. Questo approccio assicura che le parti siano conformi alle specifiche per un funzionamento e un'installazione perfetti, garantendo qualità e affidabilità superiori.

DOSSIER
approfondimenti**AUTOMAZIONE**

Il futuro dell'automazione

A SPS IPC Drives Italia la divisione **Industry Automation di Siemens** traccia la strada del futuro del manufacturing con il suo portfolio completo lungo l'intero workflow industriale.



Siemens propone un approccio integrato alla moderna produzione, che copre il processo completo di sviluppo del prodotto e della produzione, in cinque fasi: dal product design al product planning, dalla production engineering alla execution fino a simulazione e servizi.

Il posizionamento dell'azienda lungo l'intera catena del valore si riflette nel suo approccio avanzato verso la convergenza tra mondo reale e mondo virtuale, attraverso un'ampia gamma di prodotti, sistemi, soluzioni e servizi per la Digital Enterprise Platform. In occasione della fiera di Parma, Siemens ha presentato l'ampliamento del suo "Totally Integrated Automation Portal" (TIA Portal) con una serie di nuove funzionalità progettate per la versione 13. Queste includono il miglioramento del concetto di diagnostica e la protezione del know-how, oltre a una sincronizzazione del team in progetti più ampi. Come parte del TIA Portali V13, le funzioni degli strumenti di ingegneria sono state ampliate. Il Simatic WinCC V13 HMI (interfaccia uomo-macchina) risulta ora adatto anche per la nuova generazione di Basic Panel. Con il nuovo Simatic WinCC V13 sarà disponibile la nuova linea di pannelli operatore Basic Panel 2nd Generation, che andrà a rinnovare a livello sia di design sia funzionalità la linea attuale. I nuovi pannelli Basic avranno un display di ultima generazione wide screen a 64k colori e saranno disponibili in 4 formati: 4", 7", 9" e 12". Tutti i modelli saranno disponibili con porta Profinet mentre i modelli a 7" e 12" saranno disponibili anche con porta Profibus DP.

Tutti i Basic Panels 2nd generation sono equipaggiati con una serie di funzionalità integrate come, ad esempio, gestione allarmi, gestione ricette, trend e gestione lingue. Come parte del TIA Portali V13, anche l'interfaccia operatore è stata rinnovata, ad esempio, con diagrammi, pulsanti ed elementi di visualizzazione su display.



Controller Simatic S7-1500

La famiglia di inverter G110M, che consiste in un azionamento e un motore in una sola unità, è ora integrata nel Sinamics Startdrive V13 e può quindi essere configurata nel TIA Portal. Simatic Step 7 V13 è stato ampliato con l'ingegneria per il nuovo controller Simatic S7-1500 con CPU 1515-2 PN e CPU 1518-4 PN/DP. La CPU 1515-2 PN è progettata per applicazioni di medio livello nell'automazione delle macchine e degli impianti. La CPU 1518-4PN/DP è ora il dispositivo più potente all'interno della gamma del controller ed è pensato per applicazioni high-end. Inoltre, il nuovo firmware V1.5 è disponibile per le esistenti CPU. Questo firmware è in grado di ampliare notevolmente le funzionalità di tutti i controllori S7-1500, ad esempio con la funzione di "Option Handling" su configurazione centrale e con le prime funzionalità di "Team Engineering".



DOSSIER
approfondimenti**AUTOMAZIONE**

Convertitori di frequenza PowerFlex® serie 520



PLC Micro800®



Kinetics 5500



Elevate performance e dispositivi di interfaccia di rete flessibili

All'ultima edizione di SPS IPC Drives, **Rockwell Automation** ha presentato alcune interessanti novità di prodotto, tra cui i convertitori di frequenza Allen-Bradley PowerFlex® serie 520 e la famiglia di PLC Micro800®.

Convertitori di frequenza Allen-Bradley PowerFlex® serie 520

Offrono numerose funzioni innovative e vantaggiose, riducono i tempi di messa in servizio e soddisfano requisiti di un'ampia gamma di applicazioni globali.

Tali convertitori sono la soluzione ideale per le macchine standalone, con controllo motore per applicazioni fino a 11 kW/15 Hp. Unendo design innovativo, numerose opzioni di controllo motore, flessibilità di installazione, comunicazione, risparmio energetico e facilità di programmazione, i convertitori di frequenza Allen-Bradley PowerFlex® serie 520 sono in grado di incrementare le prestazioni di sistema, ridurre i tempi di progettazione e realizzare macchine migliori. I convertitori sono costituiti da due moduli separabili, che consentono di eseguire il cablaggio e la configurazione del software in contemporanea e in modo indipendente.

Grazie a questa soluzione, è possibile iniziare a montare i moduli di potenza mentre la configurazione dei moduli di controllo viene eseguita altrove, accelerando l'installazione. Le opzioni di montaggio flessibile, le dimensioni compatte e la resistenza a temperature elevate fanno sì che i convertitori rispondano a tutte le esigenze in termini di flessibilità e di limiti di spazio. Il rivestimento protettivo su tutti i circuiti, conforme agli standard IEC 60721 3C2, contribuisce alla robustezza del prodotto.

PLC Micro800® Allen-Bradley

La nuova generazione di microcontrollori a logica programmabile, insieme al software Connected Components Workbench, segna un nuovo standard globale in termini di convenienza e di facilità d'uso e offre tutte le funzionalità di controllo necessarie per applicazioni non eccessivamente complesse.

Grazie alla disponibilità di un'ampia gamma di dispositivi di interfaccia di rete, è facile trovare il controllore ideale per le differenti esigenze di comunicazione e di integrazione.

Alcuni modelli specifici sono espandibili con moduli I/O di espansione e plug-in aggiuntivi, che permettono di ottenere maggiori funzionalità e aumentare i punti I/O. Grazie al software Connected Components Workbench, disponibile in lingua cinese, inglese, francese, tedesca, italiana e spagnola, è possibile programmare i controllori, configurare convertitori di frequenza, servoazionamenti e relè di sicurezza e progettare le schermate del pannello operatore.

L'interfaccia utente comune aiuta a ridurre la curva di apprendimento, grazie all'elevata facilità d'uso.

Connected Component Accelerator Toolkit consente ai costruttori di macchine di ridurre notevolmente sia i tempi sia i costi di progettazione, permettendo agli operatori di concentrarsi sugli aspetti innovativi delle macchine.

Kinetics 5500

La nuova generazione di azionamenti Kinetic 5500, che viene utilizzata in abbinamento ai nuovi motori della serie VPL e ai recenti CPU CompactLogix, conferma nuovamente il costante impegno di Rockwell Automation a innovare e migliorare le prestazioni dei propri sistemi, proponendo alla clientela soluzioni integrate e adatte a un numero sempre più ampio di utenti.

Molto compatta e di facile utilizzo, questa innovativa soluzione di controllo assi offre tutta una serie di vantaggi importanti, tra cui la riduzione del 50% degli ingombri e del consumo di energia impiegata, la riduzione e la semplificazione dei cablaggi, l'utilizzo di un'unica rete di comunicazione, la flessibilità e la scalabilità.

Next level for industry

Le nuove soluzioni per l'automazione industriale, proposte da **Rittal** a SPS IPC Drives, focalizzano l'attenzione sull'integrazione tra software di progettazione end-to-end, tecnologie di prodotto standardizzate e centri di lavoro automatizzati per il miglioramento della produttività.

Con lo sviluppo di un sistema a sbarre di distribuzione con interasse di 185 mm per la realizzazione di quadri in BT, Rittal definisce nuovi standard dal punto di vista della sicurezza. Un nuovo adattatore consente il montaggio senza forature degli interruttori scatolati MCC fino a 1600 A. Grazie a un nuovo sistema di contatto, inoltre è possibile montare tutti i dispositivi di protezione su un sistema sbarre completamente isolato, senza rimuovere le coperture di protezione. Le innovazioni sono state implementate anche sui sezionatori sottocarico per fusibili NH.

L'armadio monoblocco SE 8 Rittal è adatto a ogni applicazione grazie alla sua estrema versatilità – sia che si tratti di armadi singoli per l'impiantistica e la gestione degli edifici, di armadi in versione Nema 4/4x per l'industria petrolchimica o di armadi PC user-friendly. Grazie alla

piena compatibilità con la piattaforma TS 8 e all'ampia gamma di accessori Rittal, l'armadio soddisfa tutti i requisiti delle installazioni interne.

Oltre all'elevata efficienza di montaggio, l'armadio stand-alone SE 8 garantisce notevoli risparmi in termini di tempo e di costi.

Per offrire massima sicurezza, conformità alla norma e facilità di installazione dei dispositivi di protezione obbligatori per il mercato USA, la cuffia di copertura con sezionatore TS 8 di Rittal dispone oggi di nuove funzionalità tecniche.



Armadio monoblocco SE 8

Nuova interfaccia uomo-macchina

La nuova interfaccia uomo-macchina NA di **Omron** consente agli sviluppatori di implementare in modo semplice e veloce pagine dinamiche e intuitive che permettono di aumentare la produttività e ridurre i fermo macchina.



La famiglia di terminali NA, presentata all'ultima edizione di SPS IPC Drives, si programma con il software di sviluppo Sysmac Studio: è dunque possibile programmare motion, visione, sicurezza, e ora anche la naturale interfaccia grafica.

Un unico database per le variabili e per gli allarmi, un unico ambiente di sviluppo e la possibilità di simulare completamente tutta l'applicazione garantiscono velocità di sviluppo, semplicità e minori errori. Per agevolare ulteriormente la programmazione, i terminali NA sono dotati per le applicazioni più comuni di un innovativo strumento di programmazione: IAG (Intelligent Application Gadget). Si tratta di blocchi funzione grafici, che consentono di riutilizzare (modificando i parametri) funzioni e immagini relative alle macchine.

Omron fornisce un set già predisposto di IAG, ma gli utenti possono modificarli, aggiungere di nuovi o personalizzare completamente il progetto utilizzando VB.net. Sono inoltre disponibili animazioni grafiche vettoriali preconfigurate, tra cui serbatoi con tacche per l'indicazione del livello e valvole che indicano lo stato di apertura e chiusura. I terminali NA sono provvisti di potenti strumenti multimediali, che consentono di combinare una vasta gamma di risorse diverse, ad esempio file PDF, video e dati, per ottenere visualizzazioni della macchina immediatamente comprensibili. È inoltre possibile incorporare video, che mostrano come eseguire una particolare procedura, e documentazione in formato PDF. Il touch screen è resistivo, con tre tasti funzione aggiuntivi, ma per i documenti in pdf sono comunque disponibili funzioni come lo zoom (con doppio tocco), lo scroll delle pagine con il trascinamento, ecc.. I nuovi terminali NA di Omron sono disponibili nei formati wide screen da 7, 9, 12 e 15 pollici. Per la connettività sono presenti due porte Ethernet e due porte USB.

DOSSIER
approfondimenti**AUTOMAZIONE**

Piattaforma integrata PLC e IT

All'ultima edizione di SPS IPC Driver di Parma, **Bosch Rexroth** ha presentato uno dei suoi più recenti punti di forza: la tecnologia Open Core Engineering, che ha vinto il premio internazionale Hermes Awards 2013, uno dei riconoscimenti industriali più illustri a livello mondiale.

Bosch Rexroth apre nuove prospettive ai costruttori di macchine, espandendo l'accesso al core del controllo. L'engineering del software per macchine e impianti infatti pone i costruttori di macchine di fronte a nuove sfide. Oltre ad incrementare l'efficienza nell'automazione PLC, occorre infatti sempre più frequentemente realizzare funzioni software personalizzate, per differenziarsi dalla concorrenza. L'integrazione di moderne tecnologie IT offre nuovi spunti nella produzione. Con il concept "Open Core Engineering", Bosch Rexroth si è aggiudicata il prestigioso premio internazionale Hermes Award 2013. Il progetto vincente è stato proclamato in occasione della cerimonia inaugurale della fiera di Hannover 2013.

Grazie a standard aperti, a software preprogrammati, alle funzioni di monitoraggio macchine e alla tecnologia di interfaccia Open Core Interface, Bosch Rexroth unisce l'automazione PLC alle nuove tecnologie dell'ambiente informatico, assicurando tutti i tool software necessari per incrementare l'efficienza dell'engineering.

La nuova generazione di pannelli di comando Multi-Touch Rexroth IndraControl V introduce nell'automazione tutti i vantaggi assicurati dal comando gestuale, mutuando questa funzione da dispositivi quali smartphone e tablet, da cui è stata presa ispirazione, e rendendola idonea ai gravosi ambienti di lavoro.

Tale funzione è disponibile grazie a display di varie misure e a un tool software unificato, che ne semplifica l'implementazione su tutti i terminali HMI. Con Open Core Interface, i costruttori di macchine possono implementare programmi applicativi con Java con applicazioni native e integrare smart device nell'automazione senza soluzione di continuità.

Finora i costruttori di macchine sono sempre stati costretti ad adottare soluzioni centralizzate. Con la tecnologia ad azionamenti decentralizzati IndraDrive Mi, invece, Bosch Rexroth è in grado di offrire una soluzione concreta a questo problema. Grazie, infatti, alla funzionalità Safety on Board, l'azienda offre ai costruttori di macchine complete funzioni di sicurezza per azionamenti senza quadro elettrico, infatti, oltre al già presente Safe Torque Off, l'opzione SafeMotion copre tutta una serie di funzioni certificate per movimenti sicuri. Gli azionamenti IndraDrive Mi Rexroth senza quadro elettrico, dunque, abbinano i vantaggi della tecnologia di azionamento decentralizzata a movimenti perfettamente sicuri.

Per quanto riguarda la sicurezza del protocollo, IndraDrive Mi, grazie all'interfaccia Multi-Ethernet, è in grado di gestire tutti i più comuni protocolli su uno stesso hardware, ottenendo in questo modo una modularizzazione completa.

Nel tempo libero, come nelle attività commerciali, le applicazioni per smart device semplificano sempre più le operazioni di comando, grazie al loro utilizzo intuitivo. Con questa innovativa soluzione Bosch Rexroth introduce come standard la praticità di comando di queste applicazioni per smart device anche nel mondo dell'automazione. A partire dal primo trimestre di quest'anno, gli utenti possono finalmente corredare il sistema IndraMotion for Handling con "Operation App", un'applicazione che permette loro di comandare le macchine tramite tablet con sistema operativo Google Android.

Rexroth consente inoltre a costruttori di macchine e integratori di sistemi di compilare in proprio applicazioni personalizzate che dialogano con il controllo Rexroth.

Grand Premiere Italiana

Aventics, start-up nata da Rexroth Pneumatic, si è presentata per la prima volta al pubblico italiano in occasione di SPS IPC Drives Italia, con diverse novità di prodotto, tra cui spicca il nuovo sistema di valvole AV05 (Advanced Valve) ad altissima tecnologia, dotata di nove brevetti.



THE NEXT GENERATION PNEMATICS

Da Rexroth Pneumatic nasce **Aventics**, la nuova azienda indipendente completamente dedicata alla pneumatica

Si tratta di valvole di nuova generazione realizzate in materiale plastico, che si contraddistinguono per la loro compattezza e leggerezza. La compattezza e il peso estremamente ridotto delle valvole AV05 si traducono in alcuni importanti benefici: una migliore efficienza energetica e una facilità di installazione maggiore rispetto a molte valvole presenti sul mercato nei diversi contesti dell'automazione industriale. La linea AV05 vanta ben nove brevetti ed è frutto di un nuovo processo di stampaggio appositamente sviluppato per la realizzazione della struttura del prodotto che si sviluppa in diagonale.

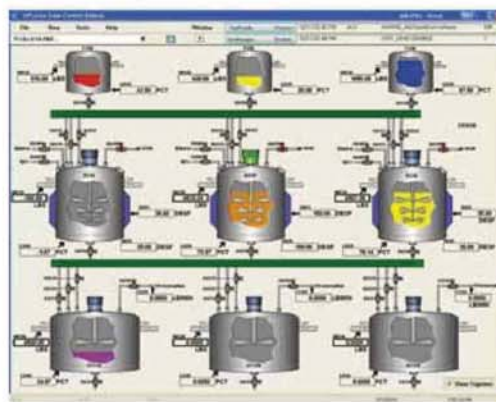
Le valvole AV05 ad altissima tecnologia possono essere posizionate vicino all'attuatore, in modo da ottenere minori tempi di reazione, cicli più brevi e minori consumi energetici. La serie può essere installata in qualsiasi contesto di automazione industriale, adeguandosi a differenti esigenze, tramite l'elettronica integrata o attraverso connessioni remote, anch'esse realizzate in materiale plastico, e comunica con tutti i bus di campo più comuni. In questo modo la gamma è in grado di adattarsi a tutti i tradizionali sistemi di comando nel settore dell'impiantistica e dell'ingegneria meccanica.

La rivoluzione dell'HMI

Il software Wonderware InBatch di **Wonderware** gestisce i processi batch in ambito produttivo con funzioni di modellizzazione ricette, esecuzione automatica dei batch, genealogia materiali, sicurezza di alto livello, storicizzazione batch e reportistica web-based.

InBatch facilita la progettazione e l'implementazione di sistemi conformi alle normative FDA 21 CFR Part 11. È un software di batch management indipendente dal sistema di controllo sviluppato per implementare ed eseguire in modo rapido ricette di prodotto del tutto nuove o modificate, senza cambiamenti al sistema di controllo, riducendo i tempi d'immissione sul mercato e la validazione nei mercati soggetti a regolamentazione. L'ottimizzazione nell'utilizzo dei macchinari di processo e il Return on Asset (ROA) sono ottenuti attraverso le sofisticate logiche di controllo di InBatch, progettato per l'esecuzione simultanea di batch multi-prodotto e multi-stream su linee di produzione condivise.

Wonderware Recipe Manager Plus è un'applicazione software web-based per la gestione delle formule di ricetta e cambio prodotto. Progettato per l'utilizzo con macchinari automatizzati di produzione, offre ricche funzionalità di gestione delle formule e funzionalità avanzate di governance (sicurezza basata sui ruoli, versioning automatico della formula, approvazione e propagazione delle modifiche) per ottenere un rapido time to value e la conformità alle normative. L'applicazione si connette a tutti i sistemi di automazione, fornendo tecnologie web sicure per integrare l'interfaccia operatore all'interno dell'applicazione HMI esistente. Tutte le funzionalità d'interfaccia utente sono fornite via browser su workstation, pannelli HMI e dispositivi mobile. Wonderware Recipe Manager Plus standardizza la gestione delle ricette di produzione e semplifica l'introduzione di nuove ricette. L'approccio unico nel suo genere riduce il numero dei sistemi e dei formati usati per la gestione delle ricette, incrementa l'efficienza operativa e stabilisce le procedure di governance per garantire una qualità costante dei prodotti.



DOSSIER
approfondimenti**AUTOMAZIONE****Endress+Hauser Italia compie quarant'anni**

Il 20 marzo 1974 nasceva Endress+Hauser Italia. L'incontro all'Interkama, la principale fiera tedesca dell'automazione, tra l'ingegner Antonio Magri e Georg H. Endress diede vita a un'importante relazione di business, che sfociò appunto nella costituzione della società. In questi quarant'anni l'azienda è cresciuta fino a raggiungere i 180 dipendenti, i 90 milioni di euro di fatturato annuo e a diventare leader nella strumentazione industriale di misura, coprendo tutte le principali applicazioni per le misure di livello, portata, pressione, temperatura e analisi di liquidi e gas.

A testimonianza della fiducia nel futuro e della strategicità del mercato italiano, Endress+Hauser Italia ha già avviato la costruzione di un nuovo edificio sempre a Cernusco sul Naviglio (MI) nel quale si trasferirà nel 2015. Un edificio al passo con i tempi e con i nuovi canoni di efficienza energetica, che meglio risponde alle esigenze dell'attuale struttura organizzativa.

L'innovazione nei sistemi di misura

In occasione delle ultime edizioni di Hannover Messe e di SPS IPC Drives, **Endress+Hauser** ha presentato alcune novità di prodotto nell'ambito della strumentazione da campo relativa alla misurazione di livello, di pressione, di portata e di temperatura e alcune innovative soluzioni progettate per l'automazione di processo.



Il nuovo standard per la strumentazione radar

Endress+Hauser offre una gamma completa e tecnologicamente avanzata di dispositivi da campo che comprende oltre 350 linee di prodotto per tutti i parametri di misura.

La piattaforma di dispositivi standardizzati e la strumentazione da campo uniforme aumentano la sicurezza e riducono il costo di progettazione e funzionamento. Nell'ambito della misura di livello le più recenti soluzioni aziendali sono rappresentate dal radar non a contatto per liquidi Micropilot FMR50/51/52/53/54 e dal radar non a contatto per liquidi Micropilot FMR50/51/52/53/54 e Micropilot FMR 56/57, che assicurano maggiore affidabilità grazie al rilevamento multi-eco, dall'interruttore a vibrazione per liquidi Liquiphant FailSafe FTL 80/81/85/FTL825 per il rilevamento di soglie di livello e da Soliswitch FTE, l'interruttore di livello per solidi granulari.

Nell'ambito della misurazione di pressione, la principale novità proposta da Endress+Hauser è Deltabar FMD71 e FMD72, il sistema elettronico per la pressione differenziale che riduce i tempi di fermo e non necessita di impulse lines.

Anche nel settore della misura della portata sono stati proposti alcuni nuovi prodotti: Prowirl D/F/R/O 200, adatto per misure di portata per liquidi, gas e vapore, i nuovi coriolis e misuratori elettromagnetici Promass 100 e Promag 100 e Proline t-mass T 150, che misura tutti i fluidi simili all'acqua, utilizzando il principio di misura a dispersione termica. Per la misurazione della temperatura l'azienda ha presentato il nuovo termometro multipoint, progettato per i settori chimico e petrolchimico.

Inoltre, l'offerta nell'ambito dell'analisi dei liquidi si è arricchita di nuove soluzioni: il dispositivo compatto Smartec CLD18, pensato per la misura della conducibilità induttiva in liquidi a conducibilità medio-alta, i trasmettitori multiparametro Liquiline CM442, CM444 e CM448 per il monitoraggio di processi ambientali e industriali. Al di là dell'esperienza a livello di campo, Endress+Hauser implementa anche soluzioni di automazione complete per l'intero ciclo di vita dell'impianto.

Tra i nuovi prodotti, possiamo citare Field Xpert SFX350 e SFX370, i PDA industriali portatili touchscreen integrato per la messa in servizio, la manutenzione e la diagnostica di dispositivi da campo in aree sicure e pericolose, e Fieldgate SFG500, il gateway per la configurazione centrale del dispositivo da campo.

Supervisione efficace e versatile

A Parma tantissime le proposte di **Phoenix Contact** dedicate al mondo della comunicazione basata su Ethernet, all'alimentazione, alla sicurezza funzionale, alla gestione dei motori e al controllo delle grandezze, alla connessione di campo e a bordo quadro, oltre che al cablaggio e alla siglatura.



Molte le novità nell'ambito delle soluzioni per il controllo e la supervisione di macchine e impianti, una piattaforma composta da PC industriali di ultima generazione, HMI e software in grado di offrire affidabilità, robustezza, compattezza e versatilità.

A Parma è stato presentato il nuovo controllore AXC 3050 della gamma Axiococontrol ad alta velocità di elaborazione e PLC Logic, il nuovo sistema di relè a logica programmabile semplice e intuitivo, particolarmente adatto per i piccoli compiti di automazione. L'innovativo sistema Fame è invece dedicato all'esecuzione autonoma di operazioni di commutazione anche complesse in un'unica procedura di prova, mentre i trasformatori di corrente Pact RCP misurano correnti alternate fino a 4.000 Aca in base al principio Rogowski e garantiscono una facile installazione. Novi-

tà anche per la gamma di isolatori compatti Mini Analog, equipaggiata con la funzione "Fault Monitoring" per una facile valutazione degli errori in applicazioni multicanale e parametrizzabile ora anche tramite l'apposita APP per smartphone.

Phoenix Contact inoltre offre alcune proposte mirate per i singoli settori applicativi, come quelle dedicate ai costruttori di macchine, ai cabinet assembler e agli specialisti del Food & Beverage, del packaging e dell'ambito farmaceutico.

The Next Generation

La nuova offerta The Next Generation di MachineStruxure di **Schneider Electric** include prodotti che consentono di raggiungere maggiore flessibilità hardware e ampliare le funzionalità standard, per ottimizzare i costi di automazione di una vasta gamma di macchine.

In ambito PLC, tre controllori logici rappresentano una novità assoluta: Modicon M221, Modicon M241 e Modicon M251. Si tratta di controllori compatti che tracciano elevati standard di funzionalità e performance grazie alla semplicità di engineering, all'ergonomia di comunicazione e a una reale scalabilità. Un sistema I/O rapido e modulare, con la possibilità di affiancare moduli di comunicazione e di sicurezza, garantisce massima efficienza e tempi di installazione ridotti.

Per le estensioni I/O è presentato un nuovo sistema Modicon TM3 che assicura l'espansione flessibile e personalizzabile di tutti i controllori. Nel motion è introdotto il nuovo controllore Modicon LMC078, utilizzabile in vari settori, o su macchine che richiedono il controllo di 8 assi sincronizzati in 1 ms/16 assi sincronizzati in 2 ms. Viene aggiunto alla gamma di servoazionamenti Lexium 28, con funzioni supplementari che ne semplificano e ampliano le possibilità di uso. Per l'automazione di processo, è stata presentata Altivar Process, una nuova gamma di inverter per applicazioni da 0,75 kW a 1,5 MW "sempre connessi". La linea integra funzioni di controllo del motore e dell'applicazione e servizi per ottimizzare i processi e il business. All'interno della piattaforma PlantStruxure, Modicon M580, l'innovativo ePac "Ethernet Inside", permette l'utilizzo di nuove architetture, grazie a nuovi backplane con connessione Ethernet diretta e nativa; la potenza dei processori dual core di ultima generazione consente sincronismo e determinismo e massima protezione dei dati. Nell'offerta interfaccia uomo-macchina, spazio a un'innovativa gamma di pannelli operatore Magelis e a nuove soluzioni della gamma Harmony.



DOSSIER
approfondimenti**AUTOMAZIONE**

Misurare concentrazione e portata senza contatto con il fluido

Negli ultimi anni la società FLEXIM si è distinta per capacità di progettazione, sviluppo e realizzazione di misuratori di portata a ultrasuoni "clamp-on" (montaggio esterno alla tubazione) diventando leader mondiale in questa tecnologia non invasiva.



Misuratori di concentrazione a ultra suoni Plox[®]S

I prodotti FLEXIM sono distribuiti in Italia da **ITAL CONTROL METERS**, realtà consolidata nel campo della strumentazione per i controlli di processo, che proprio quest'anno festeggia i 20 anni di attività nel settore. La tecnologia a ultrasuoni si afferma come un metodo innovativo per la misura della concentrazione e della portata di liquidi, in alternativa al tradizionale Coriolis. I vantaggi di una misura effettuata con trasduttori di tipo "clamp-on", non a contatto con il fluido, appaiono evidenti proprio quando si necessita misurare degli acidi particolarmente aggressivi, che costituiscono un rischio per la sicurezza del personale e dell'ambiente circostante.

FLEXIM propone a tale scopo il PLOX-S, uno strumento basato sulla stessa tecnologia dei misuratori di portata ma che ha come scopo la misura della velocità di propagazione sonora nel liquido stesso per determinarne la concentrazione. Il PLOX-S, progettato per essere installato in impianti di processo, è costituito da una coppia di trasduttori ad ultrasuoni da installare all'esterno della tubazione dove passa il fluido da analizzare e, mediante la misura della velocità di transito del segnale ultrasonico da un trasduttore all'altro, è in grado di determinare la tipologia o la concentrazione.

Certificati bianchi con Fluxus[®] - Spesso se ne sente parlare, magari senza conoscerne il reale valore. I Certificati Bianchi o più precisamente i Titoli di Efficienza Energetica (TEE) sono parte di un sistema introdotto nella legislazione italiana nel 2004 al fine di stimolare le tecnologie per il risparmio e l'ottimizzazione dell'impiego di energia.

I TEE sono titoli negoziabili (equivalgono quindi al denaro) che certificano il conseguimento di risparmi energetici attraverso interventi e progetti di incremento dell'efficienza energetica ad esempio in impianti industriali. Lo stimolo economico ha fatto crescere in questi anni la progettualità negli impianti produttivi volta a un miglioramento nell'efficienza energetica; quindi si sono moltiplicati i progetti che devono portare al risparmio a parità di produzione dell'impiego di energia elettrica o gas naturale o altri combustibili. In molti impianti, ad esempio quelli che impiegano olio diatermico come veicolo per trasmettere il calore, è diventato assolutamente fondamentale verificare l'efficienza del processo, sia prima dell'intervento di miglioria sia dopo. In questi impianti è cresciuta la richiesta di misuratori di portata dell'olio diatermico che però ha spesso la caratteristica di essere difficile da misurare soprattutto per le elevate temperature e per le notevoli dimensioni delle tubazioni. Ital Control Meters, in collaborazione con il costruttore tedesco Flexim, propone per queste applicazioni il misuratore di portata a ultrasuoni Fluxus[®] per montaggio all'esterno della tubazione in abbinamento al sistema Waveinjector[®] (guida d'onda) che consente di effettuare con successo misure di portata senza contatto ad alta temperatura, fino anche a 580°C. La soluzione è semplice, affidabile e sicura. Si tratta infatti di installare una coppia di trasduttori all'esterno della condotta dell'olio, quindi senza dover tagliare o forare la condotta, in assoluta sicurezza indipendentemente dalla temperatura dell'olio diatermico. L'unità elettronica di controllo ha una tastiera e un display locali per la programmazione e l'interfaccia utente, il misuratore è adattabile a qualsiasi dimensione di tubazione e quindi misura qualsiasi portata trasmettendo la misura in uscita e totalizzandola anche localmente.

Il sistema di misura (sensore/elettronica) è fornito con un certificato di calibrazione rintracciabile secondo gli standard comunitari e garantisce quindi prestazioni di assoluto rilievo. Oggi questa è la soluzione più intelligente per la misura dell'olio diatermico e numerosi clienti stanno ottenendo i loro "certificati bianchi" grazie alle accurate e affidabili misure di portata effettuate con Fluxus[®].



Il sistema Waveinjector[®]

Lean Solution

“Dalla Lean Connectivity alla Lean Automotion”: entrambi questi concetti prevedono una metodologia snella nei processi di progettazione e automazione, garantiscono l'eliminazione di cablaggi complessi, la riduzione di sprechi e tempi e l'intelligenza distribuita e da remoto.



In occasione di SPS IPC Drives, **EATON** ha mostrato alcune soluzioni semplici e snelle per l'automazione, dal quadro generale all'equipaggiamento di comando e controllo fino ai motori.

Con l'ampliamento dell'offerta di sistemi e di componenti interfacciabili tra loro e verso l'altro sulla piattaforma SmartWire-DT, i sistemi di cablaggio e comunicazione di Eaton incrementano le possibilità per gli utenti di sfruttare i benefici della Lean Automation.

Nell'ambito delle ultime novità SmartWire-DT, sono stati proposti le nuove colonnine di segnalazione SL7/SL4, i quadri xEnergy in versione

iMCC, i nuovi avviatori elettronici per motori EMS e gli azionamenti a frequenza variabile PowerXL. Con una gamma di potenze nominali fino a 250 kW, gli azionamenti PowerXL garantiscono ai costruttori di macchine un controllo più accurato della velocità unitamente a una riduzione dei tempi e costi di collaudo e messa in servizio. Facilmente collegabili al sistema SmartWire-DT, queste apparecchiature sono ideali per azionare apparecchiature come pompe, ventilatori, nastri trasportatori, gru, macchine avvolgitrici, compressori o ascensori.

Inoltre, Eaton ha presentato l'ultima generazione di industrial pc della serie XP500, che offrono funzionalità multi-touch e schermi wide-screen da 10,1, 15,6 e 21,5 pollici ad altissima risoluzione (fino a 1.920x1.080 pixel). Le possibilità di comunicazione fornite da 2 porte Ethernet 10/100/1000 Mbps, 2 porte USB 3.0 e una porta RS-232, RS-485, DVI-I e le certificazioni UL, Atex 22 rendono questi industrial pc particolarmente adatti al settore dei costruttori di macchine (MOEM-OEM) e all'industria di processo. A Parma, infine, Eaton ha proposto anche alcune nuove soluzioni tecnologiche nel campo della distribuzione e controllo dell'energia; il sistema BreakerVisu, insieme ai nuovi interruttori NZM-MC con le funzioni di misura e monitoraggio integrate, offriranno una soluzione completa per il monitoraggio dell'impianto e la visualizzazione dei consumi.

Software gestionale

ISOTANK-DB è il software sviluppato da **ISOIL Industria** per monitorare il parco serbatoi in tempo reale, organizzando i dati raccolti in un database di semplice gestione.

ISOTANK-DB è nato per la gestione automatizzata del parco serbatoi di gasolio e benzina, ma può essere esteso per giacenze di impianti chimici o industrie alimentari, che presentano necessità di stoccaggio. Il collegamento con qualsiasi strumentazione basata su protocollo HART® permette di gestire in maniera completa e automatizzata i dati di impianto anche senza la presenza dell'operatore. I dati raccolti consentono di monitorare in linea i valori di misura, visualizzare il parco serbatoi, gestire i sistemi di allarme e organizzare l'inventario dei prodotti, con la creazione di un registro di carico e scarico merci. La massima sicurezza è garantita dall'accessibilità su tre livelli tramite password (costruttore, operatore e capo operatore). L'organizzazione dei dati in un unico database consente all'operatore di organizzare i dati sul proprio PC evitando di raccogliere quotidianamente le giacenze di ciascun visualizzatore. I dati sono esportabili su foglio Excel con file in formato csv per ulteriore elaborazione storica. Economico ed estremamente versatile, è compatibile con qualsiasi strumentazione pre-installata. Tutti i dati della variazione di livello vengono memorizzati e archiviati su PC con sistema operativo Windows.



DOSSIER
approfondimenti**AUTOMAZIONE**

Per la misura di basse portate

I nuovi mini CORI-FLOW® sono prodotti da BRONKHORST CORI-TECH e distribuiti in esclusiva in Italia da **Precision Fluid Controls**.



I nuovi mini CORI-FLOW® nascono per risolvere, tramite l'applicazione dell'effetto Coriolis, il problema di misurare flussi particolarmente basso, indipendentemente dallo stato del fluido da misurare, sia esso liquido o gassoso, e anche durante il cambio delle condizioni operative (pressione, temperatura, densità, conduttività e viscosità). L'integrazione con un controllo di tipo PID e con una valvola permette di ottenere uno strumento particolarmente compatto ed economico, una naturale sostituzione evolutiva rispetto ai "MFC" termici. I campi di applicazioni del prodotto sono l'industria alimentare, farmaceutica e petrolchimica, i sistemi di analisi e controllo di flusso di liquidi e gas e i sistemi di dosaggio.

Tra le caratteristiche tecniche del prodotto: la misura della massa del fluido indipendentemente dalle sue proprietà; alta precisione e eccellente ripetibilità; la modifica del range di misura tramite interfaccia digitale; classe di protezione IP65, approvato ATEX Cat.3, Zona 2; l'involucro sigillato in metallo; la misura bidirezionale opzionale; le uscite aggiuntive per densità e temperatura; la comunicazione standard in tensione, corrente e digitale; le interfacce digitali per BUS di campo; le funzioni di conteggio allarme.

Nuovo sensore di conducibilità

Baumer amplia la sua gamma CombiSeries con un innovativo sensore di conducibilità. Entra a far parte della famiglia CombiLyz, un sensore progettato soprattutto per permettere l'analisi e la discriminazione precise delle sostanze utilizzate particolarmente nell'industria farmaceutica e ambientale.

Anche per CombiLyz Baumer si è affidata all'housing compatto della gamma CombiSeries, in grado di resistere anche in condizioni estreme grazie al suo design igienico, alla classe di protezione IP 69 K e alla struttura completamente in acciaio inossidabile.

CombiLyz è idoneo per essere utilizzato, per esempio, in processi CIP e SIP, per il controllo delle concentrazioni in liquidi o per la separazione di fase di diverse sostanze. A tal fine si possono selezionare fino a 14 campi di misura da 500 μ S/cm a 1000 mS/cm.

Il sensore fornisce risultati di misura molto precisi con una differenza massima <1%. Convincenti sono anche i veloci tempi di risposta: inferiori a 0,3 secondi per la conducibilità e inferiori a 15 secondi per la temperatura. La versione standard presenta il collaudato display CombiView in grado di visualizzare più variabili di processo contemporaneamente. Vengono infatti indicate, oltre alla conduttività, anche la concentrazione, la temperatura, l'uscita 4+20mA, gli stati dei contatti o lo stato del dispositivo. L'ampio display permette di leggere i valori misurati anche a distanza.

Il colore di sfondo del display indica inoltre, con luci rossa o verde, se i valori misurati hanno raggiunto un valore di allarme che rende necessario un intervento. Le impostazioni possono essere modificate facilmente sul display touchscreen, anche quando il processo è in corso.



CombiLyz di Baumer per l'analisi precisa e la differenziazione delle sostanze

FIERE

www.bibliodigital.eu/fiere

Forum Meccatronica

Innovare e competere con le tecnologie dell'automazione

A cura della Redazione

ANIE Automazione e Messe Frankfurt Italia rinnovano la loro collaborazione in vista dell'organizzazione della prima edizione del "Forum Meccatronica: Innovare e competere con le tecnologie dell'automazione" in programma a Bergamo presso l'avveniristica struttura del Parco Scientifico Tecnologico Kilometro Rosso il prossimo 24 settembre. Il Forum nasce dall'esigenza di creare un evento fortemente verticale non solo dal punto di vista settoriale ma anche territoriale, coinvolgendo di volta in volta differenti distretti industriali del panorama italiano. Un nuovo evento, dunque, che focalizza l'attenzione su progetti atti alla divulgazione della conoscenza delle tecnologie e alla promozione delle stesse sul mercato. Il format è quello di una mostra-convegno rivolta ai costruttori di macchine per la

produzione industriale e agli utilizzatori finali di tecnologie meccatroniche. L'obiettivo della giornata è il confronto aperto e fattivo tra realizzatori e utilizzatori di soluzioni meccatroniche e fornitori di componenti e sistemi per l'automazione avanzata. Investire in innovazione significa porre le basi per la crescita futura di un Paese, soprattutto in una fase congiunturale che presenta forti elementi d'instabilità come quella odierna e che limita di fatto le risorse per nuovi investimenti. Investire in innovazione è essenziale per intercettare le opportunità che potranno scaturire dal consolidamento della ripresa internazionale. Fra i nuovi mercati nati dalle potenzialità offerte dall'innovazione tecnologica si colloca la Smart factory, ossia la fabbrica resa evoluta e intelligente dove le tecnologie meccatroniche rivestono

un ruolo fondamentale. La meccatronica ha un'importante ricaduta sulla competitività di un'azienda; infatti, progettare in un'ottica meccatronica significa integrazione di tecnologie e soluzioni ma anche nuove metodologie gestionali e di utilizzo della conoscenza. Nella fase di sviluppo il principale driver è costituito dalle esigenze specifiche del cliente che grazie alla meccatronica ottiene una macchina sempre più affidabile e in grado di implementare servizi sofisticati ed innovativi.

Un impegno costante alla riduzione dei consumi energetici può rappresentare per il sistema industriale uno strumento per abbattere i costi del processo produttivo e un'occasione per sollevare il proprio standard competitivo sui mercati internazionali.

In tale ambito, ai fini della realizzazione d'interventi di efficienza energetica, l'impiego di soluzioni meccatroniche consente un'ottimizzazione dell'utilizzo di energia.

Uno degli aspetti chiave per competere anche su scala mondiale, oltre a quello tecnologico, è poi rappresentato dalla capacità d'individuare e sviluppare i fattori abilitanti, operando lungo la filiera, incentrata non solo sulla genera-

zione di valore economico, ma anche di conoscenza e nuovi modelli di business, che parte dai centri di ricerca e arriva ai clienti.

Durante la sessione plenaria della mattina si affronteranno i temi dell'innovazione e della competitività coinvolgendo il territorio attraverso la politica locale e le imprese che operano nel distretto.

E' previsto naturalmente un intervento a cura di Kilometro Rosso, accreditato dal CENSIS come una delle prime 10 iniziative d'eccellenza per l'Innovazione in Italia, che da sempre opera con successo per favorire l'open innovation e la cross-fertilization, ovvero la contaminazione tra pensieri, risorse ed esperienze di gruppi diversi attraendo iniziative in campi, settori e materie tra i più svariati.

Inoltre Kilometro Rosso si contraddistingue quale "nodo di una rete di relazioni e connessioni", che favorisce lo scambio di competenze, conoscenze, informazioni, know-how non solo tra i Partner insediati



al proprio interno, ma tra questi ed il mondo esterno a livello locale, nazionale ed internazionale.

Si entrerà poi più nello specifico e si svolgeranno due focus in forma di tavole rotonde che vedranno protagonisti gli attori della filiera quali fornitori, system integrator, costruttori di macchine e robot e utilizzatori finali.

Anche l'Università svolgerà un ruolo importante considerato che in questo settore i temi della ricerca e dell'innovazione restano centrali.

A PROPOSITO DI

ANIE Automazione con i suoi Gruppi rappresenta, sostiene e tutela le aziende operanti nei seguenti comparti: Azionamenti Elettrici, HMI IPC e SCADA, PLC e I/O distribuiti, Misura e Controllo, Telecontrollo Supervisione e Automazione delle Reti, Telematica applicata a Traffico e Trasporti, UPS, Processo Industriale, Meccatronica. Federazione **ANIE** con 1200 aziende associate, rappresenta il settore più strategico e avanzato tra i comparti industriali italiani, per circa 425000 addetti e un fatturato aggregato di 63 miliardi di euro (di cui 29 miliardi di esportazioni). Il saldo della bilancia commerciale è attivo per circa 800 milioni di euro. Le aziende aderenti a Confindustria **ANIE** investono in Ricerca e Sviluppo il 4% del fatturato, rappresentando più del 30% dell'intero investimento in R&S effettuato dal settore privato in Italia.

www.anie.it

www.anieautomazione.it

A PROPOSITO DI

Kilometro Rosso è un Parco Tecnologico che sorge lungo l'autostrada A4 alle porte di Bergamo: un luogo che ospita aziende, centri di ricerca, laboratori, attività di produzione high-tech e servizi all'innovazione. Kilometro Rosso può contare sulla presenza di 40 realtà al suo interno, per circa 1500 addetti alla R&S, ed è quindi, per dimensioni di occupati diretti, uno dei più importanti parchi scientifici tecnologici italiani. Ma le prospettive di sviluppo sono ancora più ambiziose: tra 5-6 anni nel Parco opereranno non meno di 3000 addetti (ricercatori, personale altamente qualificato) e 50-60 saranno le realtà presenti al suo interno. Ispirato alla multisettorialità e alla interdisciplinarietà, è un campus che valorizza il dialogo tra cultura accademica, imprenditoriale e scientifica, la complementarità e la specializzazione. La sua Mission è incentivare la crescita di un distretto della conoscenza, dell'innovazione e delle alte tecnologie, creando un punto di aggregazione di imprese dalla forte propensione innovativa e di istituzioni scientifiche e centri di R&S delle aree più evolute.

A PROPOSITO DI

Messe Frankfurt è uno degli enti fieristici leader internazionali che vanta un fatturato di circa 543 (1) milioni di euro e un organico di 2026 (1) collaboratori. Il Gruppo Messe Frankfurt vanta una rete mondiale composta da 28 società affiliate e circa 50 Sales Partner internazionali. Grazie a questa rete Messe Frankfurt è presente in oltre 150 Paesi. In più di 30 poli fieristici del mondo si svolgono manifestazioni "made by Messe Frankfurt". Nel 2013 Messe Frankfurt ha organizzato un totale di 114 (1) fiere, di cui oltre la metà all'estero. 578000 metri quadrati di superficie di cui dispone Messe Frankfurt sono attualmente occupati da dieci padiglioni ed un centro congressi ed essi annesso. La Società fieristica è in mano pubblica: la Città di Francoforte detiene il 60% ed il Land Assia il 40%.

www.messefrankfurt.com

(1) Cifre provvisorie (2013)



AUTOMAZIONE

«Meccatronica 2014» innovare e competere

■ **Anie** Automazione (Federazione nazionale delle imprese elettrotecniche ed elettroniche) e Messe Frankfurt Italia rinnovano la loro collaborazione per la realizzazione del "Forum Meccatronica: Innovare e competere con le tecnologie dell'automazione" che si terrà a Bergamo nell'avveniristica struttura del Parco scientifico tecnologico Kilometro Rosso il prossimo 24 settembre. Questa prima edizione del "Forum Meccatronica" sarà caratterizzata da un ambito scientifico di alta qualità, tutte le tavole rotonde previste saranno particolarmente interattive e vedranno protagonisti gli attori della filiera, fornitori, system integrator, costruttori di macchine e utilizzatori finali. Anche l'Università svolgerà un ruolo importante considerato che in questo settore i temi della ricerca e dell'innovazione restano centrali.

Il programma della giornata prevederà una sessione plenaria incentrata sui concetti chiave di innovazione e competitività.

Investire in innovazione significa porre le basi per la crescita futura di un Paese, soprattutto in una fase congiunturale che presenta forti elementi di instabilità come quella odierna.

La meccatronica ha un'importante ricaduta sulla competitività di un'azienda. Infatti, progettare in un'ottica meccatronica, significa integrazione di tecnologie e soluzioni ma anche nuove metodologie gestionali e di utilizzo della conoscenza. Nel pomeriggio si susseguiranno altre due tavole rotonde, la prima, "Progettazione meccatronica i vantaggi per la filiera: integrazione ed innovazione", sarà maggiormente dedicata a temi importanti per il costruttore di macchine e la seconda, "Essere più efficienti grazie alla meccatronica: consumi, flessibilità e manutenzione", si rivolgerà direttamente agli utilizzatori finali.



E Fiere E

Forum Meccatronica

A cura della Redazione

Innovare e competere con le tecnologie dell'automazione

ANIE Automazione e Messe Frankfurt Italia rinnovano la loro collaborazione in vista dell'organizzazione della prima edizione del "Forum Meccatronica: Innovare e competere con le tecnologie dell'automazione" in programma a Bergamo presso l'avveniristica struttura del Parco Scientifico Tecnologico Kilometro Rosso il prossimo 24 settembre.

Il Forum nasce dall'esigenza di creare un evento fortemente verticale non solo dal punto di vista settoriale ma anche territoriale, coinvolgendo di volta in volta differenti distretti industriali del panorama italiano. Un nuovo evento, dunque, che focalizza l'attenzione su progetti atti alla divulgazione della conoscenza delle

tecnologie e alla promozione delle stesse sul mercato. Il format è quello di una mostra-convegno rivolta ai costruttori di macchine per la produzione industriale e agli utilizzatori finali di tecnologie meccatroniche.

L'obiettivo della giornata è il confronto aperto e fattivo tra realizzatori e utilizzatori di soluzioni meccatroniche e fornitori di componenti e sistemi per l'automazione avanzata.

Investire in innovazione significa porre le basi per la crescita futura di un Paese, soprattutto in una fase congiunturale che presenta forti elementi d'instabilità come quella odierna e che limita di fatto le risorse per nuovi investimenti. Investire in innovazione è essenziale per intercettare le opportunità che potranno scaturire dal consolidamento della ripresa internazionale.

Fra i nuovi mercati nati dalle potenzialità offerte dall'innovazione tecnologica si colloca la Smart factory, ossia la fabbrica resa evoluta e intelligente dove le tecnologie meccatroniche rivestono un ruolo fondamentale. La meccatronica ha un'importante ricaduta sulla competitività di un'azienda; infatti, progettare in un'ottica meccatronica significa integrazione di tecnologie e



soluzioni ma anche nuove metodologie gestionali e di utilizzo della conoscenza.

Nella fase di sviluppo il principale driver è costituito dalle esigenze specifiche del cliente che grazie alla meccatronica ottiene una macchina sempre più affidabile e in grado di implementare servizi sofisticati ed innovativi.

Un impegno costante alla riduzione dei consumi energetici può rappresentare per il sistema industriale uno strumento per abbattere i costi del processo produttivo e un'occasione per sollevare il proprio standard competitivo sui mercati internazionali. In tale ambito, ai fini della realizzazione d'interventi di efficienza energetica, l'impiego di soluzioni meccatroniche consente un'ottimizzazione dell'utilizzo di energia. Uno degli aspetti chiave per competere anche su scala mondiale, oltre a quello tecnologico, è poi rappresentato dalla capacità d'individuare e sviluppare i fattori abilitanti, operando lungo la filiera, incentrata non solo sulla generazione di valore economico, ma anche di conoscenza e nuovi modelli di business, che parte dai centri di ricerca e arriva ai clienti. Durante la sessione plenaria della mattina si affronteranno i temi dell'innovazione e della

competitività coinvolgendo il territorio attraverso la politica locale e le imprese che operano nel distretto. E' previsto naturalmente un intervento a cura di Kilometro Rosso, accreditato dal CENSIS come una delle prime 10 iniziative d'eccellenza per l'Innovazione in Italia, che da sempre opera con successo per favorire l'open innovation e la cross-fertilization, ovvero la contaminazione tra pensieri, risorse ed esperienze di gruppi diversi attraendo iniziative in campi, settori e materie tra i più svariati.

Inoltre Kilometro Rosso si contraddistingue quale "nodo di una rete di relazioni e connessioni", che favorisce lo scambio di competenze, conoscenze, informazioni, know-how non solo tra i Partner insediati al proprio interno, ma tra questi ed il mondo esterno a livello locale, nazionale ed internazionale. Si entrerà poi più nello specifico e si svolgeranno due focus in forma di tavole rotonde che vedranno protagonisti gli attori della filiera quali fornitori, system integrator, costruttori di macchine e robot e utilizzatori finali.

Anche l'Università svolgerà un ruolo importante considerato che in questo settore i temi della ricerca e dell'innovazione restano centrali.

Con l'inizio del 2014, entriamo nel vivo delle attività rivolte al quarto appuntamento della fiera italiana dell'automazione. Dopo la conclusione di un riuscito 2013, ricco di eventi e collaborazioni, quali Forum Telecontrollo, la seconda edizione di Fimi (Forum Internazionalizzazione Made in Italy), la celebrazione dei 15 anni di Messe Frankfurt Italia e la partecipazione di Sps Italia all'appuntamento tedesco di Sps, il 2014 si apre ricco di buoni auspici.

Espositori in crescita

Il nuovo anno è iniziato, infatti, con una crescita positiva delle adesioni degli espositori che, a quattro mesi dalla manifestazione, già presentavano un incremento di oltre il 10%, con una proiezione di incremento finale del 15%. Il nuovo layout, caratterizzato dalla presenza di un "doppio padiglione", collegato da un "open bar lounge", garantirà una disposizione ideale, favorendo il flusso dei visitatori e facilitando la visita in fiera.

Dal mese di febbraio, sono ripartiti anche i consueti incontri con i principali protagonisti della rassegna in vista dell'appuntamento di maggio. A fine febbraio, si è tenuto l'incontro con gli utilizzatori finali cui Sps Italia, dopo il successo ottenuto durante la passata edizione con un +37% di visitatori end user, riserva anche quest'anno uno spazio particolare. Dall'edizione 2014, infatti, parte l'operazione "Doppio Fil Rouge", che vede la partecipazione di end user del settore Food e del settore Pharma & Beauty, rispettivamente, a due Tavole Rotonde (21 e 22 maggio) di incontro e confronto con gli operatori dell'automazione industriale; mentre l'ormai consolidato "Open Panel" si è tenuto a marzo: una

SPS Italia: a Parma, 20-22 maggio

Automazione industriale



occasione per incontrare tutti gli espositori partecipanti all'edizione 2014 di Sps Italia.

Aree dedicate

Anche per la quarta edizione sono confermate le aree dedicate ai Progetti speciali: Linking University, System Integrator e Innovation-Research e, per la prima volta, anche Industrial Software, vista l'importanza che sta assumendo il software in tutte le applicazioni di automazione. A supporto di questo progetto, dal 21 gennaio è attivo un blog chiamato "Conversazioni Sps", nel quale si tratta di Simulazione & Analisi, Internet of Things, Big Data e Business Intelligence, ovvero i temi che saranno alla base delle Tavole rotonde a carattere scientifico che si svolgeranno il 21 maggio in Fiera. Un'occasione in più per avere un quadro completo su attori, tendenze e tecnologie disponibili.

La Tavola rotonda con gli end user del settore Food sarà organizzata in collaborazione con Cibus Tec-Food Pack e vedrà la partecipazione dei rappresentanti delle aziende che hanno vivacizzato la analoga inizia-

tiva nel 2013. Per quanto riguarda la Tavola rotonda Beauty & Pharma, confermata la presenza di aziende di primo piano del settore, tra cui L'Erbolario e Novartis.

Insomma, il 2014 si conferma un anno proficuo per Sps Italia, una fiera che "vive" oltre le tre giornate di manifestazione grazie a una costante attività di incontri, partecipazioni trasversali, collaborazioni, e-magazine, blog finalizzati a vivacizzare i contatti e lo scambio di conoscenze e opinioni all'interno del settore dell'automazione industriale.

Forum Meccatronica

La collaborazione con **Anie** Automazione non solo si è concretizzata nella Fiera Sps Ipc Drives Italia, ma ha dato vita all'evento Forum Telecontrollo che si è svolto con grandissima partecipazione di pubblico il 6-7 novembre dello scorso anno a Bologna.

Sull'onda di questi successi, nel 2014 nasce un nuovo format itinerante: Forum Meccatronica, evento in programma presso il Kilometro Rosso il prossimo 24 settembre, fortemente voluto dalle società che fanno parte del Gruppo Meccatronica di **Anie** Automazione.

Il Forum nasce, infatti, come risposta alle esigenze dei costruttori di macchine e utilizzatori finali che chiedono maggiori approfondimenti tecnici per quanto riguarda le applicazioni motion. Forum Meccatronica vuol essere una manifestazione a forte contenuto tecnico-applicativo, nella quale i partecipanti saranno i veri protagonisti grazie alle loro domande e richieste di approfondimento.



Innovazione/Promuovere e diffondere le tecnologie dell'automazione

È stata recentemente rinnovata la collaborazione tra **Anie** Automazione e Messe Frankfurt Italia, con l'obiettivo di organizzare al meglio la prima edizione del "Forum Meccatronica: innovare e competere con le tecnologie dell'automazione". L'evento si svolgerà a Bergamo presso l'avveniristica struttura del Parco Scientifico Tecnologico Kilometro Rosso il prossimo 24 settembre. Il Forum nasce dall'esigenza di creare un evento fortemente verticale non solo dal punto di vista settoriale ma anche territoriale, coinvolgendo di volta in volta differenti distretti industriali del panorama italiano. L'idea degli organizzatori è di dare vita a un evento che focalizza l'attenzione sui progetti volti a diffondere la conoscenza delle nuove tecnologie e a promuovere le tecnologie stesse all'interno del mercato. Il format è quello di una mostra-convegno rivolta ai costruttori di macchine per la produzione industriale e agli utilizzatori finali di

tecnologie meccatroniche. L'obiettivo della giornata è il confronto aperto e fattivo tra realizzatori e utilizzatori di soluzioni meccatroniche e fornitori di componenti e sistemi per l'automazione avanzata. Durante la sessione plenaria della mattina si affronteranno i temi dell'innovazione e della competitività, coinvolgendo il territorio attraverso la politica locale e le imprese che operano nel distretto. È previsto anche un intervento a cura di Kilometro Rosso che da sempre opera con successo per favorire l'open innovation e la cross fertilization, ovvero la contaminazione tra pensieri, risorse ed esperienze di gruppi diversi attraendo iniziative in campi, settori e materie tra i più svariati. Si entrerà poi più nello specifico e si svolgeranno due focus in forma di tavole rotonde che vedranno protagonisti gli attori della filiera quali fornitori, system integrator, costruttori di macchine e robot e utilizzatori finali.




Scopri ProjectWise V8i per Utility

Software per la gestione delle informazioni per una utility più efficiente


[Home](#) / [News](#) / Forum meccatronica: innovare e competere con le tecnologie dell'automazione

TROVA NEWS

01-04-2014 / redazione commedia

FORUM MECCATRONICA: INNOVARE E COMPETERE CON LE TECNOLOGIE DELL'AUTOMAZIONE

ANIE Automazione e Messe Frankfurt Italia rinnovano la loro collaborazione in vista dell'organizzazione della prima edizione del "Forum Meccatronica: Innovare e competere con le tecnologie dell'automazione" in programma a Bergamo presso l'avveniristica struttura del Parco Scientifico Tecnologico Kilometro Rosso il prossimo 24 settembre


Il Forum nasce dall'esigenza di creare un **vento fortemente verticale** non solo dal punto di vista settoriale ma anche territoriale, coinvolgendo di volta in volta differenti distretti industriali del panorama italiano. Un nuovo evento, dunque, che focalizza l'attenzione su progetti atti alla divulgazione della conoscenza delle tecnologie e alla promozione delle stesse sul mercato.

Quick Links

ULTIME NEWS

LE PIÙ LETTE

CONSULTA L'ARCHIVIO


Fai crescere il tuo business

 INSERISCI LE TUE NOTIZIE

Ariv

Il format è quello di una mostra-convegno rivolta ai costruttori di macchine per la produzione industriale e agli utilizzatori finali di tecnologie meccatroniche. L'obiettivo della giornata è il confronto aperto e fattivo tra realizzatori e utilizzatori di soluzioni meccatroniche e fornitori di componenti e sistemi per l'automazione avanzata.

Investire in innovazione significa porre le basi per la crescita futura di un Paese, soprattutto in una fase congiunturale che presenta forti elementi d'instabilità come quella odierna e che limita di fatto le risorse per nuovi investimenti. Investire in innovazione è essenziale per intercettare le opportunità che potranno scaturire dal consolidamento della ripresa internazionale. Fra i nuovi mercati nati dalle potenzialità offerte dall'innovazione tecnologica si colloca la Smart factory, ossia la fabbrica resa evoluta e intelligente dove le tecnologie

meccatroniche rivestono un ruolo fondamentale. La meccatronica ha un'importante ricaduta

sulla competitività di un'azienda; infatti, progettare in un'ottica meccatronica significa integrazione di tecnologie e soluzioni ma anche nuove metodologie gestionali e di utilizzo della conoscenza. Nella fase di sviluppo il principale driver è costituito dalle esigenze specifiche del cliente che grazie alla meccatronica ottiene una macchina sempre più affidabile e in grado di implementare servizi sofisticati ed innovativi. Un impegno costante alla riduzione dei consumi energetici può rappresentare per il sistema industriale uno strumento per abbattere i costi del processo produttivo e un'occasione per sollevare il proprio standard competitivo sui mercati internazionali. In tale ambito, ai fini della realizzazione d'interventi di efficienza energetica, l'impiego di soluzioni meccatroniche consente un'ottimizzazione dell'utilizzo di energia. Uno degli aspetti chiave per competere anche su scala mondiale, oltre a quello tecnologico, è poi rappresentato dalla capacità d'individuare e sviluppare i fattori abilitanti, operando lungo la filiera, incentrata non solo sulla generazione di valore economico, ma anche di conoscenza e nuovi modelli di business, che parte dai centri di ricerca e arriva ai clienti.

Durante la sessione plenaria della mattina si affronteranno i temi dell'innovazione e della competitività coinvolgendo il territorio attraverso la politica locale e le imprese che operano nel distretto. E' previsto naturalmente un intervento a cura di Kilometro Rosso, accreditato dal CENSIS come **una delle prime 10 iniziative d'eccellenza per l'Innovazione in Italia**, che da sempre opera con successo per favorire l'open innovation e la cross-fertilization, ovvero la contaminazione tra pensieri, risorse ed esperienze di gruppi diversi attraendo iniziative in campi, settori e materie tra i più svariati. Inoltre **Kilometro Rosso** si contraddistingue quale "**nodo di una rete di relazioni e connessioni**", che favorisce lo scambio di competenze, conoscenze, informazioni, know-how non solo tra i Partner insediati al proprio interno, ma tra questi ed il mondo esterno a livello locale, nazionale ed internazionale.

Si entrerà poi più nello specifico e si svolgeranno due focus in forma di tavole rotonde che vedranno protagonisti gli attori della filiera quali fornitori, system integrator, costruttori di macchine e robot e utilizzatori finali. Anche l'Università svolgerà un ruolo importante considerato che in questo settore i temi della ricerca e dell'innovazione restano centrali.

www.forumeccatronica.it

www.kilometrorosso.com

Informazioni per i giornalisti

Problemi di misura?



ANIE Automazione con i suoi Gruppi rappresenta, sostiene e tutela le aziende operanti nei seguenti comparti: Azionamenti Elettrici, HMI IPC e SCADA, PLC e I/O distribuiti, Misura e Controllo, Telecontrollo Supervisione e Automazione delle Reti, Telematica applicata a Traffico e Trasporti, UPS, Processo Industriale, Meccatronica. Federazione **ANIE** con 1.200 aziende associate, rappresenta il settore più strategico e avanzato tra i comparti industriali italiani, per circa 425.000 addetti e un fatturato aggregato di 63 miliardi di euro (di cui 29 miliardi di esportazioni). Il saldo della bilancia commerciale è attivo per circa 800 milioni di euro. Le aziende aderenti a Confindustria **ANIE** investono in Ricerca e Sviluppo il 4% del fatturato, rappresentando più del 30% dell'interinvestimento in R&S effettuato dal settore privato in Italia. Ulteriori informazioni sono disponibili sui siti: www.anie.it
www.anieautomazione.it



Messe Frankfurt è uno degli enti fieristici leader internazionali che vanta un fatturato di circa 543* milioni di euro e un organico di 2.026* collaboratori. Il Gruppo Messe Frankfurt vanta una rete mondiale composta da 28 società affiliate e circa 50 Sales Partner internazionali. Grazie a questa rete Messe Frankfurt è presente in oltre 150 Paesi. In più di 30 poli fieristici del mondo si svolgono manifestazioni "made by Messe Frankfurt". Nel 2013 Messe Frankfurt ha organizzato un totale di 114* fiere, di cui oltre la metà all'estero. 578.000 metri quadrati di superficie di cui dispone Messe Frankfurt sono attualmente occupati da dieci padiglioni ed un centro congressi ed essi annesso. La Società fieristica è in mano pubblica: la Città di Francoforte detiene il 60 per cento ed il Land Assia il 40 per cento. Ulteriori informazioni sono disponibili al sito: www.messefrankfurt.com

Kilometro Rosso è un Parco Tecnologico che sorge lungo l'autostrada A4 alle porte di Bergamo: un luogo che ospita aziende, centri di ricerca, laboratori, attività di produzione high-tech e servizi all'innovazione. Kilometro Rosso può contare sulla presenza di 40 realtà al suo interno, per circa 1.500 addetti alla R&S, ed è quindi, per dimensioni di occupati diretti, uno dei più importanti parchi scientifici tecnologici italiani. Ma le prospettive di sviluppo sono ancora più ambiziose: tra 5-6 anni nel Parco opereranno non meno di 3.000 addetti (ricercatori, personale altamente qualificato) e 50-60 saranno le realtà presenti al suo interno. Ispirato alla multisettorialità e alla interdisciplinarietà, è un campus che valorizza il dialogo tra cultura accademica, imprenditoriale e scientifica, la complementarietà e la specializzazione. La sua Mission è incentivare la crescita di un distretto della conoscenza, dell'innovazione e delle alte tecnologie, creando un punto di aggregazione di imprese dall'forte propensione innovativa e di istituzioni scientifiche e centri di R&S delle aree più evolute.

Portale

- [La redazione](#)
- [Contattaci](#)
- [Collegamenti utili](#)

Info

Watergas.it by COM-MEDIA srl
Via Serio, 16 - 20123 MILANO
ITALY

© Watergas P.IVA
09931160155

Tel. +39 02 56810171

Fax +39 02 56810131

info@watergas.it

Forum Meccatronica a Bergamo il 24 settembre

Dopo il successo della 13ª edizione del Forum Telecontrollo **ANIE** Automazione e Messe Frankfurt Italia rinnovano la loro collaborazione per la realizzazione di un importante nuovo progetto rivolto al settore dell'automazione industriale. Il 24 settembre 2014 si terrà infatti presso l'avveniristica struttura del Parco Scientifico Tecnologico Kilometro Rosso a Bergamo la prima edizione del Forum Meccatronica. L'applicazione meccatronica, nella sua definizione classica, è il risultato della sinergia tra diverse discipline tecnologiche dove sistemi meccanici, elettrici, elettronici ed informatica interagiscono a favore dell'aumento dell'efficienza produttiva. Il format del Forum Meccatronica è quello di una mostra convegno itinerante e la volontà degli organizzatori è quella di introdurre alcuni elementi di novità specialmente nella raccolta e presentazione dei contenuti. L'obiettivo è di coinvolgere gli utenti sin dalla fase di preparazione dell'evento. Questo coinvolgimento avverrà tramite la rete dei social network e inchieste online ma anche attraverso il contatto diretto con i potenziali visitatori in occasione di SPS Italia, la fiera delle tecnologie per l'automazione elettrica, sistemi e componenti (Parma, 20-22 maggio 2014). Per quanto riguarda la prima edizione del Forum, prossimamente sarà online una macro-sezione dedicata sul sito www.sps-italia.net.

Forum Meccatronica a Bergamo
24 settembre 2014

Xylempo 2014 - Le risorse di un gruppo di confine

VUOI AUMENTARE I TUOI GUADAGNI CON GLI ATTREZZI?
Serviti da

DIRECT SERVICE JOTA

0000

FORUM MECCATRONICA

Dopo il successo della 13ma edizione del Forum Telecontrollo, ANIE Automazione e Messe Frankfurt Italia rinnovano la loro collaborazione per la realizzazione di un importante nuovo progetto rivolto al settore dell'automazione industriale.

Il 24 settembre 2014 si terrà presso l'avveniristica struttura del Parco Scientifico Tecnologico Kilometro Rosso a Bergamo la prima edizione del Forum Meccatronica.

L'applicazione meccatronica, nella sua definizione classica, è il risultato della sinergia tra diverse discipline tecnologiche dove sistemi meccanici, elettrici, elettronici ed informatica interagiscono a favore dell'aumento dell'efficienza produttiva. ANIE Automazione si sta occupando di questa tematica grazie all'attività del Gruppo Meccatronica, costituito dai principali fornitori di tecnologie meccatroniche associati. Il gruppo si muove in un perimetro ben definito all'interno del concetto meccatronico relativo soprattutto alla componentistica hardware e software e ai principi di progettazione meccatronici delle macchine in ambito industriale. Tali applicazioni hanno la loro principale valenza laddove il controllo delle dinamiche risulti essere particolarmente spinto. L'evento amplia l'offerta di ANIE Automazione nell'ambito dei Forum a carattere scientifico-tecnologico su temi trasversali mentre per Messe Frankfurt Italia rappresenta una naturale emanazione del progetto SPS Italia. Il format del Forum Meccatronica è quello di una mostra convegno itinerante e la volontà degli organizzatori è quella di introdurre alcuni elementi di novità specialmente nella raccolta e presentazione dei contenuti. L'obiettivo è di coinvolgere gli utenti sin dalla fase di preparazione dell'evento. Questo coinvolgimento avverrà tramite la rete dei social network e inchieste online ma anche attraverso il contatto diretto con i potenziali visitatori in occasione di SPS Italia. Durante le sessioni dei convegni si cercherà di rendere l'esperienza molto interattiva puntando sulla realizzazione di tavole rotonde che vedano per protagonisti tutti gli attori della filiera, fornitori, system integrator, costruttori di macchine ed utilizzatori finali. Anche l'Università svolgerà un ruolo importante considerato che in questo settore i temi della ricerca e dell'innovazione restano centrali. Essendo il concetto di meccatronica molto ampio ed essendo l'evento itinerante, vuole trovare un fil rouge differente a seconda del distretto industriale che, di volta in volta, ospiterà la manifestazione. Per quanto riguarda la prima edizione del Forum, prossimamente sarà online una macro-sezione dedicata sul sito www.sps-italia.net.

toro di tecnologie meccatroniche associati. Il gruppo si muove in un perimetro ben definito all'interno del concetto meccatronico relativo soprattutto alla componentistica hardware e software e ai principi di progettazione meccatronici delle macchine in ambito industriale.

Tali applicazioni hanno la loro principale valenza laddove il controllo delle dinamiche risulti essere particolarmente spinto. L'evento amplia l'offerta di ANIE Automazione nell'ambito dei Forum a carattere scientifico-tecnologico su temi trasversali mentre per Messe Frankfurt Italia rappresenta una naturale emanazione del progetto SPS Italia. Il format del Forum Meccatronica è quello di una mostra convegno itinerante e la volontà degli organizzatori è quella di introdurre alcuni elementi di novità specialmente nella raccolta e presentazione dei contenuti. L'obiettivo è di coinvolgere gli utenti sin dalla fase di preparazione dell'evento. Questo coin-

volgimento avverrà tramite la rete dei social network e inchieste online ma anche attraverso il contatto diretto con i potenziali visitatori in occasione di SPS Italia. Durante le sessioni dei convegni si cercherà di rendere l'esperienza molto interattiva puntando sulla realizzazione di tavole rotonde che vedano per protagonisti tutti gli attori della filiera, fornitori, system integrator, costruttori di macchine ed utilizzatori finali. Anche l'Università svolgerà un ruolo importante considerato che in questo settore i temi della ricerca e dell'innovazione restano centrali.

Essendo il concetto di meccatronica molto ampio ed essendo l'evento itinerante, vuole trovare un fil rouge differente a seconda del distretto industriale che, di volta in volta, ospiterà la manifestazione.

Per quanto riguarda la prima edizione del Forum, prossimamente sarà online una macro-sezione dedicata sul sito www.sps-italia.net.





ANIE

A settembre 2014 si terrà il primo Forum Meccatronica

Il 24 settembre 2014 **Anie** Automazione organizzerà con Messe Frankfurt Italia il primo Forum Meccatronica presso il Parco Scientifico Tecnologico Kilometro Rosso a Bergamo. **ANIE** Automazione si sta occupando di questa tematica grazie all'attività del Gruppo Meccatronica, costituito dai principali fornitori di tecnologie meccatroniche associati ■

FLASH Economia & Mercati

2013, è crisi nera per i veicoli commerciali

È il peggior risultato dal 1990, pieno anno di riboccione del mercato

Dal 2013 il mercato dei veicoli commerciali è in forte recessione. Il 2013 è stato l'anno peggiore dal 1990, con un calo del 13,5 per cento rispetto al 2012. Il mercato è in forte recessione, con un calo del 13,5 per cento rispetto al 2012. Il mercato è in forte recessione, con un calo del 13,5 per cento rispetto al 2012.