



enerBLU
energia in movimento

Milano 6 maggio 2009
AUTO ELETTRICA E
INFRASTRUTTURE





enerBLU s.r.l. – Via Giardini 1271/G – 41100 MODENA

Tel. 059 510465 - fax 059 5139315 -

info@enerblu.it - www.enerblu.it

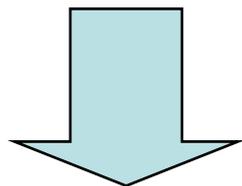
**Un gruppo di imprenditori privati, enti pubblici e tecnici
per progettare e produrre
prodotti e servizi per la mobilità sostenibile**



**UNA GAMMA DI VEICOLI COMMERCIALI
AD ESCLUSIVA TRAZIONE ELETTRICA
PER IL TRASPORTO PERSONE E MERCI
IN AMBITO URBANO CON PERCORSI
DA 100 A 250 KM/RICARICA**

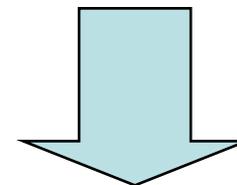


UN PROGETTO “MODULARE”

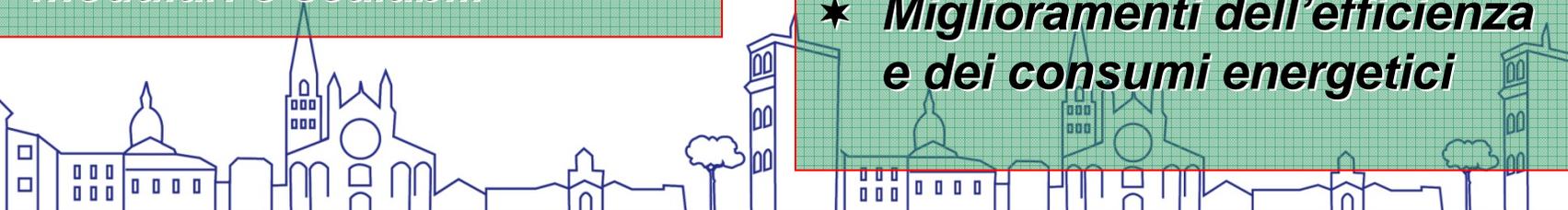


- ★ *Componentistica applicabile a veicoli diversi*
- ★ *Diverse tipologie di accumulo dell'energia*
- ★ *Sistemi di controllo e gestione dell'energia modulari e scalabili*

UN PROGETTO “APERTO”



- ★ *Evoluzione delle tecnologie di accumulo dell'energia*
- ★ *Nuove strategie di ricarica da rete*
- ★ *Miglioramenti dell'efficienza e dei consumi energetici*



Poi chi si occupa della assistenza ??

Ma che autonomia hanno??

Che durata hanno le batterie ??

Chissà quanto costano ??

Ma poi funzionano ??

Non è meglio aspettare l'idrogeno ??

In quali attività si possono usare?

I VEICOLI ELETTRICI

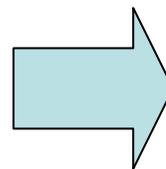
Troverò il modello che mi serve ??



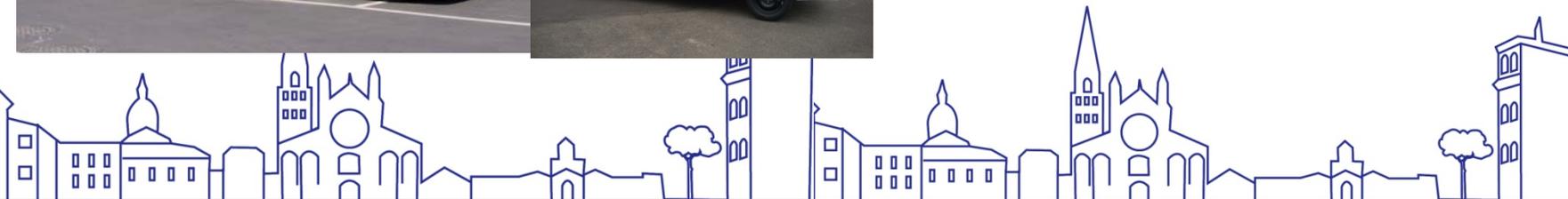


**Fino a 35 persone
e
65 q.li di portata**

**batterie ZEBRA
fino a 180 km.**



**batterie LITIO
oltre 200 km.**



**UN PRODOTTO
INDUSTRIALIZZATO**

**ESPERIENZE
CONSOLIDATE**

**CONTROLLO
"REMOTO"**

**TECNOLOGIA
"MATURA"**

**RETI DI ASSISTENZA
CONSOLIDATE**

**SEMPLICITA' DI
INTERVENTO**

**MANUTENZIONE
LIMITATA**

**GARANZIA DEL
PRODUTTORE**





MAGGIOR COSTO
(per un urbano 28 posti
con 2 moduli ZEBRA)
40.000-50.000 €

**CONTRIBUTI DA
MINISTERI E REGIONI**

**MINORI COSTI
DI GESTIONE**

**ELIMINAZIONE DI
COSTI SOCIALI**

**RECUPERO
AMBIENTALE**

**SOSTEGNO ALLA
ATTUAZIONE DEI
PIANI URBANI**

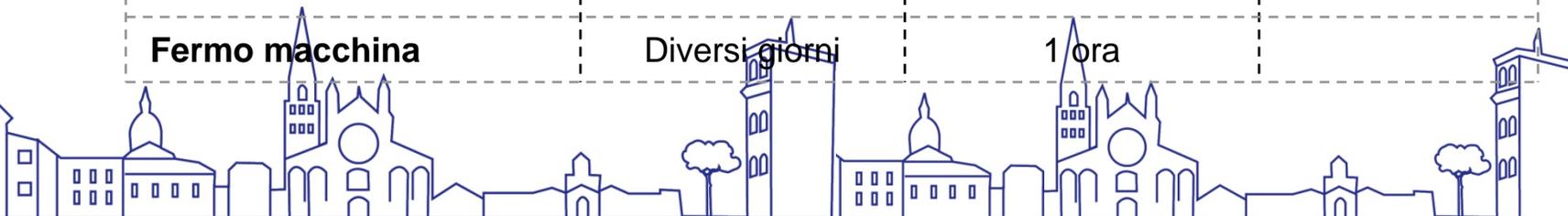




Ma quanto mi costa ??

I VEICOLI EL

Esempio su un veicolo trasporto persone	Veicoli a Gasolio	Veicoli Elettrici	Risparmio all'anno
Consumo	6 km / litro	-	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 10px; text-align: center;"> Oltre €10.000 all'anno </div>
Consumo giornaliero (120 km)	20 litri	42,4 Kwh (2 batterie)	
Costo per unità	1,5 € / litro	10 cent / Kwh	
Costo rifornimento giornaliero (120 km)	€30	€4,20	
Costo rifornimento annuale (300 giorni)	€9.000	€2.034	- 6.966
Assicurazione RC	€2.200	€1.100 (50%)	- 1.100
Tassa di proprietà	€250	zero	- 250
Manutenzione (media) Es: rifacimento motore¹	€3.500 €5.000	€1.000 €500	- 2.500
Fermo macchina	Diversi giorni	1 ora	



**Numerosi annunci
per veicoli elettrici
disponibili nel 2012 o
nel 2015**

***DISPONIBILI
SUBITO***

***DISPONIBILI
IN VOLUMI***

***MOLTI MARCHI
E GAMME***

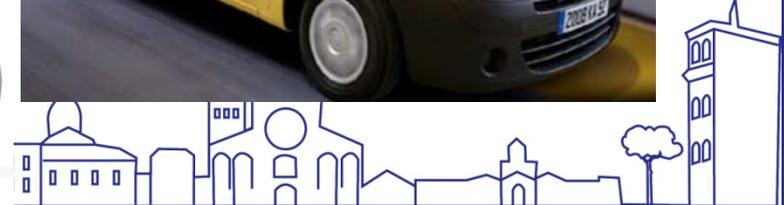


FIAT PROFESSIONAL

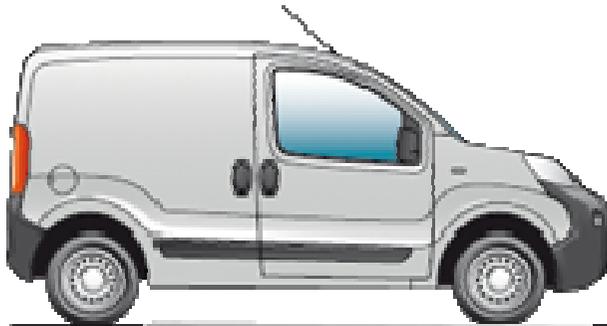


Fiorino





PEUGEOT E MERCEDES



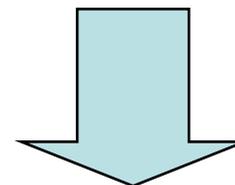
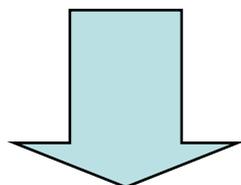


Hybrid Yacht Long Range 23
Mochi Craft Gruppo FERRETTI



***STRUTTURE DI
"FAST CHARGING"***

***EVOLUZIONE DELLA
TECNOLOGIA DEI
SISTEMI DI ACCUMULO***



***TEMPI DI RICARICA
PARAGONABILI AL TEMPO
DI RIFORNIMENTO
DEL GPL E DEL METANO***





Grazie per l'attenzione