

Micaela Caserza Magro
Università degli Studi di Genova

La trasmissione dei dati nei sistemi di sicurezza

Safety: definizione

La **SAFETY** è la protezione contro i **malfunzionamenti** di componenti e sistemi in un impianto

E' necessario considerare i **rischi in modo globale** in modo da garantire **l'affidabilità del servizio** di processo

Le funzioni vitali per la gestione degli impianti sono affidate
A sistemi di protezione, controllo, monitoraggio e supervisione :

- distribuiti negli impianti
- dipendono da una rete di comunicazione locale e remota

Gli impianti industriali vengono a dipendere sempre di più dall'**affidabilità** e dalla **sicurezza** dei **sistemi d'automazione** e **dell'infrastruttura di comunicazione**



Un sistema di sicurezza per..

Personale



Macchine



Ambiente



INFORTUNI
MORTE

PERDITA
INVESTIMENTI

DANNI
AMBIENTALI

Ridurre il **RISCHIO**



Facoltà di Ingegneria

Università degli Studi di Genova

Machine Automation - Cinisello Balsamo - 12 Dicembre 2012

Dove serve la safety?

Protezione macchine

- Nastri
- Presse
- Macchine di produzione
- Controlli



Processo

- Bruciatori
- Industria petrolifera
- Chimica
- Farmaceutica

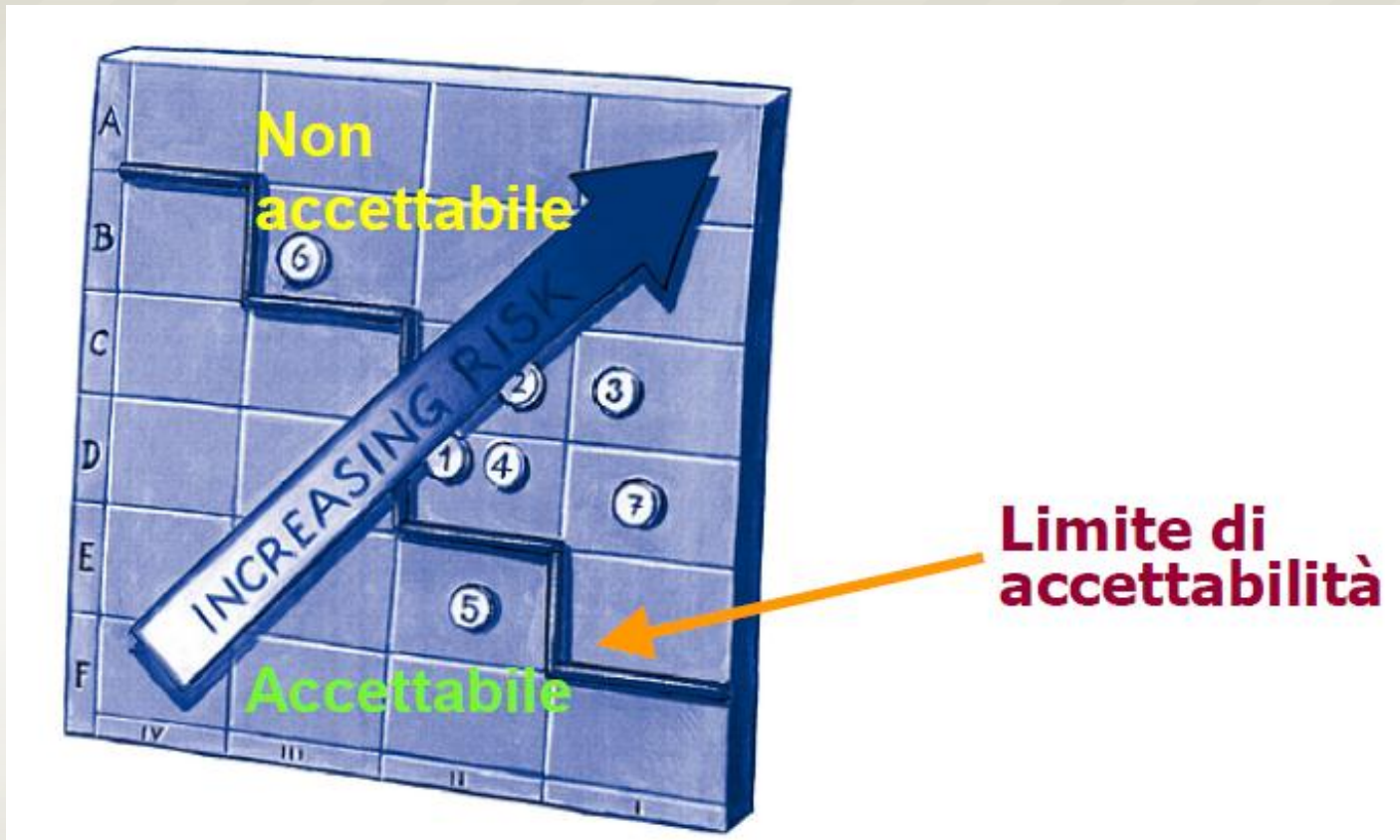


Trasporti

- Funivie
- Ascensori
- ...



Profilo di rischio



Valutazione rischio in termini di **probabilità** e **severità**

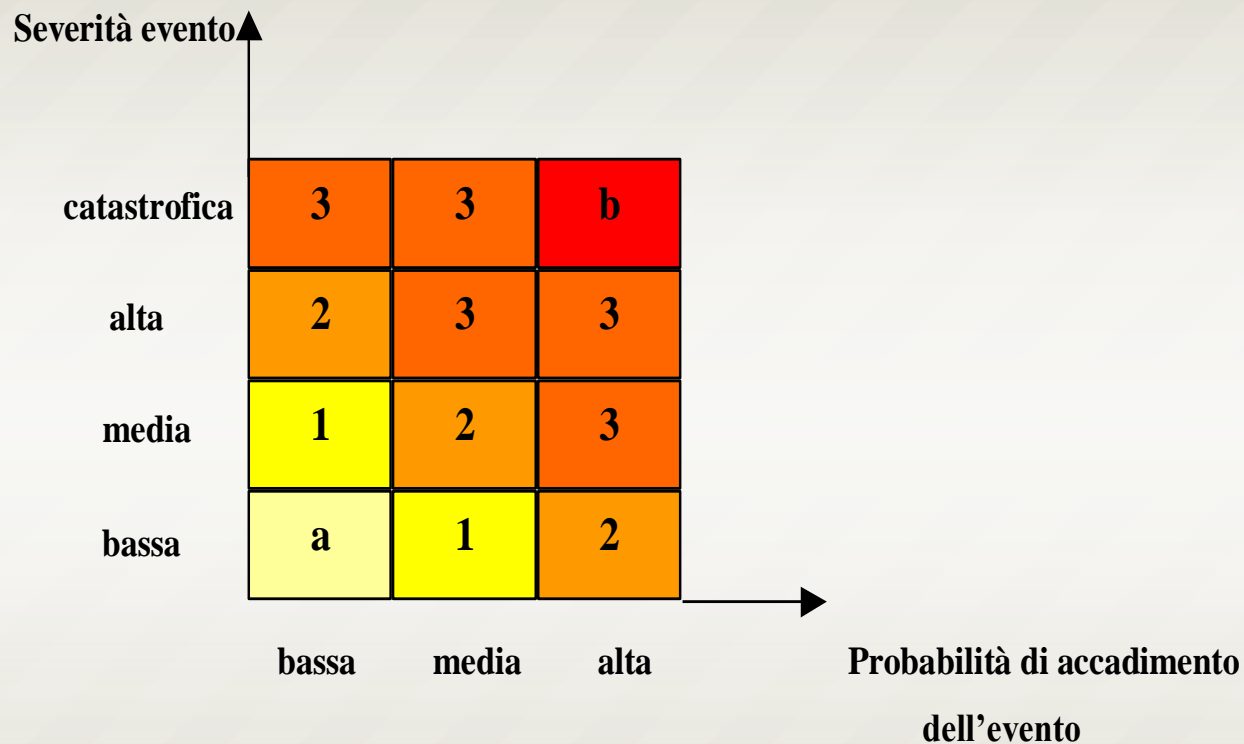
Probability of Failure on Demand PFD

Safety Integrity Level	Low demand mode of operation
1	10^{-2} [PFD $<10^{-1}$
2	10^{-3} [PFD $<10^{-2}$
3	10^{-4} [PFD $<10^{-3}$
4	10^{-5} [PFD $<10^{-4}$

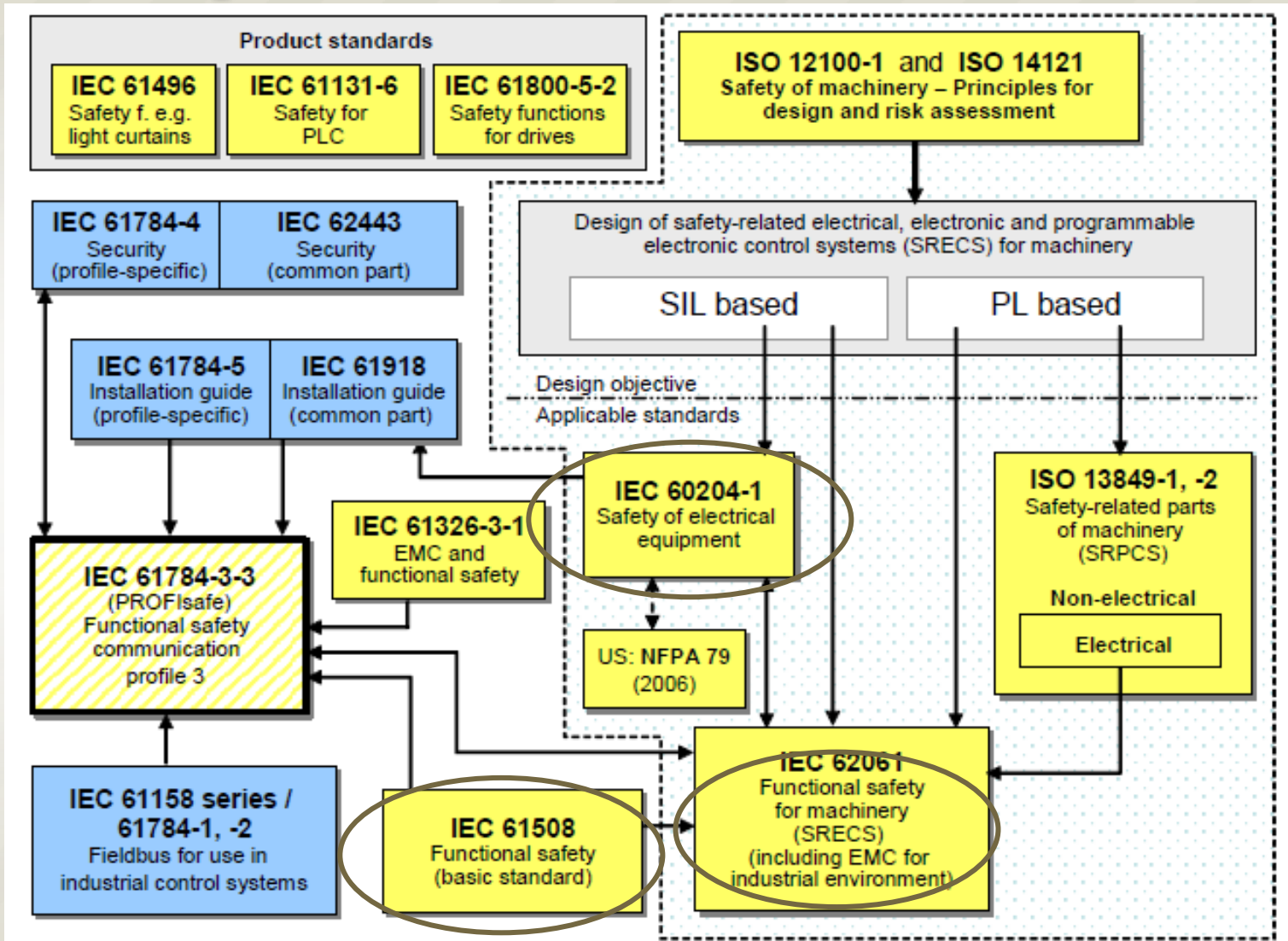
Safety Integrity Level	High demand or continuous mode of operation
1	10^{-6} [PFD $<10^{-5}$
2	10^{-7} [PFD $<10^{-6}$
3	10^{-8} [PFD $<10^{-7}$
4	10^{-9} [PFD $<10^{-8}$



Matrici di rischio



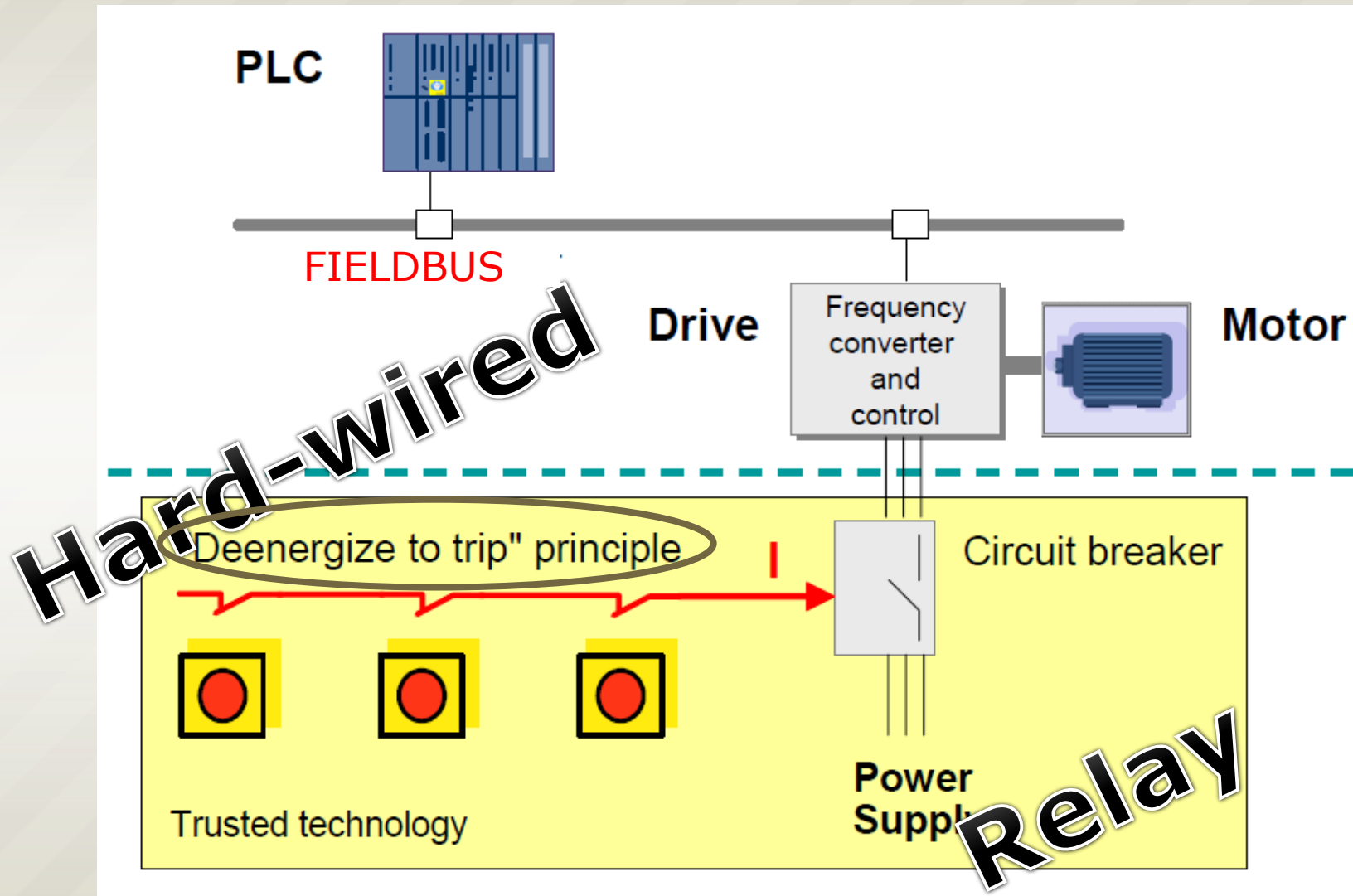
Il panorama normativo



 (yellow) safety-related standards
 (blue) fieldbus-related standards
 (dashed yellow) PROFIsafe



La situazione ieri



L'evoluzione



Prestazioni affidabilistiche

- Micro controllori e software

Meccanismo di riconoscimento errore

Ampie installazioni -> lungo tempo di esercizio

Prestazioni di failure Modi di guasto



Gli attori in gioco

Sensori o attuatori

- Identici costruttivamente ai convenzionali
- Unica modifica: porta di comunicazione

Stack software di comunicazione

- Il software legato alla comunicazione safe viene testato secondo IEC 61508
- Test del PLC di sicurezza con stack software

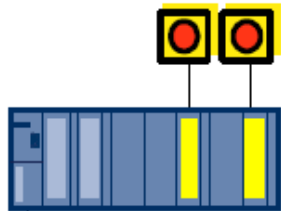
Cosa testare

- Stack software
- Interfaccia di comunicazione



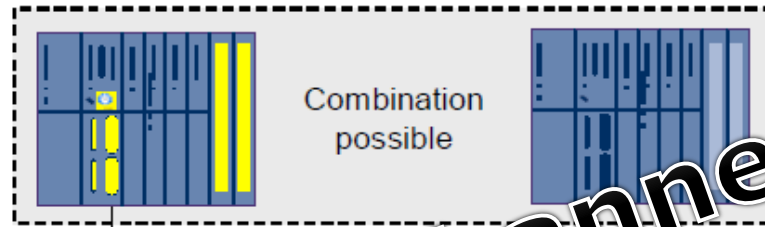
La situazione oggi

Conventional
E-Stops



F-Modules in
a remote I/O
device

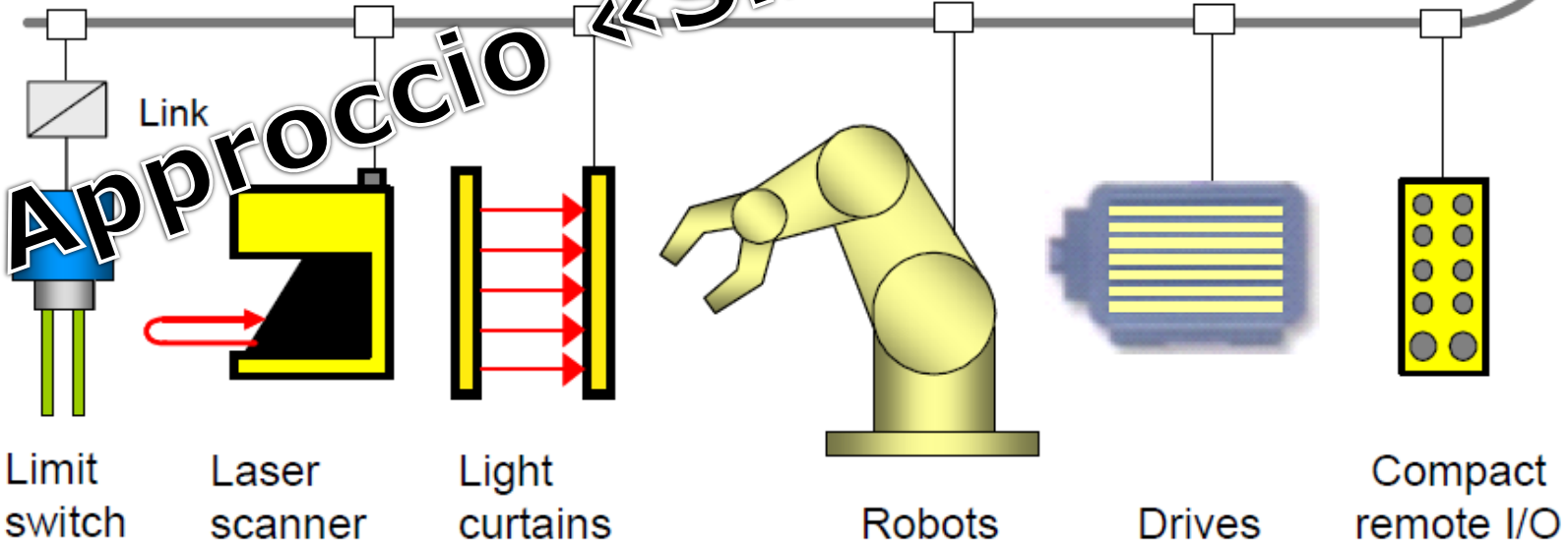
Safety-CPU
(F-Host)



Combination
possible

Standard
CPU

Coexistence of standard and safety communication



Limit
switch

Laser
scanner

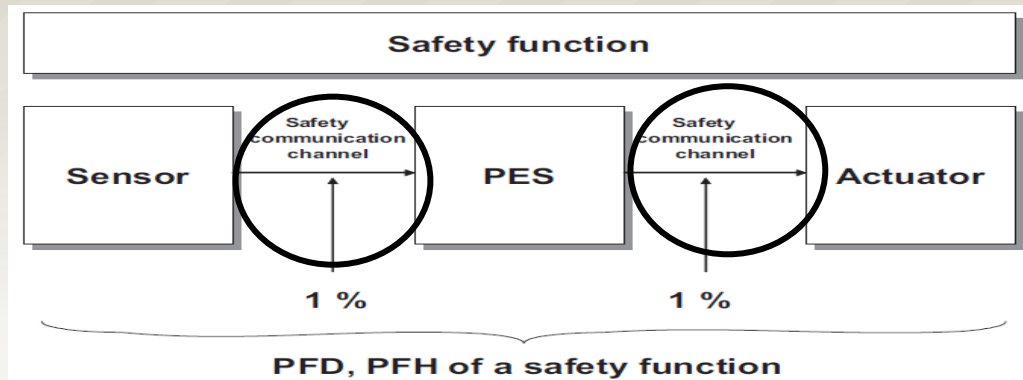
Light
curtains

Robots

Drives

Compact
remote I/O

La catena di sicurezza



Sensore

Programmable Electronic System

Attuatore

Canale di comunicazione sicuro

I vantaggi dell'integrazione

Riduzione
materiali di
cablaggio

Una sola CPU

Coesistenza di
un programma
standard e fail-
safe

Unico bus di
comunicazione

Un solo
ambiente di
programmazione

Prestazioni in
accordo ai limiti
IEC 61508

Possibilità di
implementare
logiche di safe
per rallentare

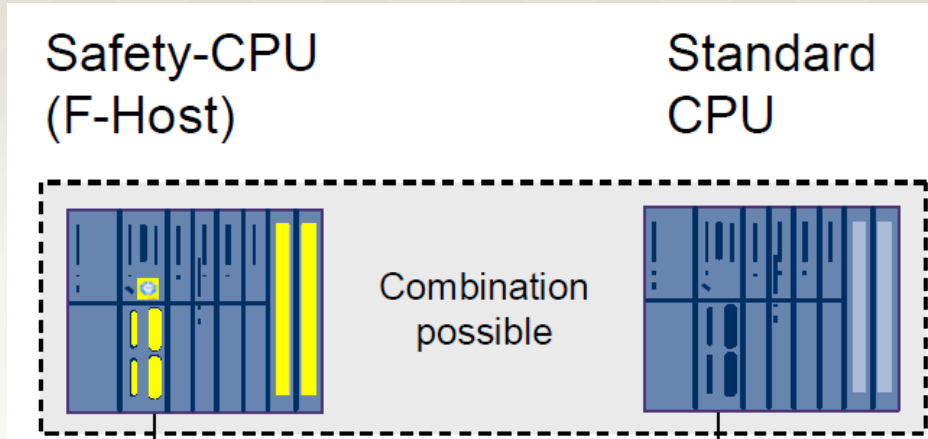


La soluzione: il profilo Safety

Profilo per Fieldbus safety

- È un layer aggiuntivo sopra i protocolli esistenti
- Riduce la probabilità di errore di trasmissione tra un Safe Controller e un Safe Device
- Coesistenza messaggi standard e messaggi di safety sullo stesso mezzo
- Mezzi trasmissivi supportati: rame, fibra ottica, wireless e backplane
- Certificato fino a SIL3, secondo IEC 61508
- Soluzioni commerciali

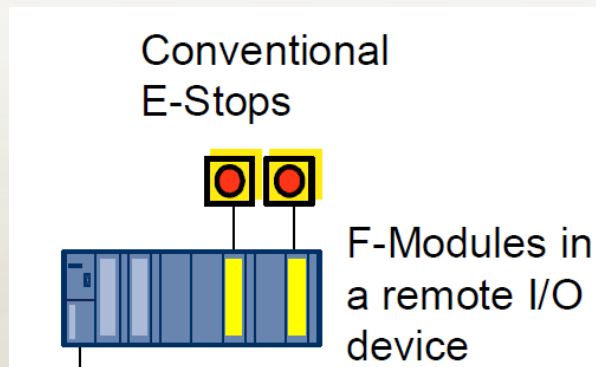
Profilo safet: elementi HW e SW



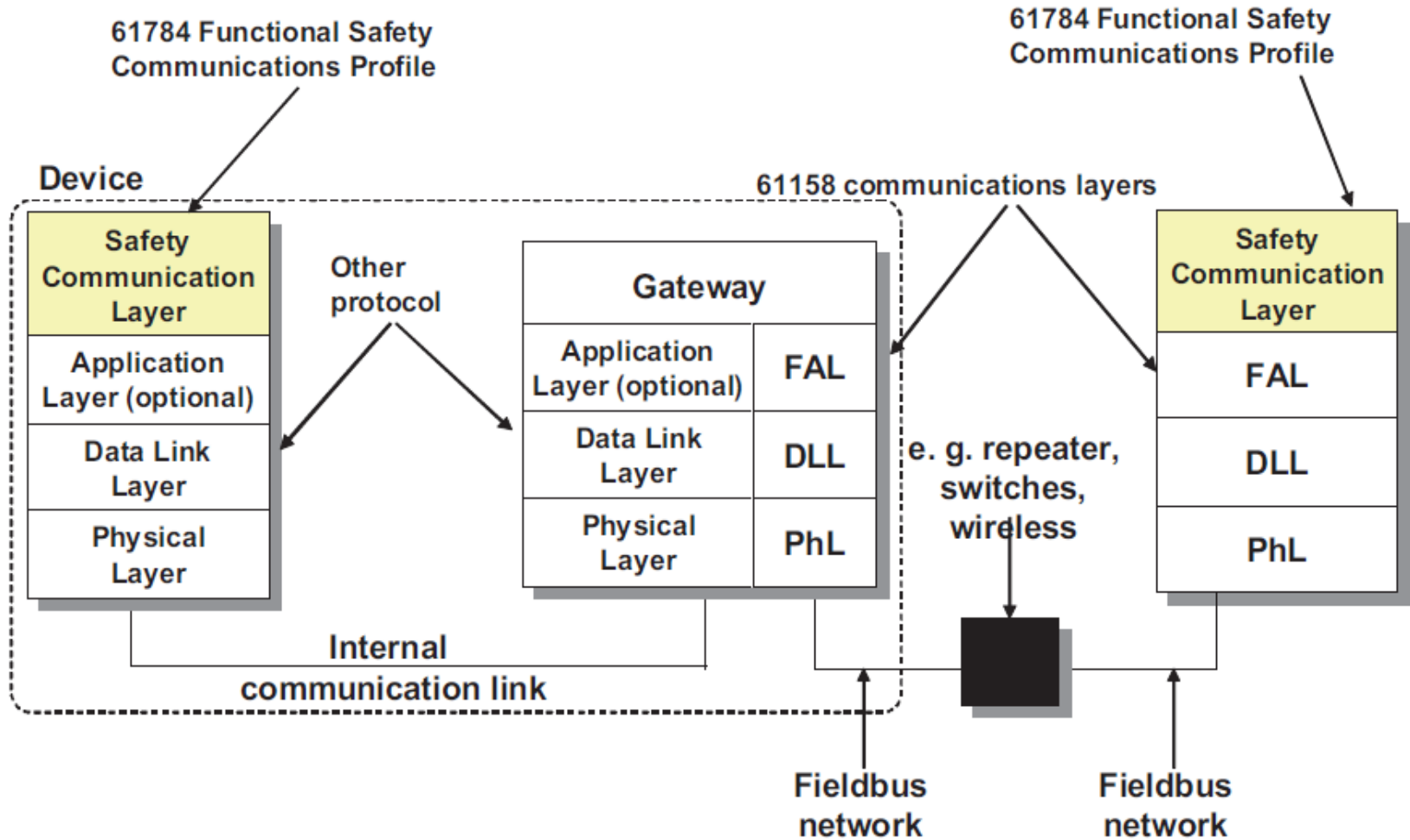
**Controller
Safe**

**Profilo Safety
stack**

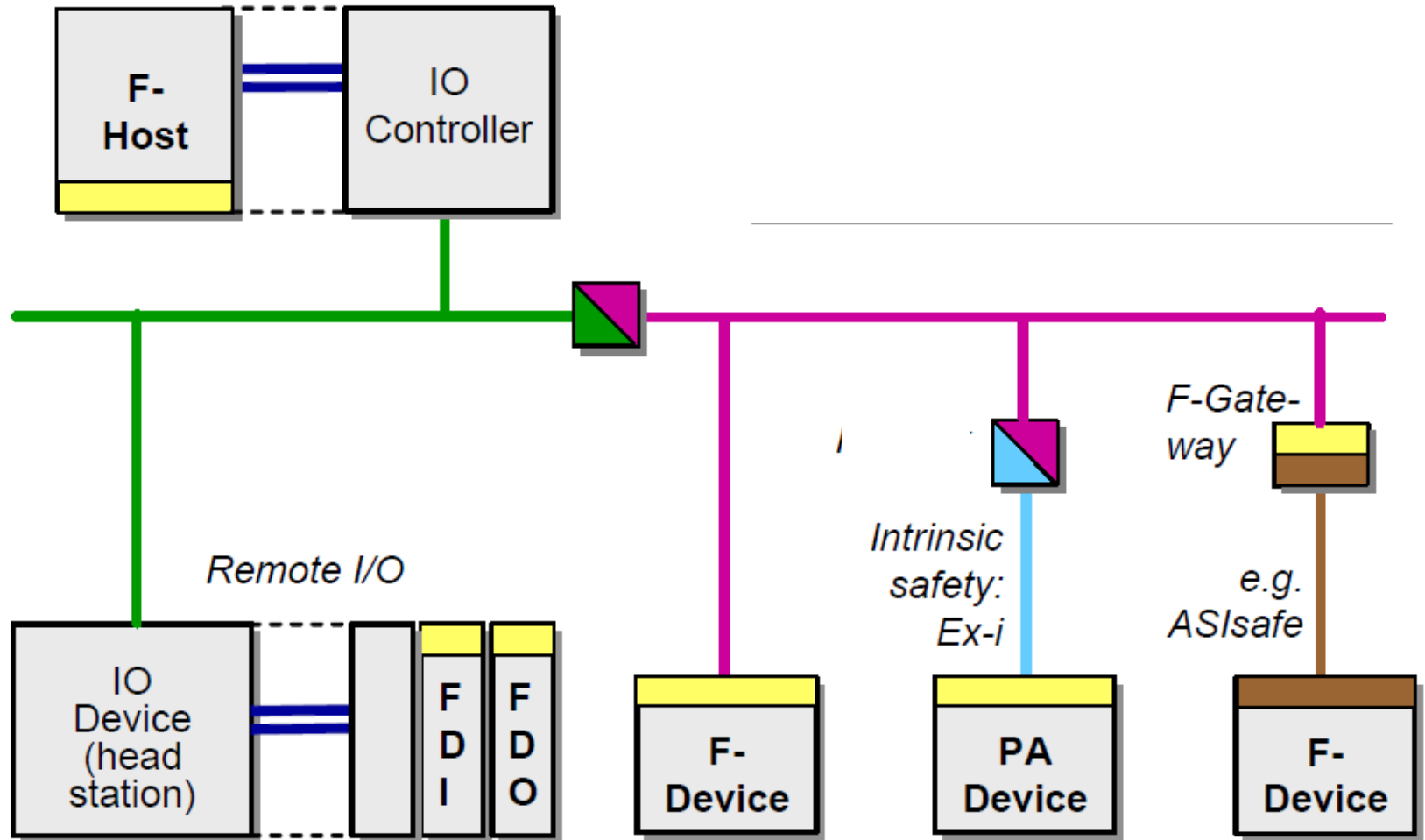
**Device
Safe**



Approccio «Black Channel»



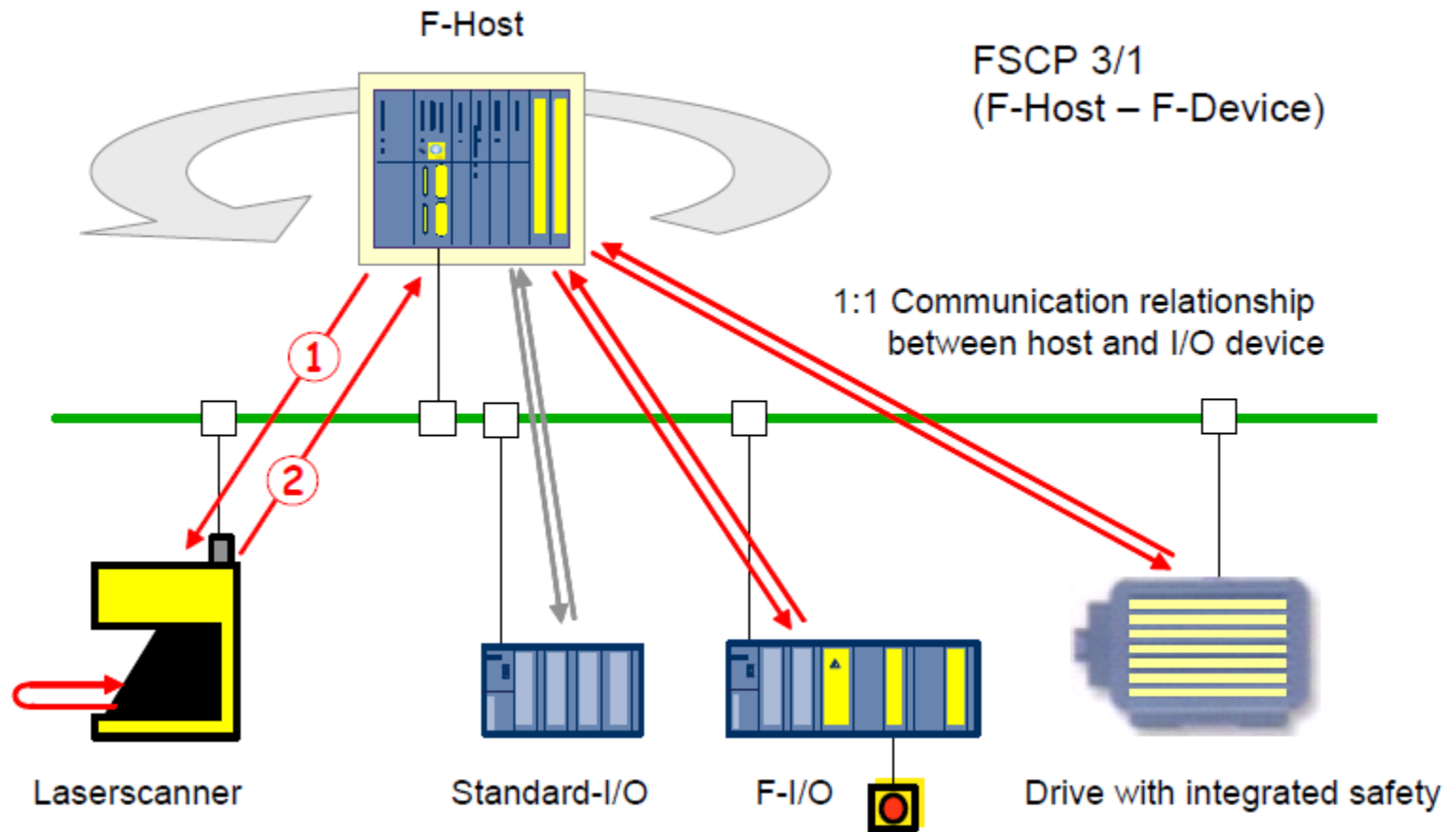
Il percorso della comunicazione



Viene «assicurato» l'intero percorso tra dove il dato viene generato a dove viene usato

La gestione della comunicazione

FSCP 3/1
(F-Host – F-Device)



Alcune funzionalità di fieldbus di safety

Caratteristiche di base

- Comunicazione ciclica: permette di individuare subito un device in fault
- Relazione di comunicazione 1:1, un F-device è preso in carico da un solo F-Host

Componenti di rete

- Esistono diversi componenti trasparenti per il «black channel»: switches, routers, links
- Possono essere collegati solo 100 switch in cascata

Indirizzamento

- Ogni dispositivo deve avere un indirizzo unico nell'isola safety

Parametri

- I parametri di safety sono inseriti all'interno del file descrittivo
- Vengono assicurati con metodi di CRC ed esistono tool di verifica (CPD)
- I parametri sono funzione della tipologia di device

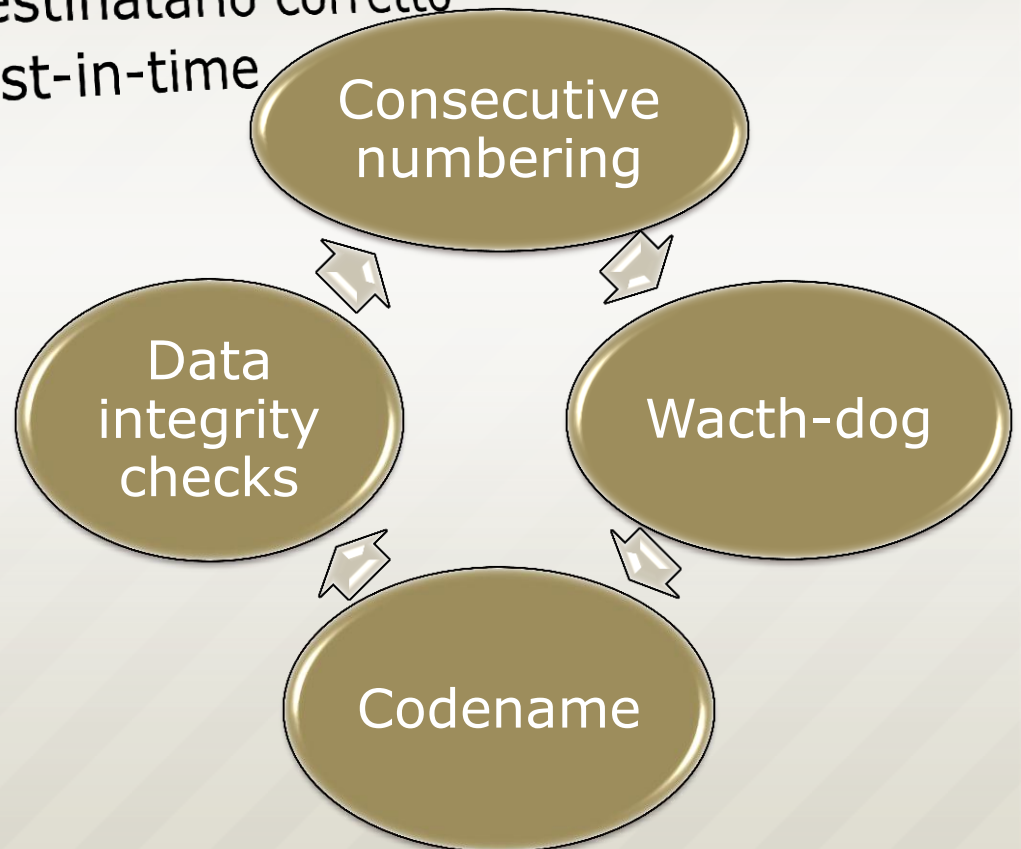


Fieldbus per safety in a nutshell



- Dati corretti
- Destinatario corretto
- Just-in-time

Safety measures

A thick, golden curved arrow pointing from the "Safety measures" text towards the central diagram of safety measures.

Errori di trasmissione e rimedi

Communication errors	Safety measures							
	Sequence number	Time stamp	Time expectation	Connection authentication	Feedback message	Data integrity assurance	Redundancy with cross checking	Different data integrity assurance systems
Corruption (see 5.3.2)					X	X	Only for serial bus ^d	
Unintended repetition (see 5.3.3)	X	X					X	
Incorrect sequence (see 5.3.4)	X	X					X	
Loss (see 5.3.5)	X				X		X	
Unacceptable delay (see 5.3.6)		X	X ^c					
Insertion (see 5.3.7)	X			X ^{a,b}	X ^a		X	
Masquerade (see 5.3.8)				X ^a	X ^a			X
Addressing (see 5.3.9)				X				

Errori di trasmissione e rimedi

Sequence number

- Un numero di sequenza è inserito nel messaggio

Time stamp

- Incluso nel messaggio dal mittente. Il messaggio è valido in un certo lasso temporale

Time expectation

- Il ricevitore fa un check tra 2 messaggi consecutivi, se supera un ritardo genera errore

Connection authentication

- Identificativo unico di mittente e ricevente

Feedback message

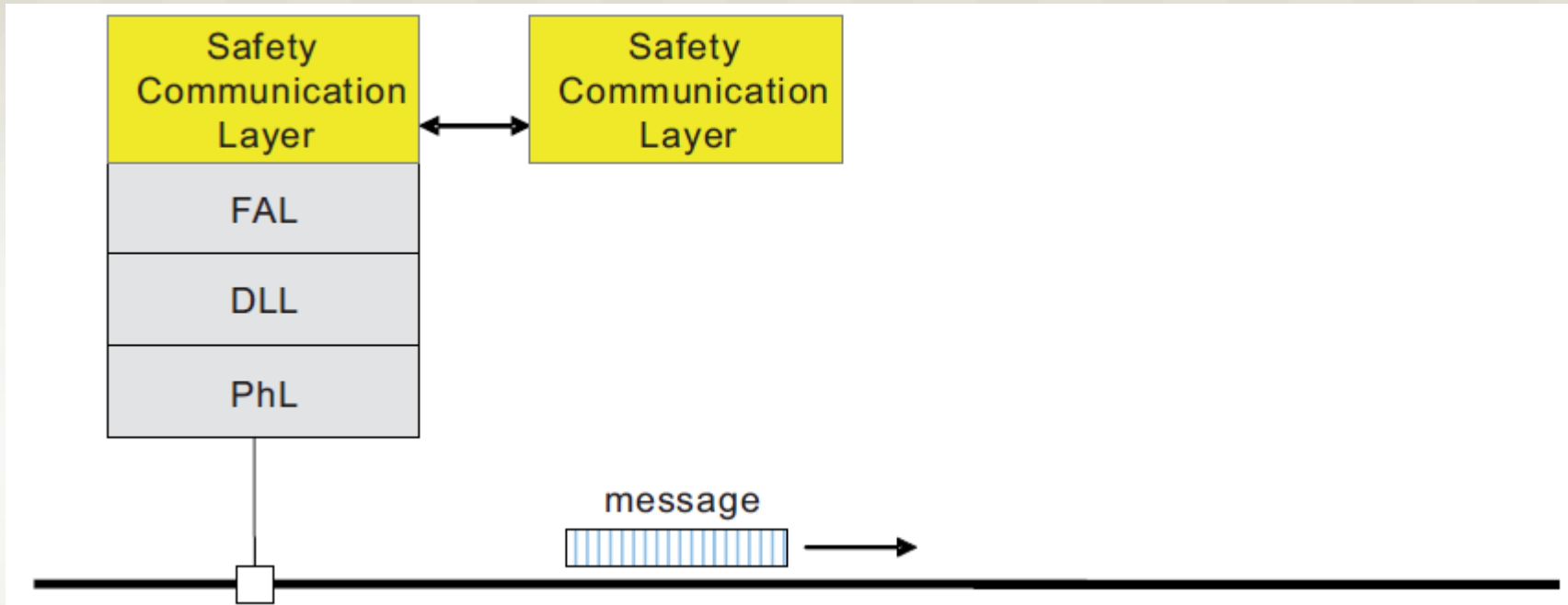
- Generato dal ricevente

Cross checking

- I dati vengono inviati 2 volte



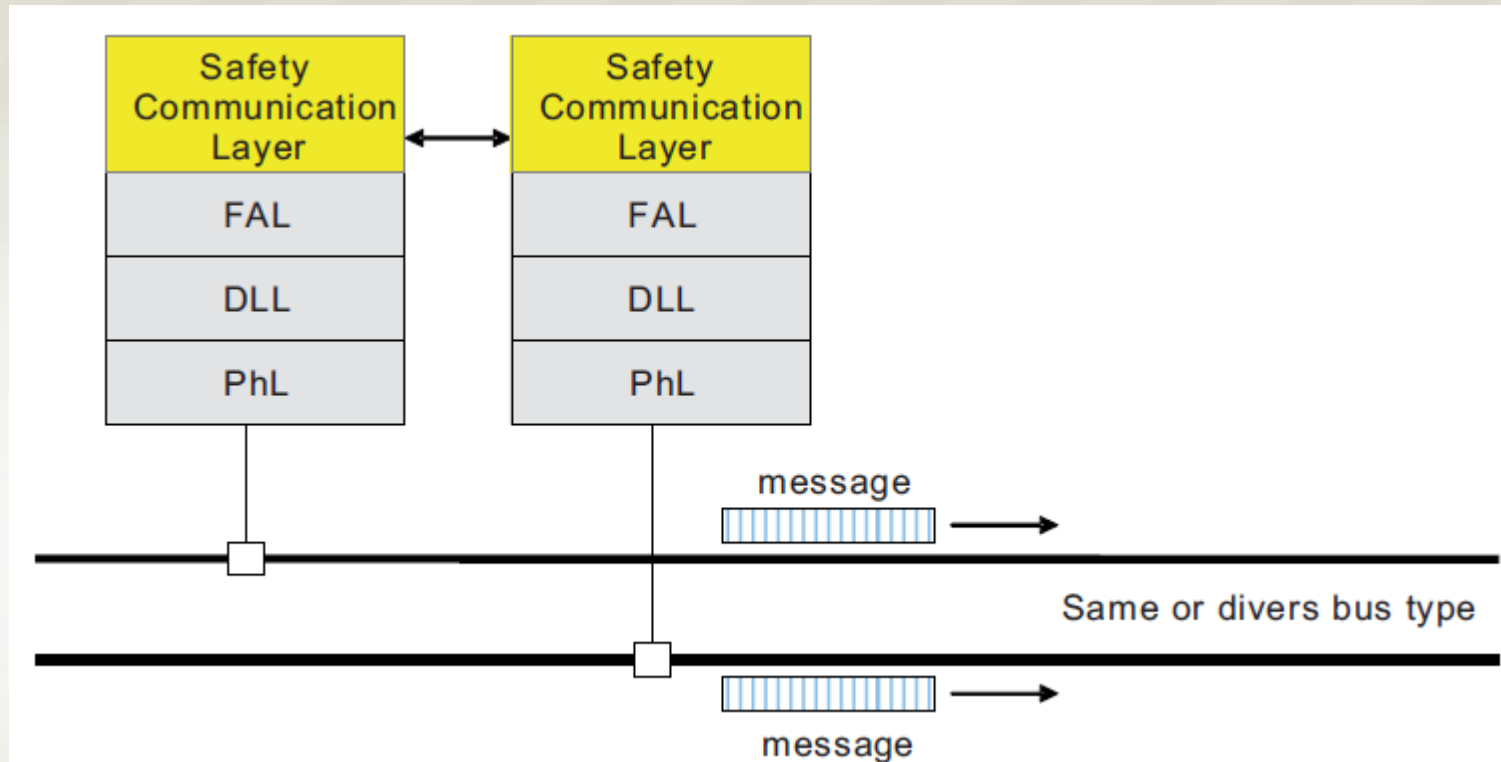
Modello di comunicazione A



Safety check e cross check sui messaggi generati a livello di safety layer

L'implementazione può essere HW o solo SW

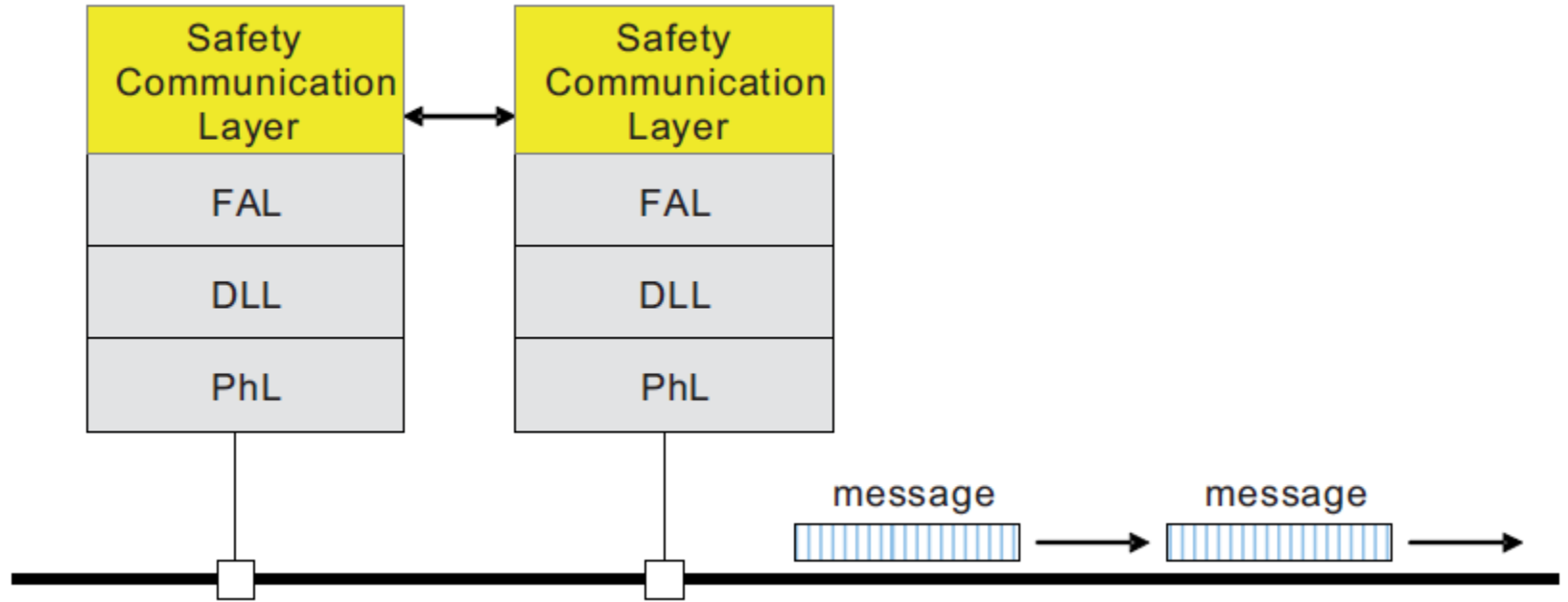
Modello di comunicazione B



Viene tutto raddoppiato, anche il mezzo trasmissivo

Cross check a tutti i livelli del messaggio di sicurezza

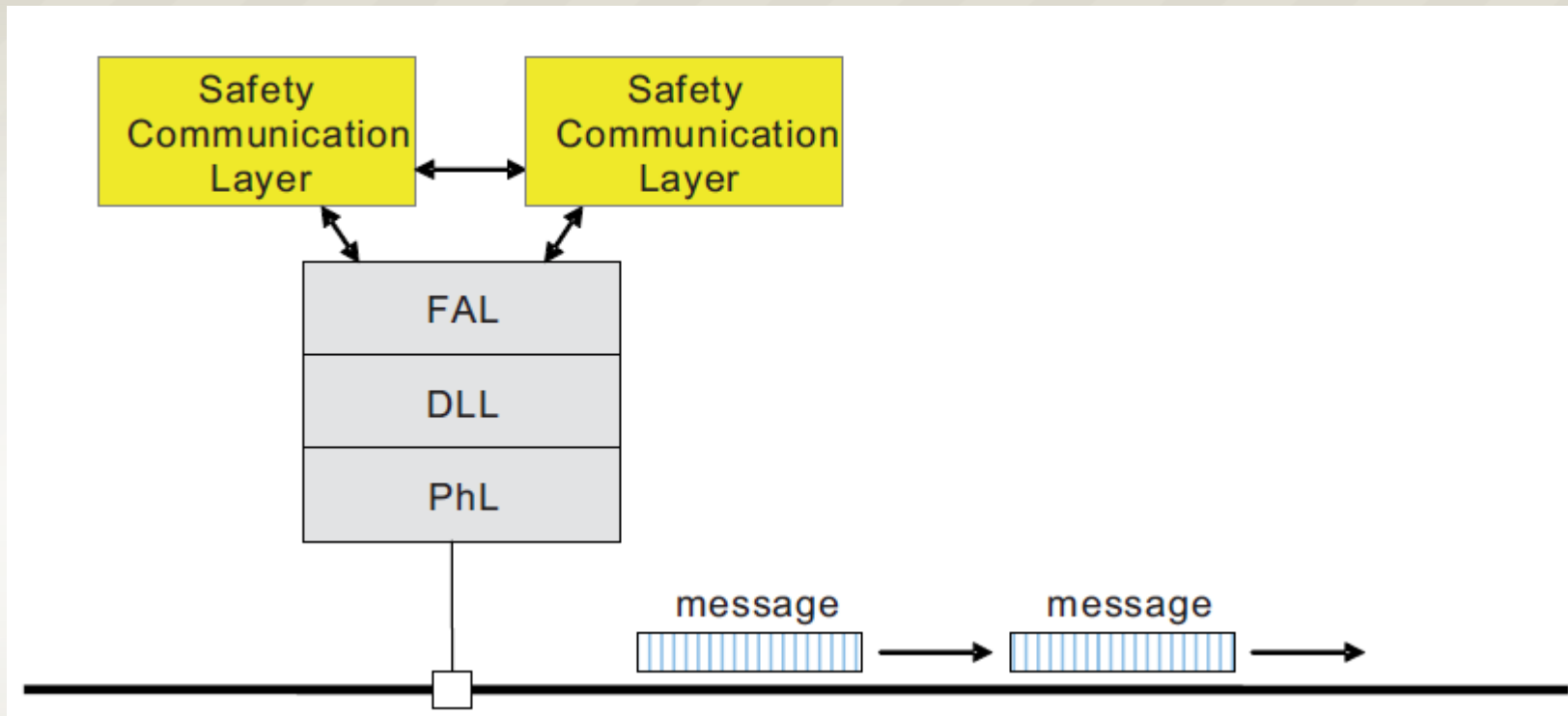
Modello di comunicazione C



Viene tutto raddoppiato, tranne il mezzo trasmissivo

Cross check a tutti i livelli del messaggio di sicurezza

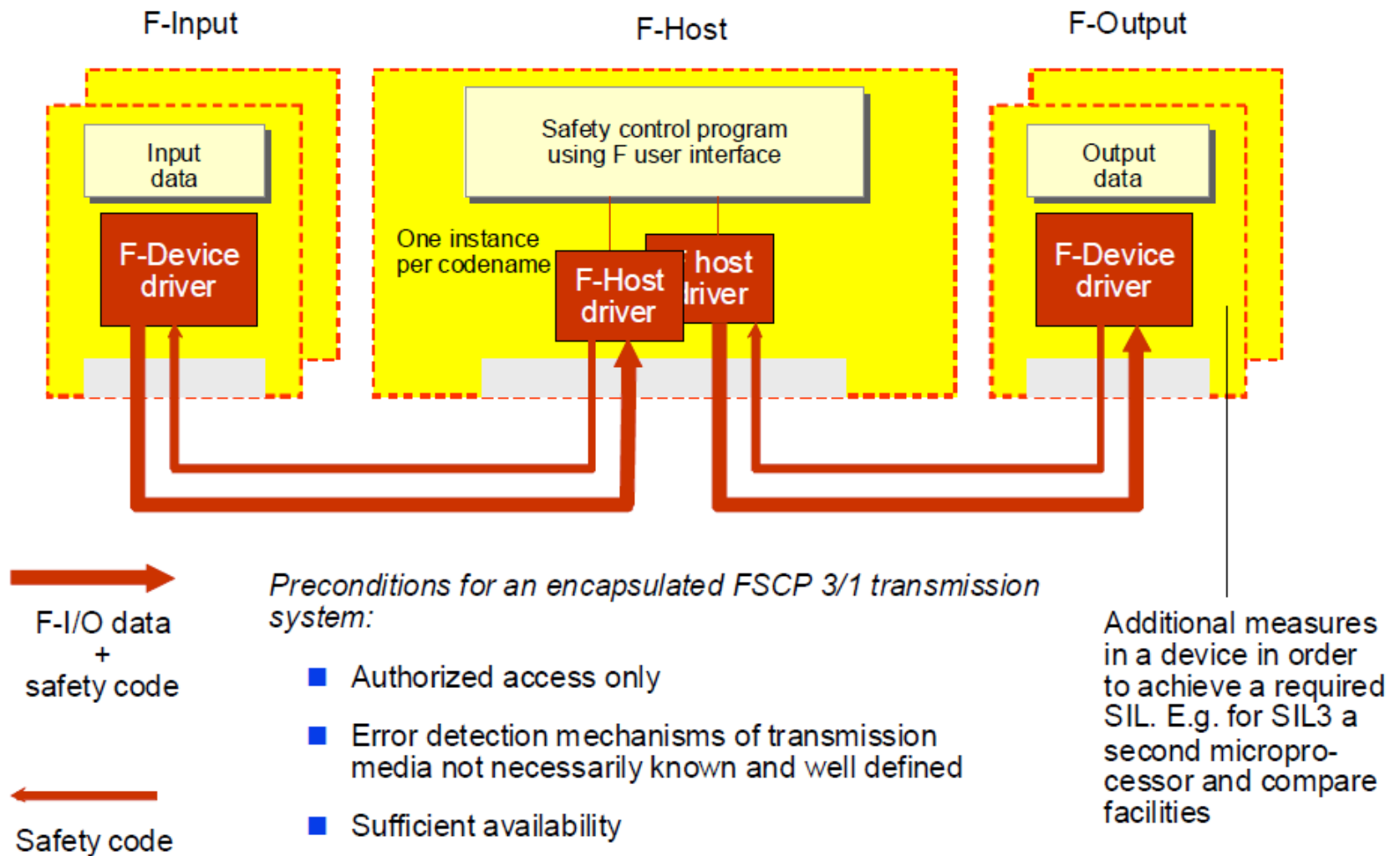
Modello di comunicazione D



Si raddoppia unicamente lo stack di sicurezza e vengono inviati 2 Messaggi di safety

Cross check a tutti i livelli del messaggio di sicurezza

Struttura della comunicazione



Servizi F-Host

F-Host

- Durante start-up valori settati a valori fail-safe
- Durante un errore valori settati a valori fail-safe
- Possibilità di attivare safe state che non siano la de-energizzazione, ma un rallentamento
- Un errore di comunicazione dello stack di safety causa il passaggio allo stato di fail-safe



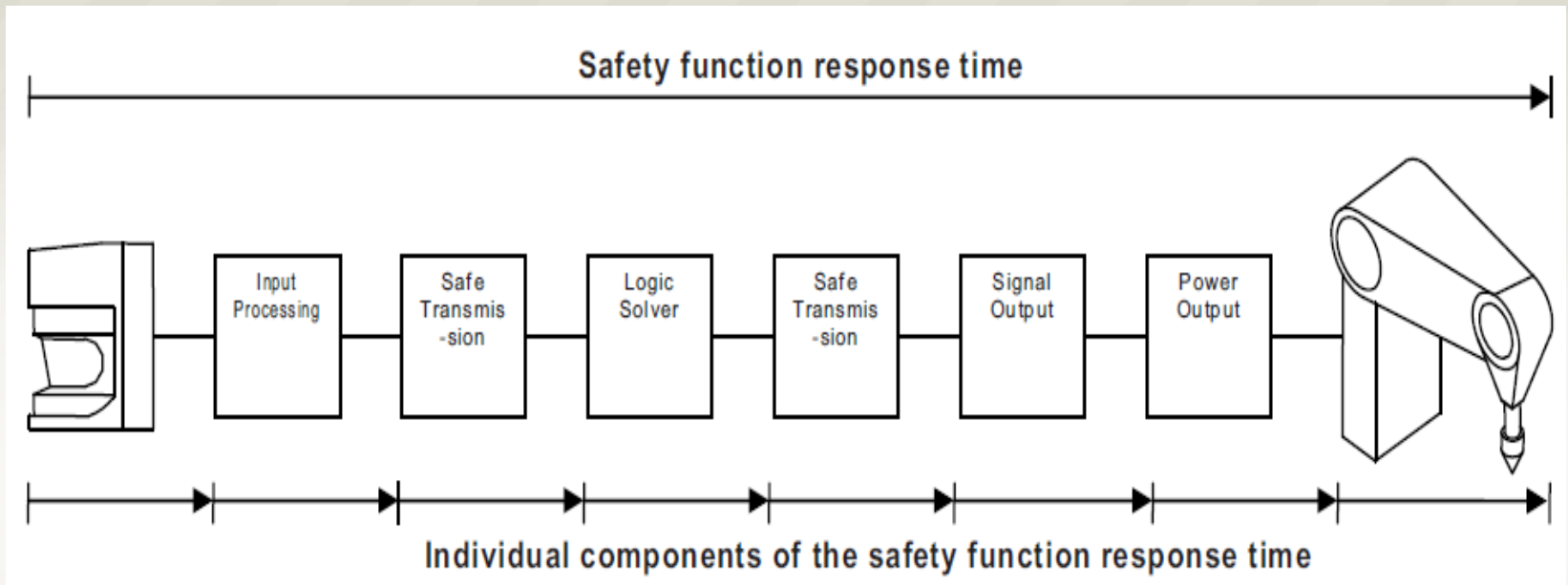
Servizi F-Device

F-Device

- Possibilità di attivare e riportare valori fail-safe
- Riportare al F-Host i guasti avvenuti sul device
- Configurazione dei parametri legati alla safety durante lo start-up

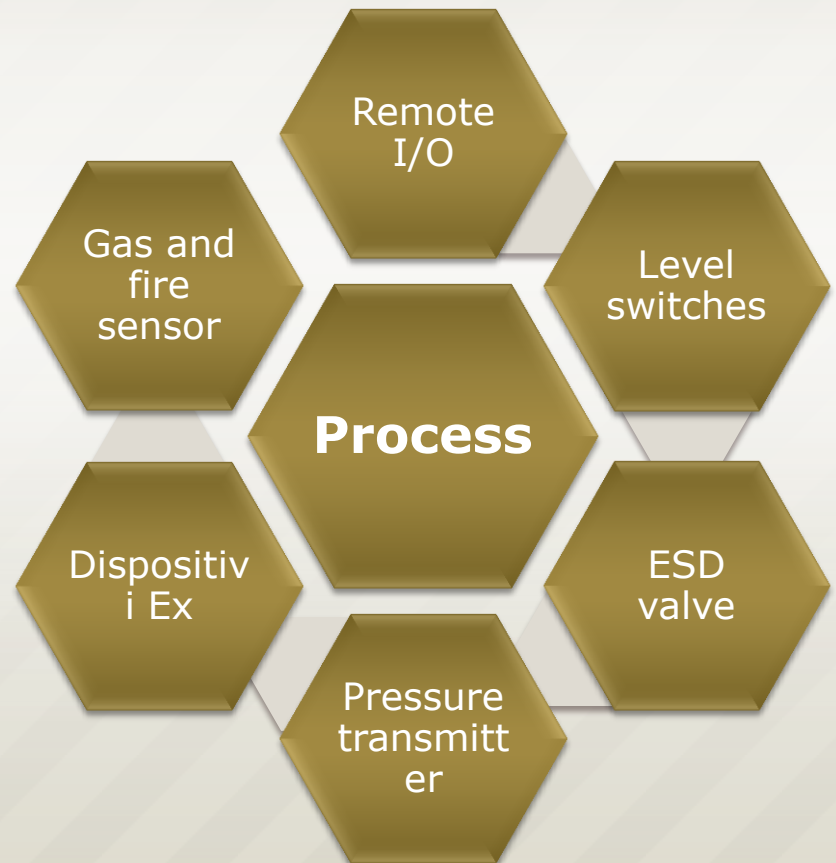
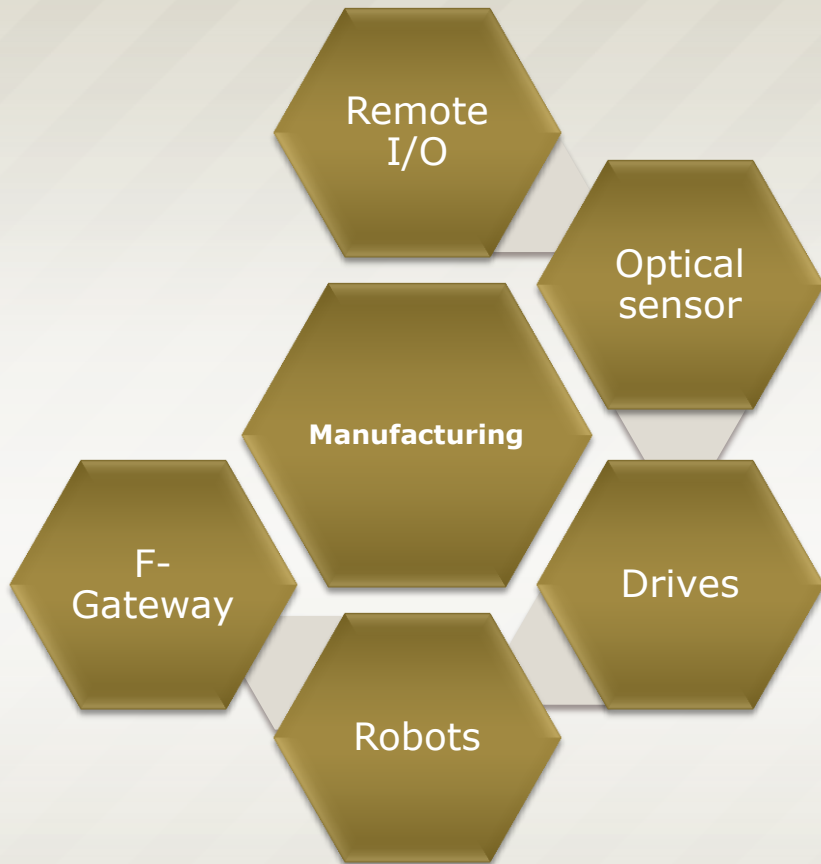


Response time



Permette di calcolare il caso peggiore nel tempo di risposta di una certa funzione di sicurezza.

Famiglie di F-Device



Conclusioni

La sicurezza corre



Anche sul fieldbus